

中南地区建筑标准设计

建筑图集合订本(2)

中南地区建筑标准设计协作组办公室
广西壮族自治区建设厅建筑标准设计办公室
湖北省工程建设标准设计办公室



湖
河
湖
广
海

北
南
南
东
西
壮
南

省
省
省
省
自
治
省

建
建
建
建
区
建

设
设
设
设
建
设

厅
厅
厅
厅
厅
厅

文件

鄂建〔2003〕30号

关于批准《PVC塑料(塑钢)门》、《PVC塑料(塑钢)窗》 图集为中南地区建筑标准设计的通知

各地、市、州建设局(建委):

由湖北省建筑标准设计研究院编制的《PVC塑料(塑钢)门》、《PVC塑料(塑钢)窗》图集,业经中南地区建筑标准设计技术委员会审查通过,现批准为中南地区建筑标准设计。《PVC塑料(塑钢)门》图集编号为02ZJ602;《PVC塑料(塑钢)窗》图集编号为02ZJ702,自批准之日起生效。

湖 北 省 建 设 厅 河 南 省 建 设 厅
湖 南 省 建 设 厅 广 东 省 建 设 厅
广 西 壮 族 自 治 区 建 设 厅 海 南 省 建 设 厅

2003年5月11日

抄报:建设部工程质量安全监督与行业发展司

抄送:中南六省区建设厅设计处、中南标办、中南六省区标办

目 录

序号	图集号	图 集 名 称	页 码
1	02ZJ602	PVC 塑料(塑钢)门.....	1 - 72
2	02ZJ702	PVC 塑料(塑钢)窗.....	73-148

李文艺
周李迎涛
李文艺
周李迎涛
李文艺
周李迎涛
李文艺
周李迎涛

PVC塑料(塑钢)门


批准部门
 湖北省建设厅
 河南省建设厅
 湖南省建设厅
 广东省建设厅
 广西壮族自治区建设厅
 海南省建设厅


批准文号
 鄂建[2003]30号


主编单位
 湖北省建筑标准设计研究院

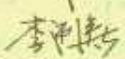
图集号
 02ZJ602

生效日期
 2003.5.11

主编单位负责人 夏颖 

主编单位技术负责人 廖国雄 

技术审定人 李文艺 

设计负责人 李迎涛 

目 录

目录(一)(二)	1、2	PVC拼接型材截面简图	18
总说明(一)~(八)	3~10	增强型钢规格(一)(二)	19、20
总说明(表1 PVC门型材性能指标)	11	门规格尺寸系列及立面划分简表	21
总说明(表2 PVC门组装质量要求)	12	60系列基本平开门(半玻)立面图(一)(二)	22、23
总说明(表3 PVC门安装允许偏差)	13	60系列基本平开门(全玻)立面图(一)(二)	24、25
总说明(表4 PVC门安装质量要求和检验方法)	14	60系列平开门(拼板及带玻、带百叶)立面图(一)(二)	26、27
PVC(平开门)型材截面简图	15	60系列组合平开门立面图(一)~(三)	28~30
PVC(重型门、推拉门)型材截面简图	16	60系列连窗门(平开窗、平开门)立面图(一)~(三)	31~33
PVC(推拉门)型材截面简图	17	60系列连窗门(推拉窗、平开门)立面图(一)(二)	34、35

目录(一)

图集号	02ZJ602
页	1

设计	李思涛
校核	周震
工艺	李思涛
制图	李思涛

60系列基本推拉门(半玻、全玻、带下百叶)立面图	36
60系列组合推拉门立面图	37
80.95系列基本推拉门(半玻)立面图	38
80.95系列基本推拉门(全玻)立面图(一)(二)	39. 40
80.95系列基本推拉门(下百叶)立面图	41
80.95系列组合推拉门立面图	42
60系列平开门(亮窗)构造图(一)(二)	43. 44
60系列平开门(轻型、半玻、全玻)构造图	45
60系列平开门(重型、半玻、全玻)构造图	46
60系列平开门(附纱门)构造图	47
60系列平开门(拼板及带玻、带下百叶)构造图	48
60系列平开门(内开、轻型、半玻)构造图	49
60系列平开门(半玻、下百叶、轻、重型)构造图	50
80系列推拉门(半玻、全玻、附纱门)构造图	51
80系列推拉门(半玻、下百叶)构造图	52
型材加衬增强型钢示例(一)(二)	53. 54
型材加衬及组合门拼装节点示例(一)(二)	55. 56

外平开门门框排水孔、排气孔设置示例	57
平开门、推拉门门扇排气孔设置示例	58
推拉门门框排水孔、门扇排气孔设置示例	59
推拉门加嵌金属轨道示意	60
60系列平开门、连窗门安装节点图	61
80系列推拉门安装节点图	62
组合平开门、推拉门拼框料安装节点图	63
60系列平开门、80系推拉门玻璃及密封条装配节点图	64
平开门、推拉门五金件配套示意及数量表	65
附录A PVC塑料外门允许承受风载值表	
计算说明	66
基本平开门允许承受风荷载表(一)(二)	67. 68
基本推拉门允许承受风荷载表	69
组合门拼框料风压变性能计算表(一)~(三)	70~72

总 说 明

1 适用范围

塑料门系由聚氯乙烯(PVC)型材及其内腔加衬的增强型钢组合,经热熔焊接加工制成的门(俗称塑钢门)。塑料门具有防潮、节能、不助燃等特性。

本图集适用于一般民用建筑和工业辅助建筑。

2 设计依据

建筑门窗术语	GB5823-86
建筑门窗洞口尺寸系列	GB5824-86
门窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材	GB8814-88
PVC塑料门	JG/T 3017-94
建筑外门的风压变形性能分级及其检测方法	GB13685-92
建筑外门的空气渗透性能和雨水渗漏性能及其检测方法	GB13686-92
建筑外门保温性能分级及其检测方法	GB/T 16729-1997
建筑用门空气声隔声性能分级及其检测方法	GB/T 16730-1997
塑料门窗安装及验收规程	JGJ 103-96
建筑结构荷载规范	GB50009-2001
建筑玻璃应用技术规程	JGJ113-97

3 设计内容及要点

3.1 类型选取

—按门框厚度:

立面图选取P60系列平开门,T60、T80、T95系列推拉门;

构造图选取P60系列平开门;T80系列推拉门相关节点示例。

—按使用构造特点,选取半玻门、全玻门、拼板门及带百叶、附纱扇门。

—按开启形式和方向,选取平开门(含固定扇)、推拉门、平开连窗门。

3.2 洞口尺寸系列选取

基本门洞口尺寸系列选取50种洞口尺寸,连同其间不同之组合,总计270余种洞口尺寸,图集中600、750、900宽的固定门(扇)仅供组合时选用。

3.3 增强加衬措施

—塑料型材内腔加衬增强型钢以确保门的刚度及抗风压变形等性能。

—塑料拼框料内腔加衬增强型钢以使组合门具有相应的抗风压变形性能。

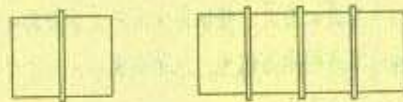
—装配式结构的框樘构件连接处及框扇四角加衬连接铁件以加强连接。

3.4 构造节点

门及其亮窗各部分之构造节点,按建筑专业表达方式成图,以区别于工厂装配图。采用亮窗节点与门的框扇节点分离、分页排序,以避免因亮窗与门的框扇不同构造组合,而使其节点多次重复。

3.5 门的组合

—单排横向(含转角组合):

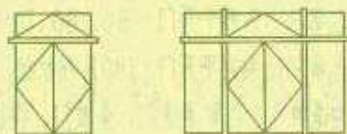


总说明(一)

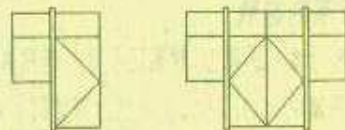
图集号	02ZJ602
页	3

设计	周文艺
校对	李进涛
审核	李进涛
制图	李进涛

— 竖向双樘 (上为窗, 下为门):



— 横向连窗 (连窗门):



3.6 门的安装

本图集给出了门框及拼樘料与钢筋混凝土梁、柱及墙体等安装连接做法。

3.7 图集设定

3.7.1 本图集门窗立面图均为由室外向室内立视, 门边框、上框与洞口安装缝隙统一设定为20mm;

3.7.2 门的开启:

平开门有内开、外开, 本图集所示以外开为主, 内开有专页构造示例。开启方向以合页铰链所在方向称呼, 分左开、右开。门的开启线设定为: 固定扇无开启线, 外开为细实线, 内开为细虚线。选用本图集为内开者, 应在单项工程设计中示出或注明, 见6.1.6尾注字符。

推拉门有左开、右开, 均以箭头表示开启方向。

门的构造节点图示方位为: 水平剖面, 上内下外; 竖向剖面, 左内右外。

3.7.3 门的尺寸代号:

A 门洞高度标志尺寸

B 门洞宽度标志尺寸

A₂ 门高度构造尺寸

B₂ 门宽度构造尺寸

d 门扇高度标志尺寸

e 门扇宽度标志尺寸

3.7.4 本图集门及亮窗可安装单层玻璃或中空玻璃, 以单层玻璃为主给出构造节点, 安装中空玻璃也有构造示例。

3.7.5 本图集各类门均为一般构造, 不适用于对防风砂、保温、隔声有特殊要求的建筑。

3.8 附录

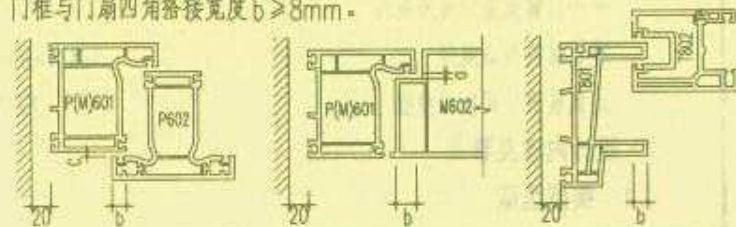
本图集有“PVC塑料外门允许承受风载值表”附录于后, 供单项工程设计在选用本图集时参考。单项工程设计要求与本表不符者, 应另行设计计算。选用的五金配件及其紧固件也应与本表允许承受风载值或计算结果相适应。

4 门的装配、组合及加衬增强型钢

4.1 门的构配件装配

4.1.1 门的框扇构件的组装应采用热融焊接。其焊角强度的平均值 $< 3000N$, 最小值 $<$ 平均值的70%。如为装配式结构, 在框扇四周及框樘构件连接处的型材内腔, 均应加衬连接铁件。

4.1.2 门框、门扇组装后, 铰链部位未装密封条时, 其配合间隙 $a=3mm$, 门框与门扇四角搭接宽度 $b \geq 8mm$ 。



总说明(二)

图集号	02ZJ602
页	4

设计图
校核
周孝李
李文李
李

4.1.3 外墙门下框及门扇下框应设排水槽(孔)、门扇上框应设排气孔其位置及尺寸。

4.1.4 五金件装配:

五金件装配应数量齐全、位置正确,安装牢固、开关灵活。对处于往复运动的五金配件,应能便于更换。外墙平开门应选用“一锁三扣”门锁。五金件数量见“平开门推拉门五金件配套示意及数量表”。

4.1.5 玻璃装配:

玻璃应嵌入玻璃槽内。用玻璃压条加密封条用“JN-10”氯丁腻子将玻璃粘结固定。嵌入深度不小于8mm,玻璃四周必须配用不同厚度的防震垫块,使玻璃不与玻璃槽直接接触。

玻璃垫块分承重垫块和定位垫块,其位置按门的开启方式配置,见“60系列平开门、80系列推拉门玻璃及密封条装配节点图”。垫块应用聚氯乙烯胶在框挺上固定。

4.2 加衬增强型钢和连接件

4.2.1 型材内腔加衬增强型钢:

为确保门的抗风压变形性能及必要的刚度,超过额定长度的构件及安装五金配件的构件,其内腔必须按下表规定加衬增强型钢。

应加衬增强型钢的型材构件额定长度表

门型	构件名称	额定长度(mm)
平开门	门框构件	>1200
	门扇构件	

(接下表)

应加衬增强型钢的型材构件额定长度表(续)

门型	构件名称	额定长度(mm)	
推拉门	门框构件		≥1300
	门扇构件	上、中、边框	≥1300
		下横梁	>600
各种门型	安装五金配件的构件		均应加衬

4.2.2 增强型钢在型材腔内的固定:

增强型钢应与型材内腔紧密吻合,其壁厚不小于1.2mm,其长度应略短于型材的内边长,每端均短5~30mm,并应以不影响型材端头焊接为宜。对有中框、中框的框,扇不得使用将受控构(杆)件的增强型钢切开“V”口的方法方便焊接,而应采用焊后迅速热穿增强型钢的方法。加衬增强型钢应用紧固件固定,每根增强型钢的固定件不得少于3个,其间距不大于300mm,距增强型钢端头不应大于100mm。紧固件采用 $\phi 4$ 盘头自攻螺钉或放垫圈的自攻螺钉,其钻孔的孔径应不大于3.2mm,以保证紧固度。固定后的增强型钢不得松动。

增强型钢应进行防锈处理,紧固件端头应用嵌缝膏进行密封。

4.2.3 拼樘料内腔加衬增强型钢:

为使组合门具有相应的抗风压变形性能,拼樘料内腔必须加衬增强型钢。增强型钢的壁厚应根据风压变形性能要求确定;其两端应比拼樘料长出10~15mm,当安装在砌体预留孔洞内时,应长出不少于100mm。

增强型钢在拼樘料腔内的固定,同“4.2.2 增强型钢在型材腔内的固定”。

4.2.4 构件装配中加衬连接件:

总说明(三)

图集号	02ZJ602
页	5

校	李	李	李
核	文	文	文
计	艺	艺	艺
图	李	李	李

为保证组装后门的框扇具有相应的力学性能,当门的框扇构件的组装为装配式结构时,在框扇四角及框、板构件连接处的型材内腔,必须加衬连接件。此连接件与型材及所衬的增强型钢应用紧固件固定。连接件四周的间隙宜采用中性硅酮系密封胶封闭,组装后的框扇之力学性能应符合《PVC塑料门》(JG/T 3017-94)之有关规定。

4.3 门的组合拼装

4.3.1 组合方式:

一般用专用的拼樘料进行组合拼装。因构造需要,也可采用扣条。

4.3.2 拼樘料:

拼樘料有矩形、圆形及正方形等多种断面形式。本图集立面图均取宽度为40mm的矩形断面为竖向拼樘料和横向拼樘料。拼装及安装节点构造图中也有宽度为55mm的矩形断面竖向拼装与宽度为25mm的矩形断面、50X50E方形断面、φ60圆形断面横向拼装以及扣条之横向、竖向拼装和安装节点构造示例。

4.3.3 拼装要求:

拼装时两樘门框与拼樘料(或扣条)进行卡接,并将门框、拼樘料或扣条及其腔内加衬的增强型钢用紧固件双向紧固。紧固件间距应小于或等于600mm(可与增强型钢在拼樘料腔内的固定综合考虑),其端头及拼樘料与门框间之缝隙,应采用嵌缝膏进行密封处理。拼樘料及其加衬后的增强型钢端头,一般应比门框适当放长,以便安装。

当门为竖向多樘组合时,通长拼樘料宜位于短跨方向。横竖向拼樘料之间采用装配式结构,其连接处应在拼接构件内衬的增强型钢内再加衬专用连接件,并用紧固件将拼樘料、增强型钢及连接件紧固。要求同4.2.4,见第63页。

5 门的质量要求

5.1 采用材料及质量

5.1.1 塑料型材:

应选用门窗用硬聚氯乙烯(PVC)型材。型材应外观平滑,不得有影响使用的伤痕、凹凸、裂纹、扭曲、杂质等缺陷;应色泽均匀一致,其各项性能指标要求见“总说明表1”,并应符合《门窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材》(GB 8814-88)之规定。

5.1.2 密封条:

密封条有安装玻璃密封条和框扇间用密封条二种,均宜选用PVC系列密封条。密封条应外观平滑、平直、无扭曲变形,表面无裂纹,边角无锯齿及其它影响使用之缺陷,一般为黑色。其物理性能应符合《塑料门窗用密封条》(GB 12002-89)之规定。

5.1.3 增强型钢、紧固件及金属连接件等的材质、规格以及技术条件等均应符合《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带》(GB912)、《碳素结构钢》(GB700)等有关标准、规范的规定,其表面均应经耐腐蚀镀膜处理(不锈钢除外),并应符合相关规定。

5.1.4 五金配件:

门用五金配件,按其功能分为五类;按其材质、造型、构造特征及表面处理有中级和中级两种标准。五金配件的选用应按门的类型、功能要求及等级标准进行配套,其材质应与门的质量相适应,滑撑铰链不得使用铝合金材料。五金配件应具有足够的强度,能满足门的机械力学性能要求,其型号、规格和

总说明(四)

图集号	02ZJ602
页	6

性能等均应符合国家现行标准的有关规定。不得使用淘汰产品。

5.1.5 玻璃及玻璃配件:

本图集主要采用单层平板玻璃,推荐使用中空玻璃,也可按使用要求采用镀膜玻璃等。玻璃厚度应按玻璃种类及风荷载标准值确定。玻璃品种、规格及质量应符合国家现行标准的规定。

玻璃垫块的材质,应选用邵氏硬度为80~90(A)的氯丁橡胶、PVC塑料,不得采用硫化再生橡胶及木片等吸水性材料。垫块长80~150mm,厚度视框根与玻璃间隙而定,宜为2~6mm(比玻璃厚度大2~3mm)。

5.1.6 应选用同一系列型材,不得使用大系列框料、小系列扇料。与聚氯乙烯型材直接接触的五金件、紧固件、密封条、玻璃垫块、嵌缝膏等材料,其性能应与PVC塑料具有相容性。

5.2 产品质量

5.2.1 产品的外观应表面光滑,颜色基本均匀一致,无裂纹、无气泡,焊缝平整,不得有影响使用的伤痕、杂质等缺陷,并不得下垂和翘曲变形,且其室内、室外表面应有保护膜。门的装配质量要求,见“总说明表2”。

5.2.2 加衬的增强型钢、金属连接板、金属衬板,必须准确、到位,与塑料型材用紧固件固定牢靠,不得松动。门的中竖框、中横框和拼框料等主要受力构件中的增强型钢,应在产品说明书中注明规格、尺寸。

5.2.3 用于外墙的门、连窗门,其抗风压、气密性、水密性三项基本物理性能应符合单项工程设计规定的等级要求,并应不低于下表规定。

等级	抗风压性能WC (pa)	空气渗透性能 (m ³ /h·m)	雨水渗透性能 (pa)
1	≥3500	————	≥600
2	≥3000, <3500	≤1.0	<600, ≥500
3	≥2500, <3000	≤1.5, >1.0	<500, ≥350
4	≥2000, <2500	≤2.0, >1.5	<350, ≥250
5	≥1500, <2000	≤2.5, >2.0	<250, ≥150
6	≥1000, ≤1500	————	<150, ≥100

平开门和推拉门允许承受风载值,见附录A。

用于外墙的门,其保温性能及隔声性能应符合单项工程设计规定的等级要求,并应不低于下表规定的指标。

等级	保温性能 (w/m ² ·k)		空气声计权隔声性能 (db)	
	平开门	推拉门	平开门	推拉门
1	≤2.00	————	≥35	————
2	≤3.00, >2.00	≤3.00, >2.00	≥30	≥30
3	≤4.00, >3.00	≤4.00, >3.00	≥25	≥25
4	≤5.00, >4.00	≤5.00, >4.00	————	————

5.2.4 门的各项性能指标、技术要求等应符合《PVC塑料门》(JG/T 3017-94)之规定。

5.3 门的安装及质量

5.3.1 固定片及安装:

门的外框外侧应设固定片。固定片的规格及在门框上的位置见第6页图示。

设计	李文艺
制图	李迎春
审核	李迎春
批准	李迎春

固定片应先卡于框料外侧的线槽内, 钻孔、孔径不大于 $\phi 3.2$, 用 M4X20 十字槽盘头自攻螺钉与框料及其内腔的增强型钢紧固。

5.3.2 门的安装:

5.3.2.1 安装门窗前, 应先逐一清理门洞口, 并复核门洞尺寸、洞口水平基准线、垂直基准线和中心线及洞口四角的直角度、预埋件数量、位置, 同一类型门的洞口上、下、左、右应保持通线。复核无误后, 将门装入门洞, 并采取应有的临时固定措施。

5.3.2.2 与墙体固定:

根据墙体材料不同, 采取不同的固定方式:

与混凝土: 用射钉或塑料膨胀螺钉固定;

与砌块墙体: 用塑料膨胀螺钉或水泥钉固定, 但不得钉在灰缝内。严禁使用射钉固定。

与加气混凝土墙体: 用木螺钉将固定片固定在预埋或后埋于加气混凝土墙内的胶粘园木上(胶粘园木不小于 $\phi 35 \times 80\text{mm}$, 应先作防腐处理)。

设有预埋铁件的洞口应采用焊接方法固定, 也可在预埋铁件上, 按紧固件规格先打基孔, 然后用紧固件固定。

门洞上口必须设有钢筋混凝土过梁, 以便门上框之固定。严禁在门的上框上直接砌筑墙体。

5.3.2.3 门框安装:

带下框的平开门或推拉门应使下框低于地面标高线, 其高差以10mm为宜; 无下框的平开门, 应使两边框(含中竖框)的下脚低于地面标高线, 其高差宜为30mm, 两边框(中竖框)之间应用钢撑连接, 用紧固件紧固或焊接, 见

第61页。门与墙体固定时, 应先固定上框, 而后固定边框。将上框的一个固定片固定在墙体上, 校正后, 用木楔临时定位, 再将其余固定片固定在墙体上。

5.3.2.4 连窗门的安装:

连窗门的门与窗应采用拼樘料拼接, 拼樘料下端应落至地面以下。门框安装方法与上述同, 拼樘料安装方法与5.3.3.2同。

5.3.2.5 门应侧立搬运, 不得平抬。严禁在框扇内插入抬杠起吊或扛抬, 亦不得利用框扇安装脚手架或悬挂重物。

5.3.3 拼樘料安装:

5.3.3.1 组合门之门框与门框, 或门框与窗框应先与拼樘料卡接并用紧固件双向拧紧, 应符合4.3.3的拼装要求。

5.3.3.2 拼樘料与钢筋混凝土梁、柱、过梁连接固定, 应将其增强型钢与钢筋混凝土梁、柱、过梁内预埋件钢筋焊接; 或在预埋件上按紧固件规格打基孔, 用紧固件紧固; 也可采用角钢, 一侧与拼樘料增强型钢焊接或用紧固件紧固, 另一侧用膨胀螺栓与钢筋混凝土梁、柱、过梁固定。

拼樘料与砌块墙体连接时, 应先将拼樘料两端插入预留洞内, 然后用C20细石混凝土填实固定。如门洞口为加气混凝土砌块时, 应在墙体相应位置处先砌入混凝土块, 或加设钢筋混凝土构造柱, 用前述方法固定。

5.3.4 安装缝隙:

5.3.4.1 本图集门的上框、边框与砌筑洞口安装缝隙统一为20mm, 是按墙体饰面为水泥砂浆设定的。如单项工程设计之墙体选用其他饰面材料, 其砌筑洞口安装缝隙应符合下表之规定, 门框构造尺寸(A2、B2)及门扇标志尺

总说明(六)

图集号	02ZJ602
页	8

寸(d、e)均应作相应调整:

墙体外饰面材料	洞口与门框缝隙(mm)
清水墙	10
抹水泥砂浆	15~20
贴釉面砖或马赛克	20~25
贴石材(板)	40~50

当砌筑洞口安装缝隙大于20mm时,应用水泥砂浆对砌筑洞口抹灰,使抹灰后洞口安装缝隙在15~20mm之间。

5.3.4.2 缝隙处理:

门框与洞口之间安装缝(伸缩缝)内腔应采用闭孔泡沫塑料、发泡聚乙烯等弹性材料分层填塞;对于保温、隔声要求较高者,应采用相应的隔热、隔声材料填塞。填塞不宜过紧,填塞厚度略小于框料厚度。填塞后,撤掉临时固定用木楔或垫块,其留下空隙用相同材料填塞。

填塞后的安装缝内腔两侧之缝隙应采用水泥砂浆或麻刀石灰砂浆填实抹平,靠近铰链一侧,灰缝压住门框的厚度应不影响门的开启。如外侧抹灰时,应在抹灰层与门框间预留5X5槽口,将嵌缝膏挤入安装缝缝隙及预留槽口内,进行嵌缝密封处理。

6 门的型号及索引方法

6.1 门的型号

门的型号由门的特性代号、主称代号、门框厚度系列代号及必要脚码组成。

6.1.1 特性代号:

开启方式:平开 P;固定 G;推拉 T;连窗门之门窗组合平开(窗)——平开(门) PP;推拉(窗)——平开(门) TP。

构造类型:半玻 P;全玻 Q;下百叶 Y;拼板 B;带玻 D。

6.1.2 主称代号:

聚氯乙烯(PVC)门 SM,简化为 M;

组合门 HM;

连窗门 PPCM 或 TPCM。

6.1.3 门框厚度系列代号:

门框厚度系列代号,本图集略而未记,选用时,应在单项工程设计门窗表备注栏内直接注明。见6.2.1型号索引。

6.1.4 脚码代号:

表示相同洞口,不同的立面划分或组合方式,记为:1、2……。立面划分或组合方式单一者,则无此脚码代号。见本图集内页立面图中的门的型号。

6.1.5 洞口规格代号:

直接记取洞口宽度尺寸和高度尺寸组合,以分米(dm)计。如:门洞口宽度为1000,高度为2700,取其分米(dm)数,记取为“1027”。宽度为750时,仍记取为“07”但在其右上角加“'”号,如宽度为750,高度为2100,记取为“0721'”。

6.1.6 尾注字符:

无下框 W;内开 N;重型 Z;带纱扇 S。

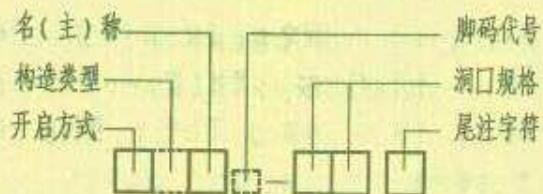
6.1.7 门的型号记取及示例:

总说明(七)

图集号 02ZJ602

页 9

设计	李文艺
校对	李文艺
审核	李文艺
制图	李文艺



示例:

PPM₁-1224WN

平开半玻塑料门, 固定亮窗, 大小扇, 洞口宽度1200, 高度2400无下框, 内开。

TPCM-2424S

推拉窗连窗塑料门, 洞口宽度2400(含窗), 高度2400, 带纱扇。

6.2 索引方法

6.2.1 型号索引:

采用本图集各种型号门, 可直接将型号注于单项工程设计门窗表内, 如:

类别	设计编号	洞口尺寸(mm)		樘数	采用标准图号及编号		备注
		宽度	高度		图集代号	编(型)号	
门	M ₁	1000	2700		02ZJ602	PPM ₁ -1224W	60系列平开门

6.2.2 节点详图编号及索引:

⑤ 详图编号

① 零件、金属件编号

⑤
46 详图所在页号

⑤
5 详图在本页

02ZJ602 ⑤ 详图编号
62 详图所在页号

7 验收及检验要求

7.1 在门的安装过程中, 施工单位应按工序逐道自检, 自检合格后方可进行下一道工序。安装完成并进行全面自检合格后, 方可提请验收。

7.2 安装工程所用门的质量应符合《PVC塑料门》(JG/T3017)有关规定, 生产厂家应交验产品合格证及检测报告。到场成品应按规定作现场检验。

7.3 安装工程所用门的品种、规格、开启方向及安装位置应符合单项工程设计要求, 门及密封条的物理性能也应与之相适应。

7.4 门的安装质量要求及其检验方法见“总说明表4”, 并应符合《塑料门窗安装及验收规程》(JGJ 103-96)之有关规定。

8 其他

8.1 本图集集中基本门和组合门立面图为主要基本立面, 在单项工程设计选型时, 如不能直接采用本图集所列之型号, 可根据需要, 自行设计门型并绘制立面图向生产厂家订货。但门扇最大宽度宜为1000mm, 最大高度宜为2400mm。如超过上述规定, 应另行复核算, 以使窗扇的刚度和五金件等配件的强度能满足窗的力学性能和建筑物理性能的要求。

8.2 本图集内涉尺寸, 除注明者外, 均以毫米(mm)为单位。

8.3 其他未尽事宜, 均以国家现行的标准、规范、规定和规程为准。

选用本图集时, 本图集的“设计依据”中的标准、规范和规定可能有新的版本, 选用时应根据当前版本的规定作相应的调整。

总说明(八)

图集号	02ZJ602
页	10

表1 PVC门型材性能指标

序号	项 目	单 位	要求指标		可达指标		测试标准	
1	外观		表面光洁、颜色均匀、无气泡和裂纹				GB/T8814	
2	平直度	< mm/m	2		2		GB/T8814	
3	单位长度质量	kg/m	< 规定值 5%		3%		GB/T8814	
4	低温落锤冲击 -10℃, 4h, 破裂个数	<	1		1		GB/T8814	
5	加热后尺寸变化率	< %	±2.5		±2.5		GB/T8814	
6	加热后状态, 150℃, 30min		无气泡、裂纹和麻点				GB/T8814	
7	硬度(HRR)	>	85		85		GB/T9242	
8	拉伸强度	> Mpa	37		40.1		GB/T1040	
9	弯曲弹性模量	> Mpa	1960		2000		GB/T9341	
10	维卡软化点(B法)	℃	83		85		GB/T1633 (B法)	
11	简支梁缺口冲击强度, 23℃	> kJ/m ²	40		50		ISO179 或 GB1043	
12	氧指数	> %	38		42		GB/T2406	
13	耐候性	简支梁缺口冲击强度, 23±2℃	kJ/m ²	A类	B类	A类	B类	GB/T3681
				28	22	40	30	GB/T9344
		颜色变化	级(灰度)	3		3		GB11793.3

总说明(表1. PVC门型材性能指标)

图集号 02ZJ602
 页 11

设计	李迎
校对	李迎
审核	李迎
批准	李迎

表2 PVC门组装质量要求 (单位: mm)

序号	允许偏差 项目	质量等级			测试标准及方法
		优等品	一等品	二等品	
1	门框扇外形尺寸 (高度与宽度)	≤ 900	±1.5	±1.5	按GB12003用钢卷尺检查
		901~1500	±1.5	±2.0	
		1501~2000	±2.0	±2.5	
		> 2000	±2.5	±3.0	
2	门框扇对角线尺寸差	≤ 1000	2.0	3.0	按GB12003用钢卷尺检查
		1001~2000	3.0	3.5	
		> 2000	4.0	5.0	
3	门框、扇相邻构件装配间隙	≤0.3	≤0.4	≤0.5	按GB12003和JG/T3018 用塞尺检查
4	门框、扇装配后铰链部位配合间隙	±1.0	±1.5	±2.0	
5	门板拼装缝隙	< 0.6			
6	门框、扇两相邻构件焊接处同一平面高低差	≤0.5	≤0.6	≤0.8	
7	门框、扇四周搭接量相差	±1.0	±1.5	±2.0	用钢卷尺检查
8	窗扇玻璃等分格	±2.0			用钢卷尺检查

总说明(表2. PVC门组装质量要求)

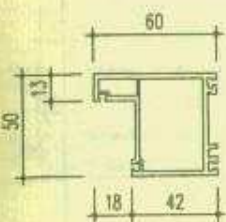
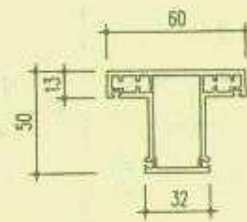
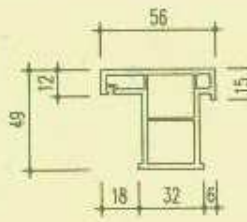
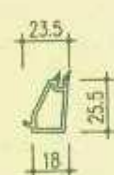
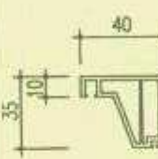
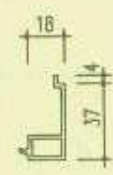

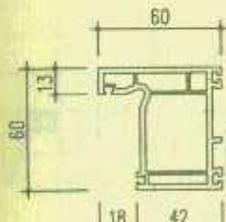
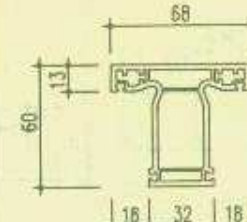
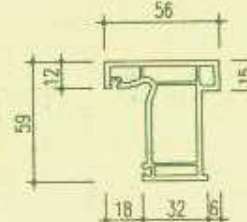
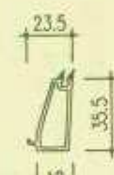

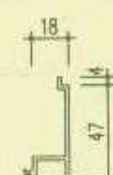
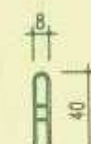
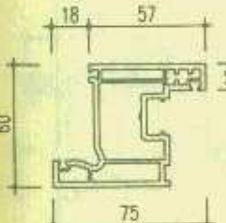
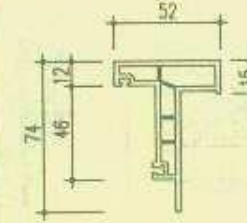
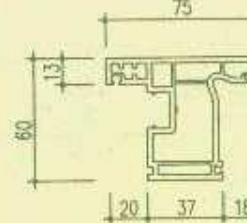
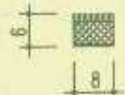


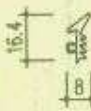
图集号	02ZJ602
页	12

表3 PVC门安装的允许偏差和检验方法

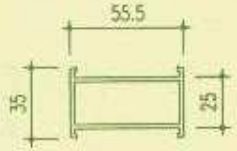
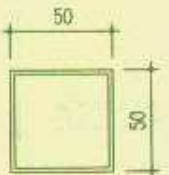
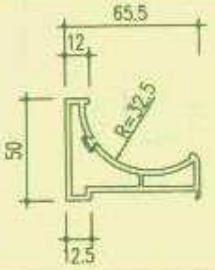
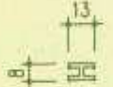
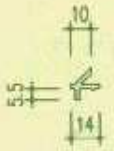
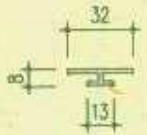
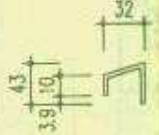
序号	项 目	允许偏差 (mm)	检 查 方 法
1	门槽口宽度、高度	≤1500mm	用钢尺检查
		>1500mm	
2	门槽口对角线长度差	≤2000mm	用钢尺检查
		>2000mm	
3	门框的正、侧面垂直度	3	用1m 垂直检测尺检查
4	门横框的水平度	3	用1m 水平尺和塞尺检查
5	门横框标高	5	用钢尺检查
6	门竖向偏离中心	5	用钢直尺检查
7	双层门内外框间距	4	用钢尺检查
8	同樘平开门相邻扇高度差	2	用钢直尺检查
9	平开门铰链部位配合间隙	+2 ; -1	用塞尺检查
10	推拉门扇与框搭接量	+1.5 ; -2.5	用钢直尺检查
11	推拉门扇与竖框平行度	2	用1m 水平尺和塞尺检查

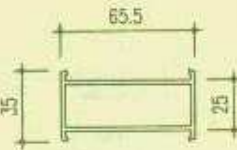
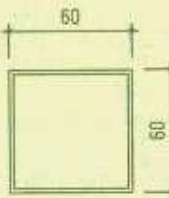
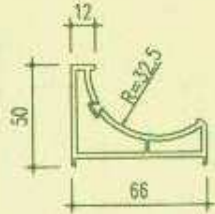
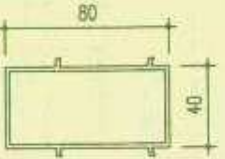
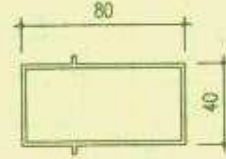
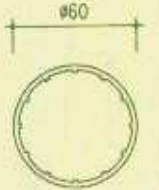
总说明(表3. PVC门安装允许偏差)

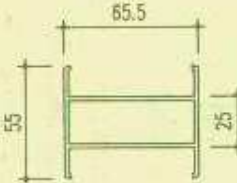
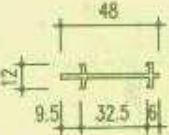
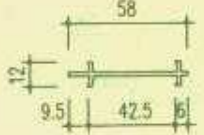
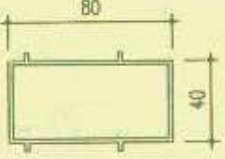
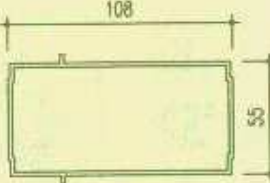
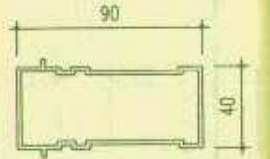
图集号	02ZJ602
页	13

						
<p>P(M)501 平开框 壁厚 2.4mm 0.85kg/m</p>	<p>P502 T型框 壁厚 2.4mm 0.93kg/m</p>	<p>P502.1 中悬框 壁厚 2.6mm 1.27kg/m</p>	<p>P503 单玻压条 壁厚 1.8mm 0.22kg/m</p>	<p>P5(6)06 纱扇 壁厚 2.0mm 0.47kg/m</p>	<p>M(P)508 百叶压条 壁厚 1.8mm</p>	<p>M509 百叶条 壁厚 1.2mm 0.13kg/m</p>
						
<p>P(M)601 平开框 壁厚 2.6mm 1.12kg/m</p>	<p>P602 T型框 壁厚 2.6mm 1.16kg/m</p>	<p>P602.1 中悬框 壁厚 2.6mm</p>	<p>P603 单玻压条 壁厚 1.8mm 0.27kg/m</p>	<p>P603.1 双玻压条 壁厚 1.8mm 0.20kg/m</p>	<p>M(P)608 百叶压条 壁厚 1.8mm 0.26kg/m</p>	<p>M609 百叶条 壁厚 1.2mm 0.13kg/m</p>
						
<p>P602.4 Z型框(带凹槽) 壁厚 2.6mm 1.26kg/m</p>	<p>P602.2 活动中框 壁厚 2.5mm 0.86kg/m</p>	<p>P602.3 T型框(带凹槽) 壁厚 2.6mm 1.26kg/m</p>	<p>密封毛条</p>	<p>窗纱压条</p>	<p>密封条 软PVC</p>	<p>压胶条 软PVC</p>
<p>说明: 50(含50)mm系列以下的单腔结构型型材, 不得用于城镇住宅建筑和公共建筑塑料门。</p>				<p>PVC(平开门)型材截面简图</p>		<p>图号 027J602 页 15</p>

12 31.4 李文艺 周家 李新 设计 审核								
	T801 推拉框 壁厚2.4mm	T802 扇框 壁厚2.6mm	T802.1 扇中框 壁厚2.6mm	T803 单玻压条 壁厚1.8mm	T803.1 双玻压条 壁厚1.8mm	T804 扇压条 壁厚2.8mm	T805 防风条 壁厚1.8mm	
	T80(60)6 纱扇框 壁厚2.0mm 0.44kg/m	T807 纱扇框 壁厚2.0mm	T808 百叶压条 壁厚1.8mm	T951 上中下框 壁厚2.5mm	T951.1 边框 壁厚2.5mm	T952 扇框 壁厚2.6mm		
	T952.1 扇中框 壁厚2.5mm	T953 双玻压条 壁厚1.8mm	T953.1 单玻压条 壁厚1.8mm	T953.2 玻璃压条 壁厚1.8mm	T954 扇压条 壁厚2.8mm	T955 防风条 壁厚2.0mm	T958 百叶压条 壁厚1.8mm	T956 纱扇框 壁厚2.0mm
说明: 50(含-50)mm系列以下的单结构型型材, 不得用于城镇住宅建筑和公共建筑塑料门。						PVC(推拉门)型材截面简图		
						图集号	022J602	
						页	17	

校核	李文艺	设计	周蒙	制图	李迎涛	审核	李迎涛													
																				
KP5035 拼管		壁厚2.0mm 0.49kg/m	KP50 方管		壁厚2.0mm 0.68kg/m	KP50R 圆转角		壁厚2.6mm 0.87kg/m	KP13 扣条		壁厚2.0mm 0.09kg/m	KP14 扣条		壁厚2.0mm 0.08kg/m	KP32 扣条		壁厚2.0mm 0.14kg/m	KP20 拔水条		壁厚2.0mm 0.13kg/m

																	
KP6035 拼管		壁厚2.0mm 0.55kg/m	KP60 方管		壁厚2.5mm 0.82kg/m	KP60R 圆转角		壁厚2.6mm 0.87kg/m	KP40:1 竖拼槽		壁厚2.0mm 0.70kg/m	KP40:3 竖拼槽		壁厚2.0mm 0.67kg/m	KP60D 圆管		壁厚2.5mm 0.74kg/m

																	
KP6055 拼管		壁厚2.0mm 0.66kg/m	KP48 扣条		壁厚2.0mm	KP58 扣条		壁厚2.0mm	KP40:2 竖拼槽		壁厚2.0mm 0.70kg/m	KP55 横拼槽		壁厚2.0mm 0.90kg/m	T9540 专用拼槽		壁厚2.0mm 0.76kg/m

说明: 50 (含 50) mm 系列以下的单腔结构型型材, 不得用于城镇住宅建筑和公共建筑塑料门。

PVC 拼接件型材截面简图

图集号	022J60
页	18

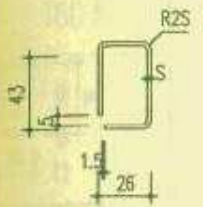
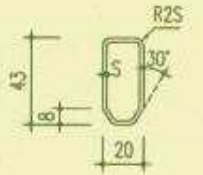
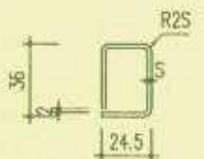
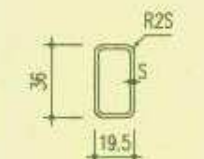
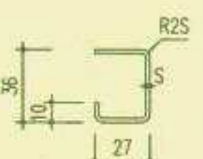
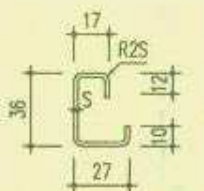
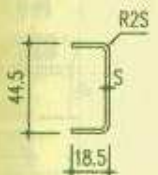
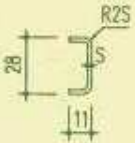
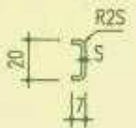
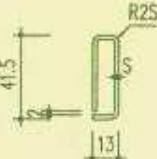
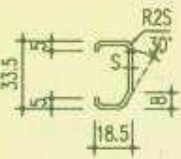
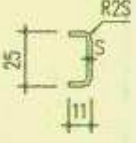
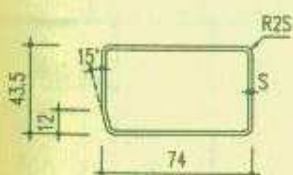
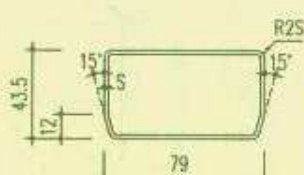
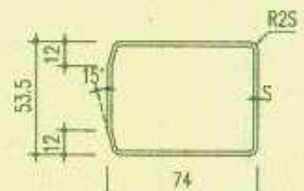
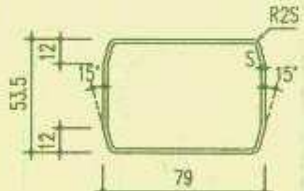
李文龙
设计
李进强

0m
g/r

5m
g/r

0m
g/r

02

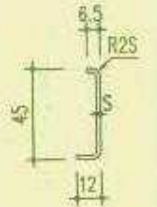
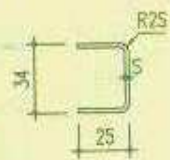
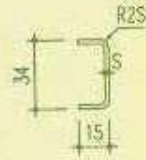
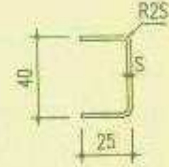
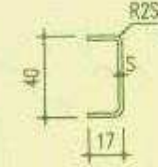
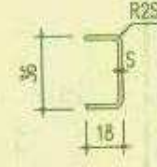
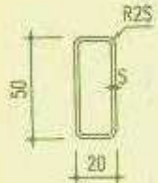
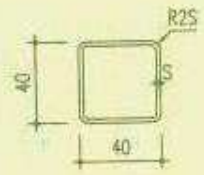
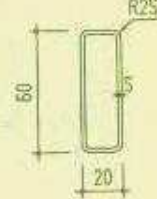
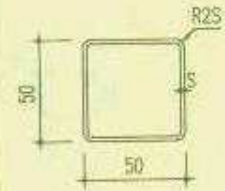
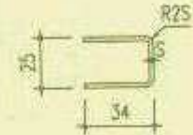
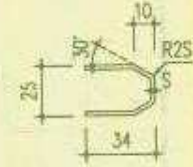
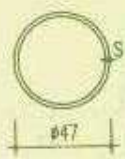
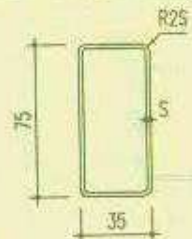
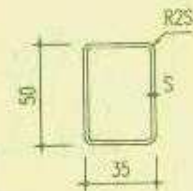
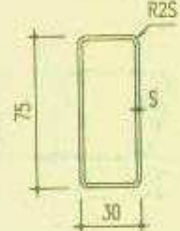
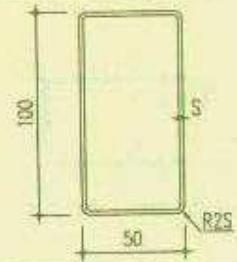
					
<p>P501C S=2.0mm $I_x=57200\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=45000\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=37100\text{mm}^4$</p>	<p>P502C S=2.0mm $I_x=46900\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=36000\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=29400\text{mm}^4$</p>	<p>P601C S=2.0mm $I_x=38300\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=30100\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=24800\text{mm}^4$</p>	<p>P602C S=2.0mm $I_x=33500\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=26400\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=21700\text{mm}^4$</p>	<p>P602.3C S=2.0mm $I_x=38900\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=30400\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=25000\text{mm}^4$</p>	<p>P602.4C S=2.0mm $I_x=35400\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=27900\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=23000\text{mm}^4$</p>
					
<p>T501C S=2.0mm $I_x=44500\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=34600\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=28300\text{mm}^4$</p>	<p>T502C S=2.0mm $I_x=9700\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=7700\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=6400\text{mm}^4$</p>	<p>T502.1C S=2.0mm $I_x=2900\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=2400\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=2000\text{mm}^4$</p>	<p>T601C S=2.0mm $I_x=33600\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=28800\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=23800\text{mm}^4$</p>	<p>T602C S=2.0mm $I_x=22800\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=18200\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=15100\text{mm}^4$</p>	<p>T602.1C S=2.0mm $I_x=8900\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=7100\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=5900\text{mm}^4$</p>
					
<p>M502C S=2.0mm $I_x=147200\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=113500\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=92400\text{mm}^4$</p>	<p>M502.1C S=2.0mm $I_x=15500\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=115700\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=109000\text{mm}^4$</p>	<p>M602C S=2.0mm $I_x=234300\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=179400\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=145300\text{mm}^4$</p>	<p>M602.1C S=2.0mm $I_x=245100\text{mm}^4$ S=1.5mm $I_x=186600\text{mm}^4$ S=1.2mm $I_x=150600\text{mm}^4$</p>		

注：表中型钢惯性矩仅取 I_x ，不考虑 I_y

增强型钢规格（一）

图集号 02ZJ602
页 19

设计
李文艺
李迎燕

					
<p>T801C</p> <p>S=2.0mm Ix=28100mm⁴ S=1.5mm Ix=22000mm⁴</p>	<p>T802C (门用)</p> <p>S=1.5mm Ix=23500mm⁴</p>	<p>T802.1C (T802C-1) (MNS=1.2mm)</p> <p>S=2.0mm Ix=19900mm⁴ S=1.5mm Ix=15600mm⁴ S=1.2mm Ix=12800mm⁴</p>	<p>T951C</p> <p>S=2.0mm Ix=43900mm⁴ S=1.5mm Ix=34100mm⁴ S=1.2mm Ix=27300mm⁴</p>	<p>T951.1C</p> <p>S=2.0mm Ix=32300mm⁴ S=1.5mm Ix=25200mm⁴ S=1.2mm Ix=20700mm⁴</p>	<p>T952C</p> <p>S=2.0mm Ix=26300mm⁴ S=1.5mm Ix=20600mm⁴ S=1.2mm Ix=16900mm⁴</p>
					
<p>KP5035C</p> <p>S=2.0mm Ix=78500mm⁴ S=1.5mm Ix=61200mm⁴ S=1.2mm Ix=50100mm⁴</p>	<p>KP50C</p> <p>S=2.0mm Ix=73400mm⁴ S=1.5mm Ix=57100mm⁴ S=1.2mm Ix=45800mm⁴</p>	<p>KP6035C</p> <p>S=2.0mm Ix=125800mm⁴ S=1.5mm Ix= 97600mm⁴ S=1.2mm Ix= 79700mm⁴</p>	<p>KP60C</p> <p>S=2.0mm Ix=147700mm⁴ S=1.5mm Ix=114200mm⁴ S=1.2mm Ix= 90300mm⁴</p>	<p>M604C</p> <p>S=2.0mm Ix=19600mm⁴ S=1.5mm Ix=15400mm⁴ S=1.2mm Ix=12700mm⁴</p>	<p>M604C1</p> <p>S=2.0mm Ix=16100mm⁴ S=1.5mm Ix=12700mm⁴ S=1.2mm Ix=10500mm⁴</p>
					
<p>KP60DC</p> <p>S=2.0mm Ix=98300mm⁴ S=1.5mm Ix=75900mm⁴ S=1.2mm Ix=61800mm⁴</p>	<p>KP40.1C</p> <p>S=2.0mm Ix=305900mm⁴ S=1.5mm Ix=235100mm⁴ S=1.2mm Ix=190900mm⁴</p>	<p>KP40.1C</p> <p>S=2.0mm Ix=113100mm⁴ S=1.5mm Ix= 87700mm⁴ S=1.2mm Ix= 71600mm⁴</p>	<p>T9540C</p> <p>S=2.0mm Ix=279200mm⁴ S=1.5mm Ix=214900mm⁴ S=1.2mm Ix=174600mm⁴</p>	<p>KP55C</p> <p>S=3.0mm Ix=1121200mm⁴ S=2.0mm Ix= 775200mm⁴ S=1.5mm Ix= 592000mm⁴</p>	

注：表中型钢惯性矩仅取 Ix, 不考虑 Iy

增强型钢规格(二)

图集号 022J60
页 20

三
图
号
图
集
号
图
集
名
称
图
集
编
号
图
集
分
类
图
集
代
号

T60系列		1500 1800	2100	2400	2700 3000	T80, T95系列			600 750	1800 2100	2400	3000
基本 推 拉 门	2000 2100					基本 推 拉 门	2000					
	2400 2500 2700						2100 2400					
组 合 推 拉 门	2400 2500 2700					组 合 推 拉 门	2400 2500 2700					
P60系列		平开门与平开窗组合						平开门与推拉窗组合				
T60系列连窗门		1500	1800, 2100		2400		2700			2100 2400 2700	2700 3000	3000
2100 2400												
2400 2500 2700												
P60系列		600 700 750	800 900 1000	1200	1200 1500 1800	2100 2400 2700	2400 2700					
基本 平 开 门	2100 2400											
	2400 2500 2700											
组 合 平 开 门	2700 3000											

门规格尺寸系列及立面划分简表

图集号 02ZJ602
页 21

A/B		600	700	750		800	900		1000	1200		1500	1800	
2100														
	GPM-0621	PPM-0721 PPM-0721W	GPM-0721	PPM-0721	PPM-0721W	PPM-0821	GPM-0921	PPM-0921 PPM-0921W	PPM-1021 PPM-1021W	PPM-1221 PPM-1221W	PPM-1221 PPM-1221W	PPM-1521 PPM-1521W	PPM-1821 PPM-1821W	
	2400													
		GPM-0624	PPM-0724 PPM-0724W	GPM-0724	PPM-0724	PPM-0724W	PPM-0824	GPM-0924	PPM-0924 PPM-0924W	PPM-1024 PPM-1024W	PPM-1224 PPM-1224W	PPM-1224 PPM-1224W	PPM-1524 PPM-1524W	PPM-1824 PPM-1824W
GPM-0624	PPM-0724 PPM-0724W	GPM-0724	PPM-0724	PPM-0724W	PPM-0824	GPM-0924	PPM-0924 PPM-0924W	PPM-1024 PPM-1024W	PPM-1224 PPM-1224W	PPM-1224 PPM-1224W	PPM-1524 PPM-1524W	PPM-1824 PPM-1824W		
PPM-0724 PPM-0724W		PPM-0724	PPM-0724	PPM-0724W	PPM-0824	PPM-0924 PPM-0924W	PPM-1024 PPM-1024W	PPM-1224 PPM-1224W	PPM-1224 PPM-1224W	PPM-1524 PPM-1524W	PPM-1824 PPM-1824W			

说明：
 1. 图中括号内尺寸为无下框门，即型号后注有“W”是注字符的，有无下框均有轻型重型两种构造。
 2. 图中注有-30及-10的，均表示为室内地面标高线以下尺寸，详见有关构造图。

60系列基本平开门(半玻)立面图(一) 图型号 02ZJ60
 页 22

设计图
李文艺
李迎涛
周

		600		700		750		800		900		1000		1200		1500		1800					
A	2500																						
			GPM-0625	PPM-0725 PPM-0725W	GPM-0725	PPM-0725 PPM-0725W	PPM-0825 PPM-0825W	GPM-0925	PPM-0925 PPM-0925W	PPM-1025 PPM-1025W	PPM-1225 PPM-1225W	PPM-1225 PPM-1225W	PPM-1525 PPM-1525W	PPM-1825 PPM-1825W									
				PPM ₁ -0725 PPM ₁ -0725W		PPM ₁ -0725 PPM ₁ -0725W	PPM ₁ -0825 PPM ₁ -0825W		PPM ₁ -0925 PPM ₁ -0925W	PPM ₁ -1025 PPM ₁ -1025W	PPM ₁ -1225 PPM ₁ -1225W	PPM ₁ -1225 PPM ₁ -1225W	PPM ₁ -1525 PPM ₁ -1525W	PPM ₁ -1825 PPM ₁ -1825W									
A	2700																						
			GPM-0627	PPM-0727 PPM-0727W	GPM-0727	PPM-0727 PPM-0727W	PPM-0827 PPM-0827W	GPM-0927	PPM-0927 PPM-0927W	PPM-1027 PPM-1027W	PPM-1227 PPM-1227W	PPM-1227 PPM-1227W	PPM-1527 PPM-1527W	PPM-1827 PPM-1827W									
				PPM ₁ -0727 PPM ₁ -0727W		PPM ₁ -0727 PPM ₁ -0727W	PPM ₁ -0827 PPM ₁ -0827W		PPM ₁ -0927 PPM ₁ -0927W	PPM ₁ -1027 PPM ₁ -1027W	PPM ₁ -1227 PPM ₁ -1227W	PPM ₁ -1227 PPM ₁ -1227W	PPM ₁ -1527 PPM ₁ -1527W	PPM ₁ -1827 PPM ₁ -1827W									

说明:
 1. 图中括号内尺寸为无下框门, 即型号后注有“W”是注字符的, 有无下框均有轻型重型两种构造。
 2. 图中注有-30及-10的, 均表示为室内地面标高线以下尺寸, 详见有关构造图。
 3. 中悬帘窗也可改为上悬帘窗式, 但在单项工程设计中注明。

60系列基本平开门(半玻)立面图(二)
 图集号 02ZJ602
 页 23

		A/B		600	700	750		800	900		1000	1200		1500	1800		
2100	-10 (-30) 2100 2090 (2110) A _s 20																
		GQM-0621	PQM-0721 PQM-0721W	GQM-0721	PQM-0721 PQM-0721W	PQM-0821 PQM-0821W	GQM-0921	PQM-0921 PQM-0921W	PQM-1021 PQM-1021W	PQM-1221 PQM-1221W	PQM-1221 PQM-1221W	PQM-1521 PQM-1521W	PQM-1821 PQM-1821W				
		2400	-10 (-30) 2400 2390 (2410) A _s 20														
				GQM-0624	PQM-0724 PQM-0724W	GQM-0724	PQM-0724 PQM-0724W	PQM-0824 PQM-0824W	GQM-0924	PQM-0924 PQM-0924W	PQM-1024 PQM-1024W	PQM-1224 PQM-1224W	PQM-1224 PQM-1224W	PQM-1524 PQM-1524W	PQM-1824 PQM-1824W		
2400	-10 (-30) 2400 2390 (2410) A _s 20 2064 (2064) 075																
		GQM-0624	PQM-0724 PQM-0724W	GQM-0724	PQM-0724 PQM-0724W	PQM-0824 PQM-0824W	GQM-0924	PQM-0924 PQM-0924W	PQM-1024 PQM-1024W	PQM-1224 PQM-1224W	PQM-1224 PQM-1224W	PQM-1524 PQM-1524W	PQM-1824 PQM-1824W				
	-10 (-30) 2400 2390 (2410) A _s 20 1964 (1964) 025																
		PQM-0724 PQM-0724W		PQM-0724 PQM-0724W	PQM-0824 PQM-0824W		PQM-0924 PQM-0924W	PQM-1024 PQM-1024W	PQM-1224 PQM-1224W	PQM-1224 PQM-1224W	PQM-1524 PQM-1524W	PQM-1824 PQM-1824W					

说明: 1. 图中括号内尺寸为无下框门, 即型号后注有“W”尾注字符的, 有无下框均有轻型重型两种构造。
2. 图中注有-30及-10的, 均表示为室内地面标高线以下尺寸, 详见有关构造图。

60系列基本平开门(全玻)立面图(一) 图集号 022J602 页 24

李文艺
李迎新
周 勇
设计
制图

		600		700		750		800		900		1000		1200		1500		1800			
A	B																				
		PQM-0625		PQM-0725 PQM-0725W		PQM-0725 ² PQM-0725 ² W		PQM-0825 PQM-0825W		PQM-0925 PQM-0925W		PQM-1025 PQM-1025W		PQM-1225 PQM-1225W PQM ₁ -1225W		PQM-1525 PQM-1525W		PQM-1825 PQM-1825W			
2500	A																				
		PQM-0725 PQM-0725W		PQM ₁ -0725 PQM ₁ -0725W		PQM ₁ -0825 PQM ₁ -0825W		PQM ₁ -0925 PQM ₁ -0925W		PQM ₁ -1025 PQM ₁ -1025W		PQM ₁ -1225 PQM ₁ -1225W		PQM ₁ -1525 PQM ₁ -1525W		PQM ₁ -1825 PQM ₁ -1825W					
2700	A																				
		PQM-0627		PQM-0727 PQM-0727W		PQM-0727 ² PQM-0727 ² W		PQM-0827 PQM-0827W		PQM-0927 PQM-0927W		PQM-1027 PQM-1027W		PQM-1227 PQM-1227W PQM ₁ -1227W		PQM-1527 PQM-1527W		PQM-1827 PQM-1827W			
2700	A																				
		PQM-0727 PQM-0727W		PQM ₁ -0727 PQM ₁ -0727W		PQM ₁ -0827 PQM ₁ -0827W		PQM ₁ -0927 PQM ₁ -0927W		PQM ₁ -1027 PQM ₁ -1027W		PQM ₁ -1227 PQM ₁ -1227W		PQM ₁ -1527 PQM ₁ -1527W		PQM ₁ -1827 PQM ₁ -1827W					

说明:
 1. 图中括号内尺寸为无下框门, 型号后注有“W”是注字符的, 有无下框均有轻型重型两种构造。
 2. 图中注有-30及-10的, 均表示为室内地面标高线以下尺寸, 详见有关构造图。
 3. 中悬亮窗也可改为上悬窗形式, 但应在单项工程设计中注明。

60系列基本平开门(全玻)立面图(二)
 图集号 02ZJ602
 页 25

设计 李文艺 李进涛 周 斐 校核 设计 制图	A/B 2100 	700			800			900			1000		
		PBM-0721	PBDM-0721	PBYM-0721	PBM-0821	PBDM-0821	PBYM-0821	PBM-0921	PBDM-0921	PBYM-0921	PBM-1021	PBDM-1021	PBYM-1021
		PBM-0721W	PBDM-0721W	PBYM-0721W	PBM-0821W	PBDM-0821W	PBYM-0821W	PBM-0921W	PBDM-0921W	PBYM-0921W	PBM-1021W	PBDM-1021W	PBYM-1021W
2400 													
	PBM-0724	PBDM-0724	PBYM-0724	PBM-0824	PBDM-0824	PBYM-0824	PBM-0924	PBDM-0924	PBYM-0924	PBM-1024	PBDM-1024	PBYM-1024	
	PBM-0724W	PBDM-0724W	PBYM-0724W	PBM-0824W	PBDM-0824W	PBYM-0824W	PBM-0924W	PBDM-0924W	PBYM-0924W	PBM-1024W	PBDM-1024W	PBYM-1024W	
	PBM ₁ -0724	PBDM ₁ -0724	PBYM ₁ -0724	PBM ₁ -0824	PBDM ₁ -0824	PBYM ₁ -0824	PBM ₁ -0924	PBDM ₁ -0924	PBYM ₁ -0924	PBM ₁ -1024	PBDM ₁ -1024	PBYM ₁ -1024	
2400 													
	PBM ₂ -0724	PBDM ₂ -0724	PBYM ₂ -0724	PBM ₂ -0824	PBDM ₂ -0824	PBYM ₂ -0824	PBM ₂ -0924	PBDM ₂ -0924	PBYM ₂ -0924	PBM ₂ -1024	PBDM ₂ -1024	PBYM ₂ -1024	
	PBM ₂ -0724W	PBDM ₂ -0724W	PBYM ₂ -0724W	PBM ₂ -0824W	PBDM ₂ -0824W	PBYM ₂ -0824W	PBM ₂ -0924W	PBDM ₂ -0924W	PBYM ₂ -0924W	PBM ₂ -1024W	PBDM ₂ -1024W	PBYM ₂ -1024W	
	PBM ₂ -0724	PBDM ₂ -0724	PBYM ₂ -0724	PBM ₂ -0824	PBDM ₂ -0824	PBYM ₂ -0824	PBM ₂ -0924	PBDM ₂ -0924	PBYM ₂ -0924	PBM ₂ -1024	PBDM ₂ -1024	PBYM ₂ -1024	

说明:

1. 图中括号内尺寸为无下框门, 即型号后注有“W”尾注字符的, 有无下框均有轻型重型两种构造。
2. 图中注有-30及-10的, 均表示为室内地面标高线以下尺寸, 详见有关构造图。
3. 本图所示仅限于用作内门, 带玻形式及其玻璃与下百叶相关尺寸见第48页, 带玻形式由单项工程设计决定。

60系列平开门(拼板及带玻、带下百叶)立面图(一)

图集号	02ZJ60
页	26

		700		750		800		900		1000		1200		1500		1800	
2700																	
		PPHM-0727 PPHM-0727W	PPHM-0727 PPHM-0727W	PPHM-0827 PPHM-0827W	PPHM-0927 PPHM-0927W	PPHM-1027 PPHM-1027W	PPHM-1227 PPHM-1227W	PPHM-1227 PPHM-1227W	PPHM-1527 PPHM-1527W	PPHM-1827 PPHM-1827W	PPHM-1227 PPHM-1227W		PPHM-1527 PPHM-1527W		PPHM-1827 PPHM-1827W		
		PPHM-0727 PPHM-0727W	PPHM-0727 PPHM-0727W	PPHM-0827 PPHM-0827W	PPHM-0927 PPHM-0927W	PPHM-1027 PPHM-1027W	PPHM-1227 PPHM-1227W	PPHM-1227 PPHM-1227W	PPHM-1527 PPHM-1527W	PPHM-1827 PPHM-1827W	PPHM-1227 PPHM-1227W		PPHM-1527 PPHM-1527W		PPHM-1827 PPHM-1827W		
3000																	
				PPHM-0830 PPHM-0830W	PPHM-0930 PPHM-0930W	PPHM-1030 PPHM-1030W	PPHM-1230 PPHM-1230W	PPHM-1230 PPHM-1230W	PPHM-1530 PPHM-1530W	PPHM-1830 PPHM-1830W	PPHM-1230 PPHM-1230W		PPHM-1530 PPHM-1530W		PPHM-1830 PPHM-1830W		
				PPHM-0830 PPHM-0830W	PPHM-0930 PPHM-0930W	PPHM-1030 PPHM-1030W	PPHM-1230 PPHM-1230W	PPHM-1230 PPHM-1230W	PPHM-1530 PPHM-1530W	PPHM-1830 PPHM-1830W	PPHM-1230 PPHM-1230W		PPHM-1530 PPHM-1530W		PPHM-1830 PPHM-1830W		

1. 图中括号内尺寸为无下框门，即型号后还有“W”尾注字符的，有无下框均有轻型重型两种构造。
 2. 图中注有-30及-10的，均表示为室内地面标高线以下尺寸，详见有关构造图。
 3. 本图为半敞门之组合类型，其余全敞。拼板等各类型门之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

60系列组合平开门立面图(一) 图集号 022J60
页 28

		2100		2400		2700	
A	B						
		PPHM-2121 PPHM-2121W	PPHM-2421 PPHM-2421W	PPHM-2421 PPHM-2421W	PPHM-2721 PPHM-2721W	PPHM-2721 PPHM-2721W	
2400							
		PPHM-2124 PPHM-2124W	PPHM-2424 PPHM-2424W	PPHM-2424 PPHM-2424W	PPHM-2724 PPHM-2724W	PPHM-2724 PPHM-2724W	
2500							
		PPHM-2125 PPHM-2125W	PPHM-2425 PPHM-2425W	PPHM-2425 PPHM-2425W	PPHM-2725 PPHM-2725W	PPHM-2725 PPHM-2725W	
2700							
		PPHM-2127 PPHM-2127W	PPHM-2427 PPHM-2427W	PPHM-2427 PPHM-2427W	PPHM-2727 PPHM-2727W	PPHM-2727 PPHM-2727W	

说明：
 1. 图中括号内尺寸为无下框门，即型号后注有“W”尾注字符的，有无下框均有轻型塑型两种构造。
 2. 图中注有-30及-10的，均表示为室内地面标高线以下尺寸，详见有关构造图。
 3. 本图为半玻门之组合类型，其余全玻、拼板等各类型门之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

60系列组合平开门立面图(二)

图集号 02ZJ602
 页 29

		2100		2400		2700	
3000	2700						
		PPHM ₁ -2127 PPHM ₂ -2127W	PPHM ₁ -2427 PPHM ₂ -2427W	PPHM ₂ -2427 PPHM ₁ -2427W	PPHM ₁ -2727 PPHM ₂ -2727W	PPHM ₂ -2727 PPHM ₁ -2727W	
	3000						
	PPHM ₁ -2130 PPHM ₂ -2130W	PPHM ₁ -2430 PPHM ₂ -2430W	PPHM ₂ -2430 PPHM ₁ -2430W	PPHM ₁ -2730 PPHM ₂ -2730W	PPHM ₂ -2730 PPHM ₁ -2730W		
	PPHM ₁ -2130 PPHM ₂ -2130W	PPHM ₁ -2430 PPHM ₂ -2430W	PPHM ₂ -2430 PPHM ₁ -2430W	PPHM ₁ -2730 PPHM ₂ -2730W	PPHM ₂ -2730 PPHM ₁ -2730W		

说明：
 1. 图中括号内尺寸为无下框门，即型号后注有“W”尾注字符的，有无下框均有轻型重型两种构造。
 2. 图中注有-30及-10的，均表示为室内地面标高线以下尺寸，详见有关构造图。
 3. 本图为半截门之组合类型，其余余梁、拼板等各类型门之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

60系列组合平开门立面图(三) 图集号 02ZJ60
 页 30

李文艺
李迎霞
周家
设计
制图
审核

		1500			1800			2100		2400		
2100	A											
	B											
		PPCM-1521	PPCM-1821	PPCM-1821	PPCM-2121	PPCM-2121	PPCM-2421	PPCM-2421	PPCM-2421	PPCM-2421	PPCM-2421	
2400	A											
	B											
		PPCM-1524	PPCM-1824	PPCM-1824	PPCM-2124	PPCM-2124	PPCM-2424	PPCM-2424	PPCM-2424	PPCM-2424	PPCM-2424	
		PPCM-1524	PPCM-1824	PPCM-1824	PPCM-2124	PPCM-2124	PPCM-2424	PPCM-2424	PPCM-2424	PPCM-2424	PPCM-2424	

说明: 本图为半开门与平开窗之组合类型, 其余全玻、拼板等各类型门与平开窗之组合相同, 选用时由单项工程设计注明。

60系列连窗门(平开窗、平开门)立面图(一)

图集号 D22J602
页 31

李文艺
 李迎新
 周俊
 设计
 制图

		1500		1800		2100		2400		
2500									PPCM-1525 PPCM-1825 PPCM ₁ -1825 PPCM-2125 PPCM ₁ -2125 PPCM-2425 PPCM ₁ -2425 PPCM ₂ -2425	
									PPCM ₁ -1525 PPCM ₁ -1825 PPCM ₂ -1825 PPCM ₁ -2125 PPCM ₂ -2125 PPCM ₁ -2425 PPCM ₂ -2425 PPCM ₃ -2425	
2700									PPCM-1527 PPCM-1827 PPCM ₁ -1827 PPCM-2127 PPCM ₁ -2127 PPCM-2427 PPCM ₁ -2427 PPCM ₂ -2427	
									PPCM ₁ -1527 PPCM ₁ -1827 PPCM ₂ -1827 PPCM ₁ -2127 PPCM ₂ -2127 PPCM ₁ -2427 PPCM ₂ -2427 PPCM ₃ -2427	

说明：本图为半玻门与平开窗之组合类型，其余全玻、拼板等各类型门与平开窗之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

60系列连窗门(平开窗、平开门)立面图(二) 图集号 022J60 页 32

设计 李文艺
 制图 李迎涛
 审核 周周

		2100		2400		2700		3000	
A	B								
	2100	TPCM-2121	TPCM-2421	TPCM-2721	TPCM-2721	TPCM-3021	TPCM-3021		
	2400								
		TPCM-2124	TPCM-2424	TPCM-2724	TPCM-2724	TPCM-3024	TPCM-3024		
		TPCM-2124	TPCM-2424	TPCM-2724	TPCM-2724	TPCM-3024	TPCM-3024		

说明：本图为半玻门与推拉窗组合类型，其余全玻、拼板等各类型门与推拉窗之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

60系列连窗门（推拉窗、平开门）立面图（一）
 图集号 02ZJ6
 页 34

设计图例

		2100		2400		2700		3000	
A	B								
		TPCM-2125	TPCM-2425	TPCM-2725	TPCM-2725	TPCM-3025	TPCM-3025		
		TPCM-2125	TPCM-2425	TPCM-2725	TPCM-2725	TPCM-3025	TPCM-3025		
2700									
		TPCM-2127	TPCM-2427	TPCM-2727	TPCM-2727	TPCM-3027	TPCM-3027		
		TPCM-2127	TPCM-2427	TPCM-2727	TPCM-2727	TPCM-3027	TPCM-3027		

说明：本图为半玻门与推拉窗组合类型，其余全玻、拼板等各类型门与推拉窗之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

60系列连窗门（推拉窗、平开门）立面图（二）

图集号 022J602
页 35

校核	李文艺
设计	李迎涛
制图	周爽

A/B		600	750	1800	2100	2400		3000	
2000									
		GPM-0620	GPM-0720	TPM-1820	TPM-2120	TPM-2420	TPM-2420	TPM-3020	TPM-3020
2100									
				TPM-1821	TPM-2121	TPM-2421	TPM-2421	TPM-3021	TPM-3021
2400									
				TPM-1824	TPM-2124	TPM-2424	TPM-2424	TPM-3024	TPM-3024

说明: 本图固定扇用 P60 平开系列型材, 供组合推拉门时选用, 用拼框料拼接, 构造参见第 55 页相关节点。
与 95 系列推拉门拼接也可用专用拼框料, 应在单项工程设计中注明。

80.95 系列基本推拉门 (半玻) 立面图
图集号 022J65
页 38

设计
校核
审核
批准

	600	750	1800	2100	2400		3000	
2000								
	GQM-0620	GQM-0720	TQM-1820	TQM-2120	TQM-2420	TQM _s -2420	TQM-3020	TQM _s -3020
2100								
			TQM-1821	TQM-2121	TQM-2421	TQM _s -2421	TQM-3021	TQM _s -3021
2400								
			TQM-1824	TQM-2124	TQM-2424	TQM _s -2424	TQM-3024	TQM _s -3024

说明：本图固定扇供组合推拉门时选用，用拼樘料拼接，构造参见第55页相关节点。
与95系列推拉门拼接也可用专用拼樘料，应在单项工程设计中注明。

80.95系列基本推拉门（全玻）立面图

图集号 02ZJ602
页 39

设计
 李进辉
 校核
 李进辉
 制图
 李进辉

		600 750		1800	2100	2400		3000		
A	B									
		2000								
			QGM-0620	QGM-0720	TQM-1820	TQM-2120	TQM-2420	TQM-2420	TQM-3020	TQM-3020
2100	B									
		2100								
				TQM-1821	TQM-2121	TQM-2421	TQM-2421	TQM-3021	TQM-3021	
2400	B									
		2400								
				TQM-1824	TQM-2124	TQM-2424	TQM-2424	TQM-3024	TQM-3024	

说明：本图固定扇供组合推拉门时选用，用拼框料拼接，构造参见第55页相关节点。
 与95系列推拉门拼接也可用专用拼框料，应在单项工程设计中注明。

80.95系列基本推拉门(全玻)立面图

图集号 02ZJ6
 页 40

		600 750		1800	2100	2400		3000			
A	B										
		2000									
			GYM-0620	GYM-0720	TYM-1820	TYM-2120	TYM-2420	TYM-2420	TYM-3020	TYM-3020	
2100											
				TYM-1821	TYM-2121	TYM-2421	TYM-2421	TYM-3021	TYM-3021		
		2400									
				TYM-1824	TYM-2124	TYM-2424	TYM-2424	TYM-3024	TYM-3024		

说明：本图固定扇用 P60 平开系列型材，供组合推拉门时选用，用拼棧料拼接，构造参见第 55 页相关节点。与 95 系列推拉门拼接也可用专用拼棧料，应在单项工程设计中注明。

80.95 系列基本推拉门（下百叶）立面图
 图集号 02ZJ602
 页 41

设计图
 李文艺
 李进涛
 周景

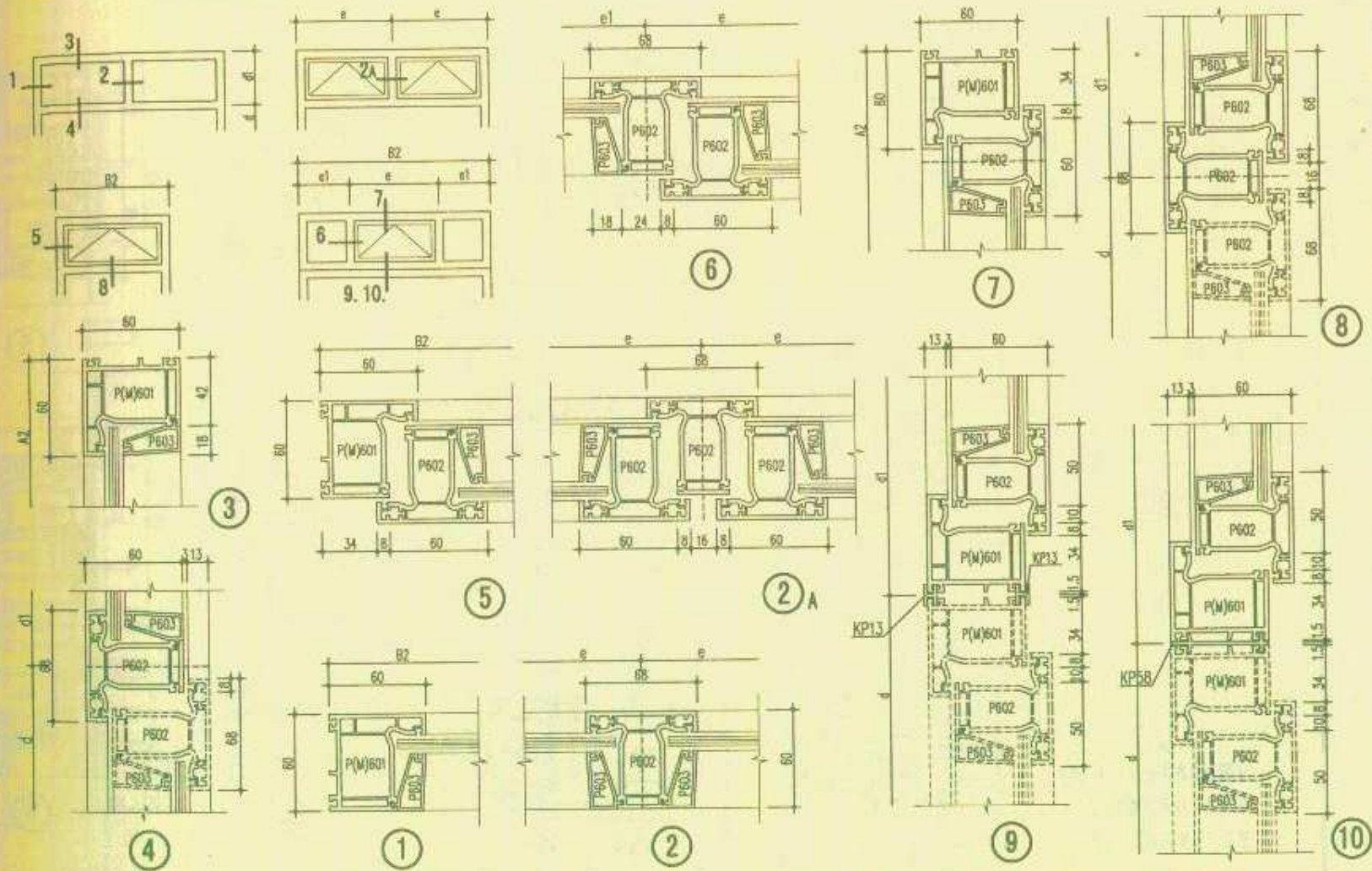
		1800		2100		2400				3000			
A	B												
		TPHM-1824		TPHM-2124		TPHM-2424		TPHM-2424		TPHM-3024		TPHM-3024	
2400	2500												
		TPHM-1825		TPHM-2125		TPHM-2425		TPHM-2425		TPHM-3025		TPHM-3025	
		2700											
		TPHM-1827		TPHM-2127		TPHM-2427		TPHM-2427		TPHM-3027		TPHM-3027	

说明：
 1. 本图固定扇用P60平开系列型材，供组合推拉门时选用，用拼框料拼接，构造参见第55页相关节点，与95系列推拉门拼接也可用专用拼框料，应在单项工程设计中注明。
 2. 本图为半玻门之组合类型，其余全玻、拼板等各类型门之组合相同，选用时由单项工程设计注明。

80.95系列组合推拉门立面图

图集号 02ZJ6
 页 42

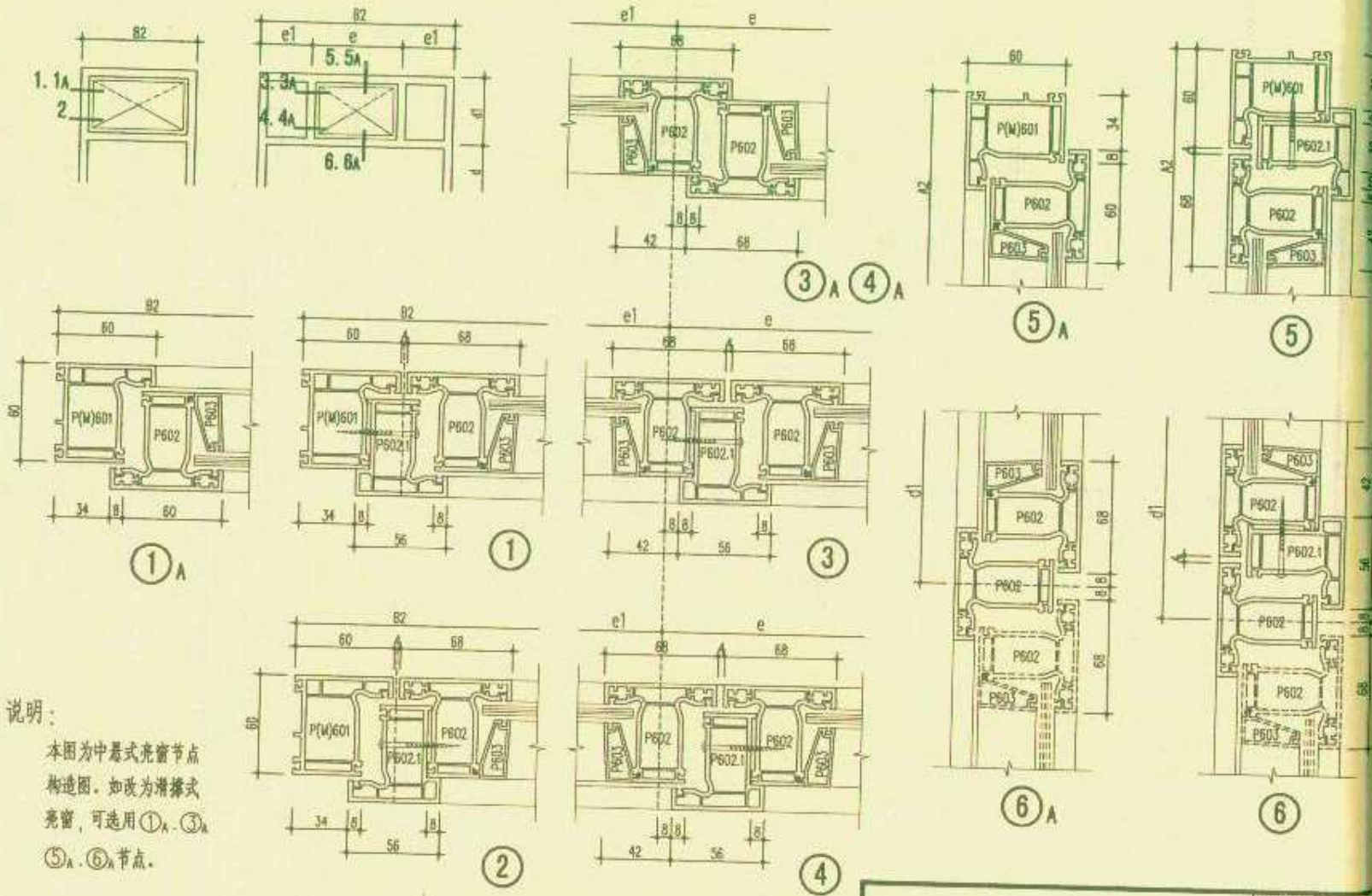
设计
 审核
 校对
 制图
 李迎春
 李迎春
 李迎春
 李迎春



说明: 1. 本图为固定式亮窗及上悬式亮窗节点构造图, ⑨、⑩节点与⑧节点不同之处在于中横框为拼接。
 2. 本图仅示平开门亮窗构造, 中横框以下之门扇, 仅以虚线示意。

图集号 02ZJ602
 页 43
 60系列平开门(亮窗)构造图(一)

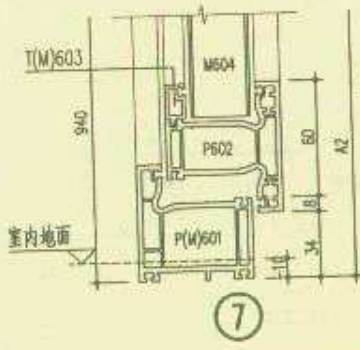
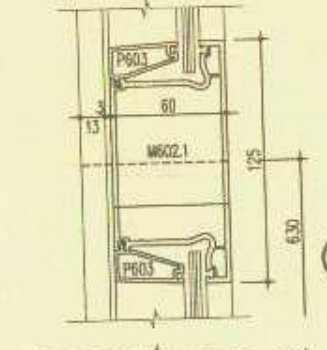
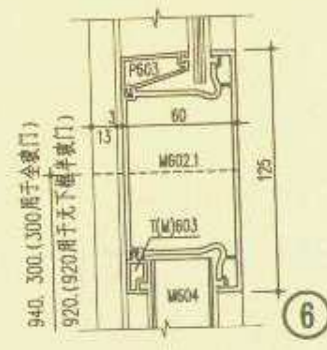
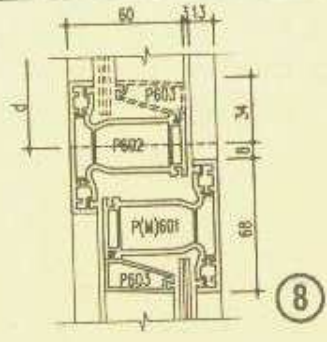
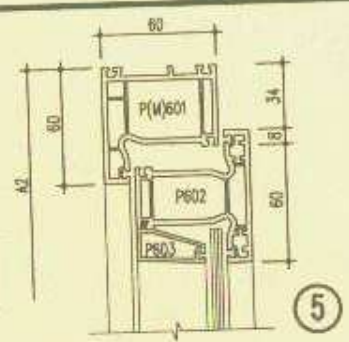
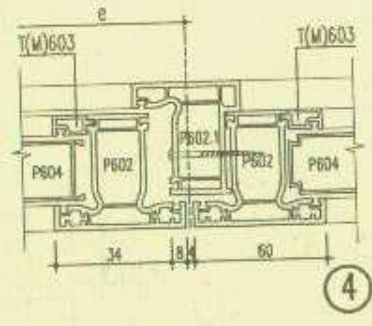
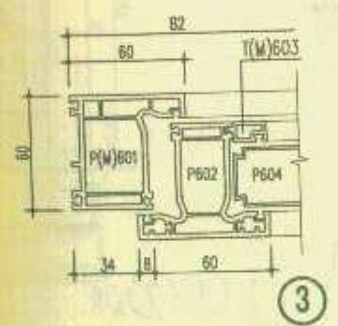
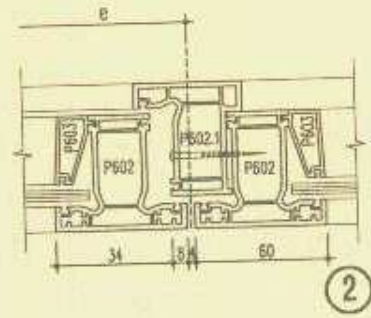
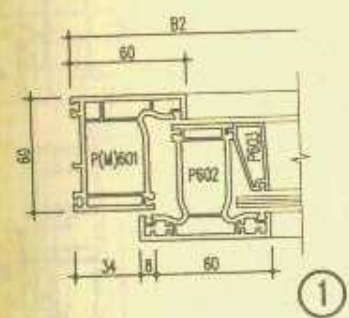
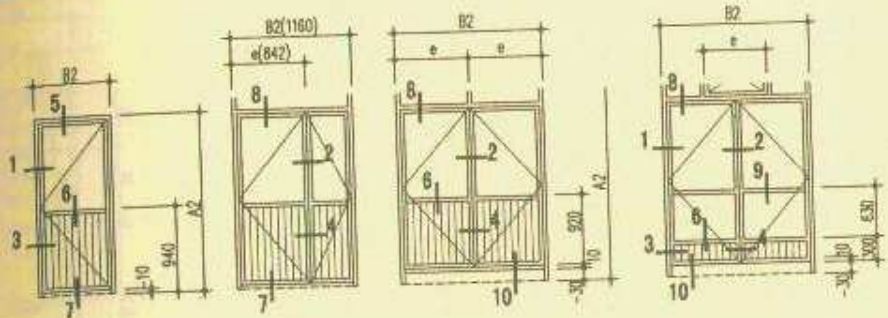
设计	李文艺
校核	李文艺
审核	李文艺
批准	李文艺



说明：
 本图为中悬式亮窗节点构造图。如改为滑撑式亮窗，可选用①_A、③_A、⑤_A、⑥_A节点。

60系列平开门(亮窗)构造图(二) 图集号 02ZJ68 页 44

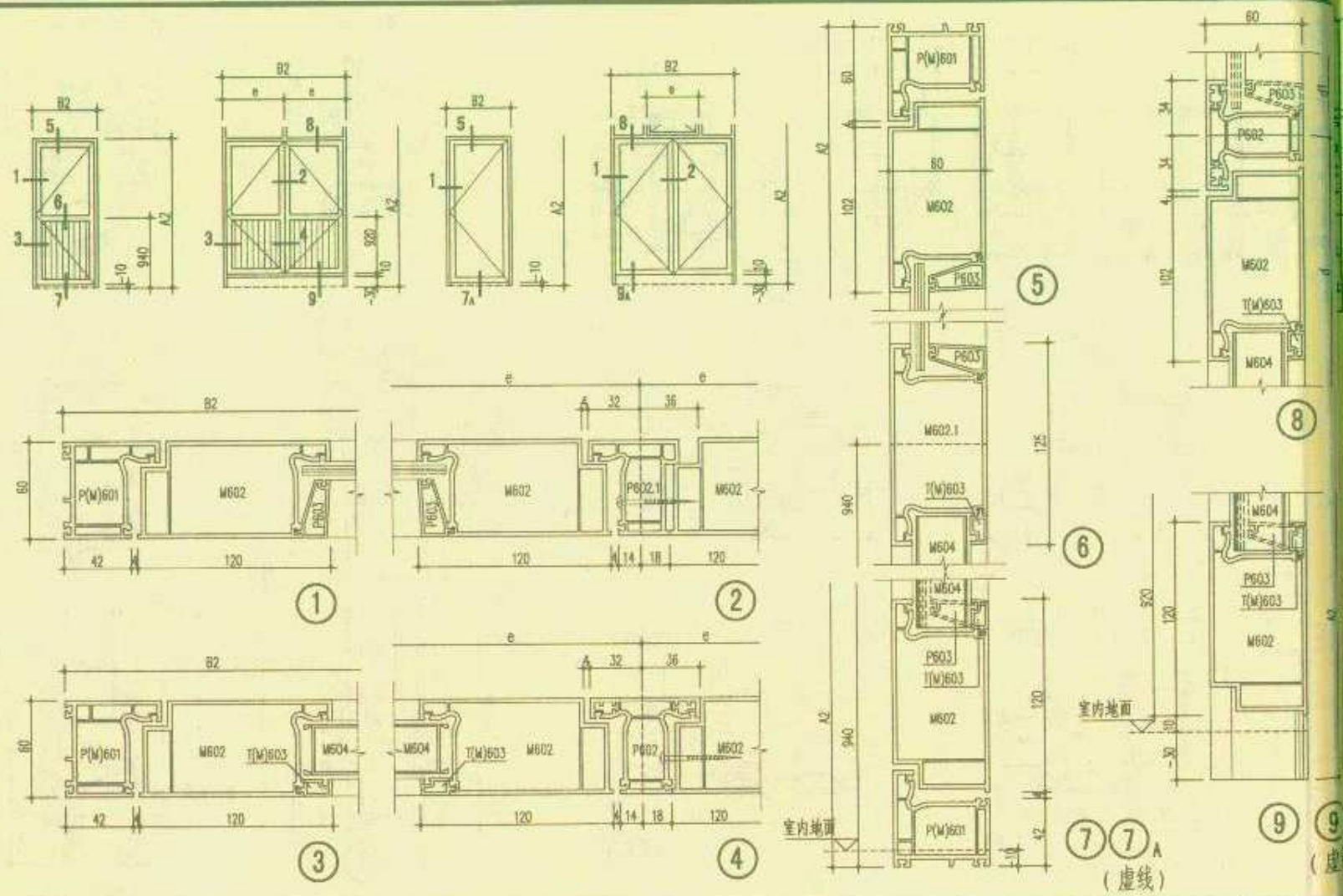
1. 本图仅供参考
 2. 本图仅供参考
 3. 本图仅供参考
 4. 本图仅供参考
 5. 本图仅供参考
 6. 本图仅供参考
 7. 本图仅供参考
 8. 本图仅供参考
 9. 本图仅供参考
 10. 本图仅供参考



说明：1. 本图为轻型，半玻及全玻平开门节点构造示例。其他类型平开门也可参照。
 2. 图中-10、-30为框料埋入室内地面标高线以下尺寸。

图样号	02ZJ602
页	45

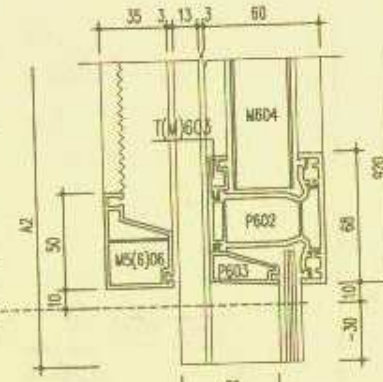
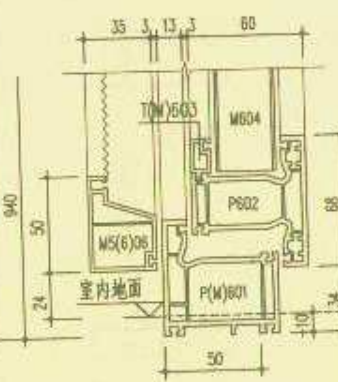
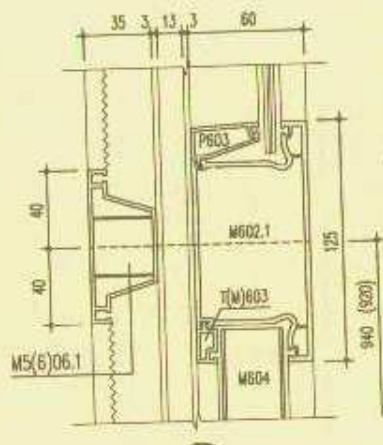
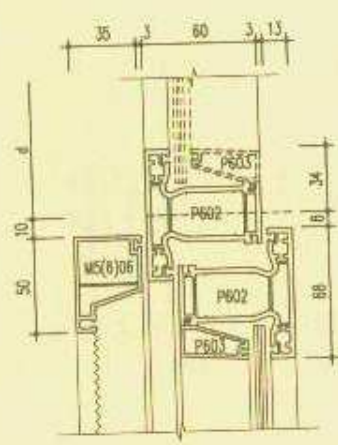
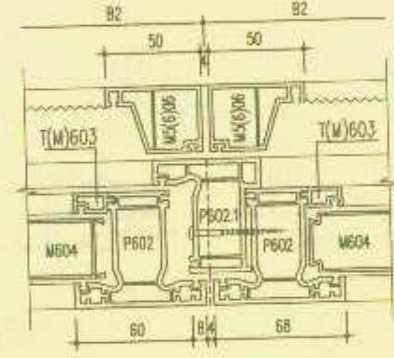
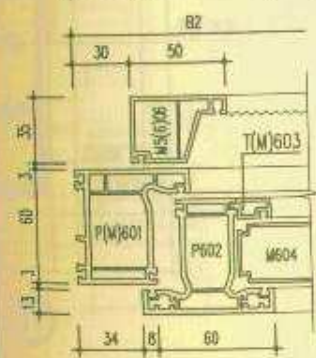
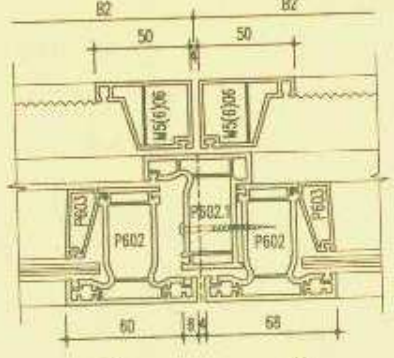
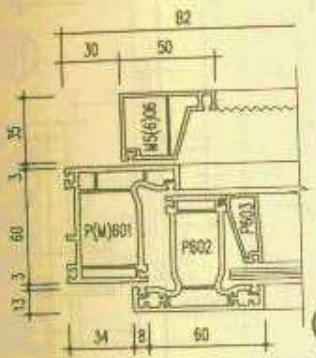
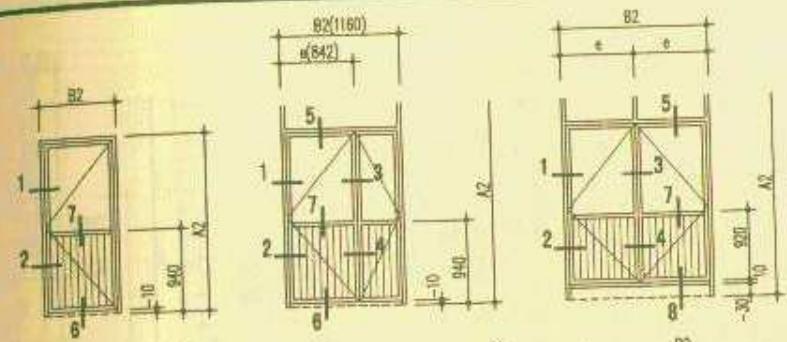
设计	李文艺
校核	李迎涛
审核	李迎涛



说明: 1. 本图为重型半玻及全玻平开门节点构造示例, 其他类型平开门也可参照。 2. ⑦⑨节点中虚线所示即 ⑦A⑨A节点, 为全玻平开门下框构造节点。 3. 图中-10、-30为框料埋入室内地面标高线以下尺寸。

60系列平开门(重型、半玻、全玻)构造图 图集号 02Z
页 46

设计图
 李迎涛
 李强英



9
 (虚线)

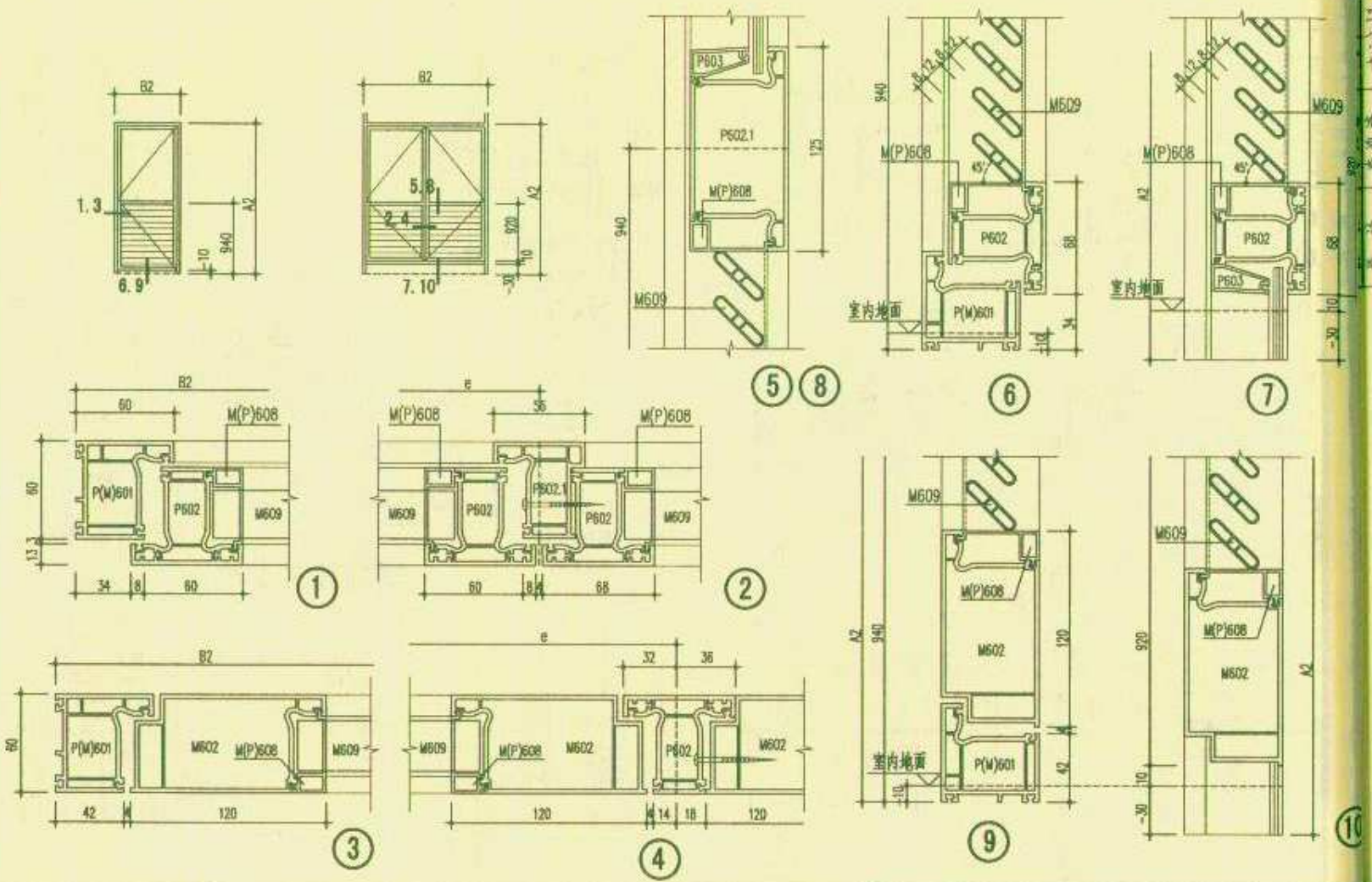
02ZJ62
 46

说明：本图为60系列平开门附纱门构造，以轻型构造半玻类型为例，亦适用于其他类型和50系列。

60系列平开门(附纱门)构造图

图集号	02ZJ62
页	47

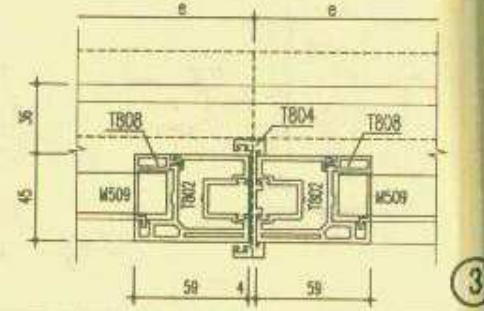
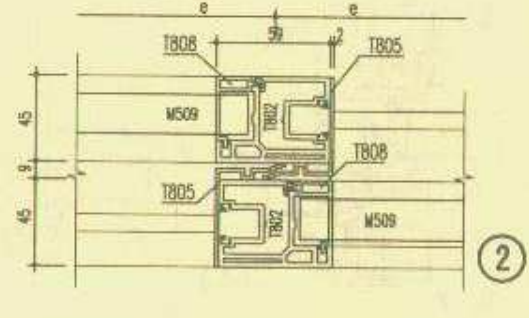
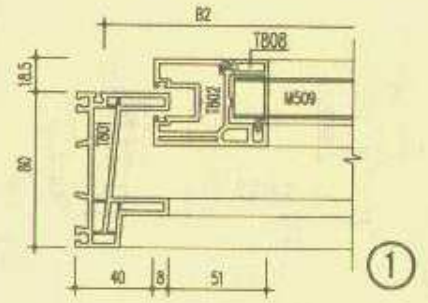
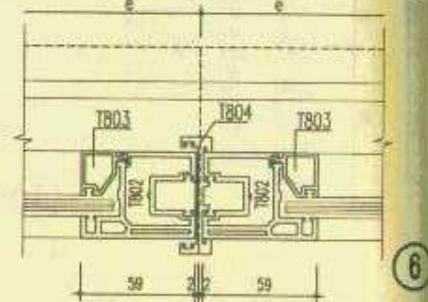
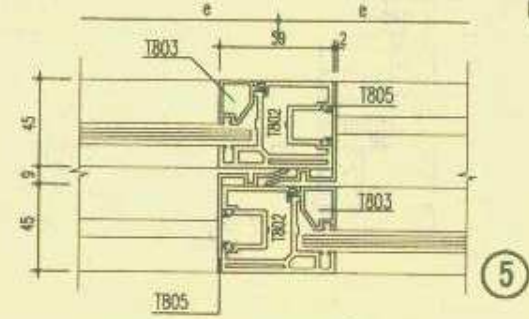
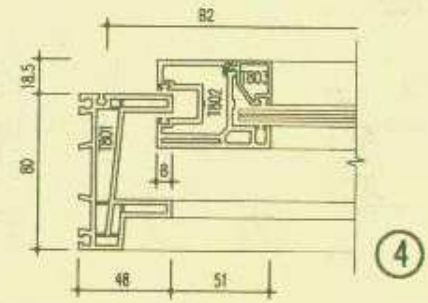
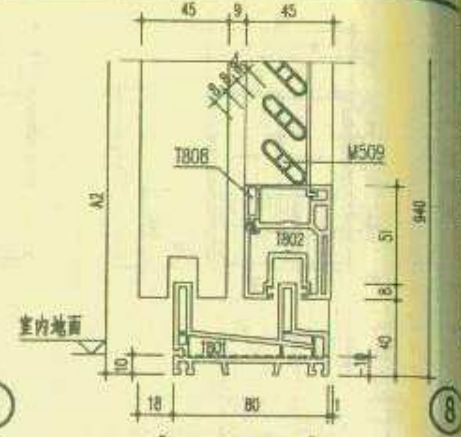
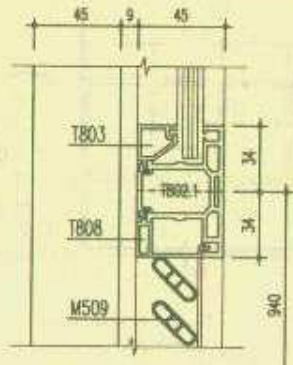
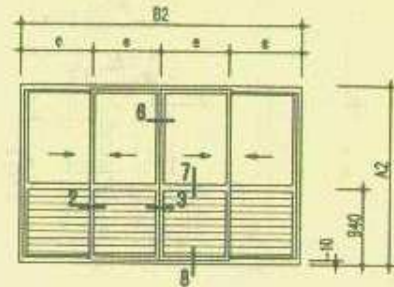
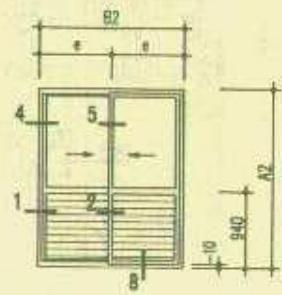
校核	李文艺
设计	李迎新
制图	李迎新



说明：本图为60系列轻型、重型半玻下百叶平开门，轻型采用①②⑤⑥⑦节点，重型采用③④⑧⑨⑩节点。

60系列平开门(半玻、下百叶、轻、重型)构造图 图集号 02Z... 页 50

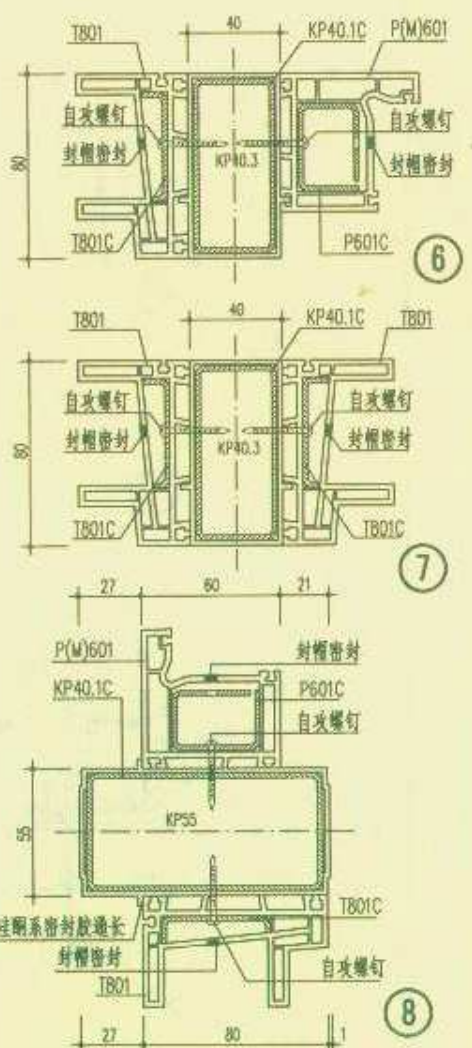
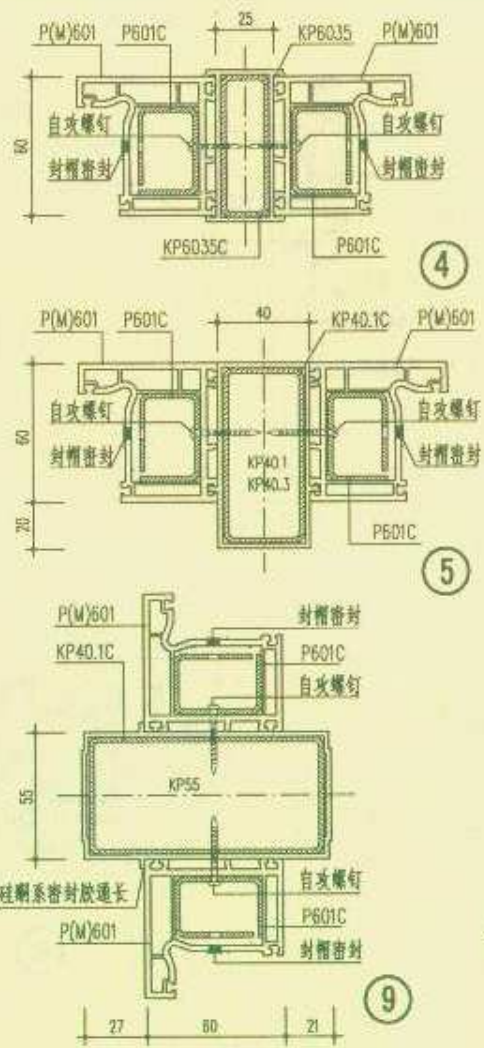
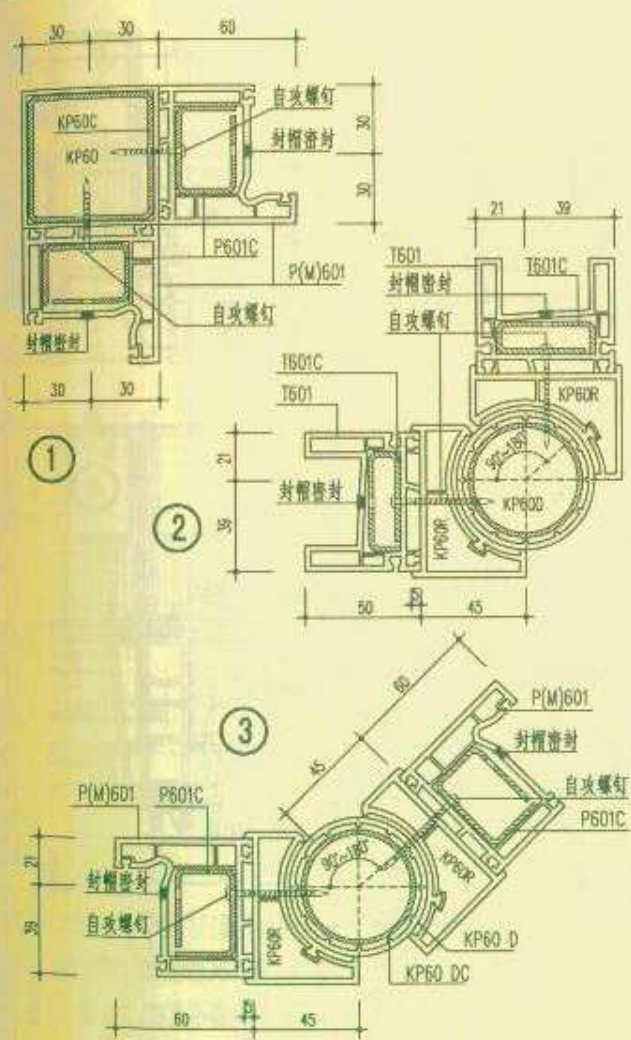
设计 李迎涛
 校核 李迎涛
 工艺 李迎涛
 审核 李迎涛



80系列推拉门(半玻、下百叶)构造图

图集号 022
 页 5

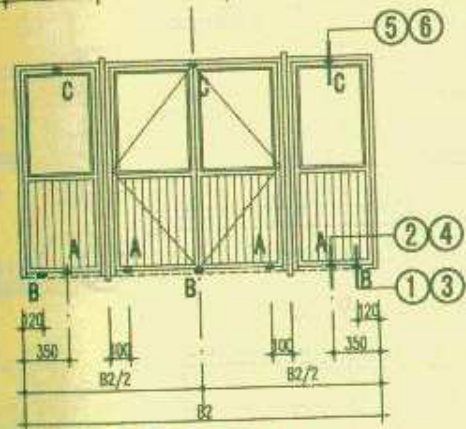
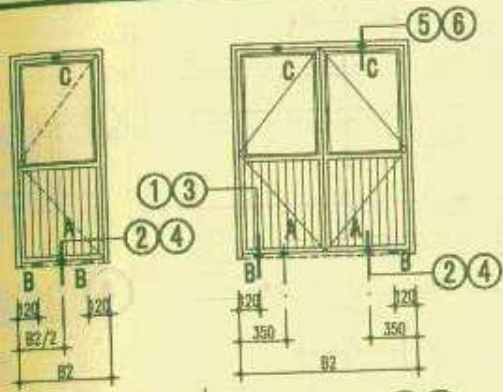
设计图
李文艺
李文艺
李文艺



说明：
 1. 本图为挤塑料加衬增强型钢制及组合门拼节点图，加衬增强型钢的规定见“总说明”4.2。
 2. 拼塑料KP60.35适用于P60、T60系列；横向拼塑料KP55、竖向拼塑料KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。
 3. 构件安装完毕后，其横向拼塑料在室内一侧应用硅酮系密封胶涂封。

型材加衬及组合门拼节点示例（一）
 图集号 022J602
 页 55

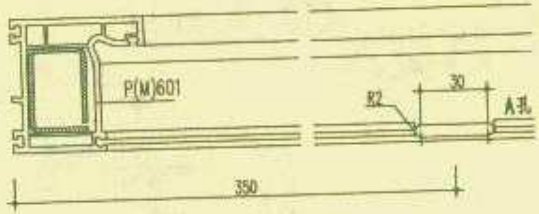
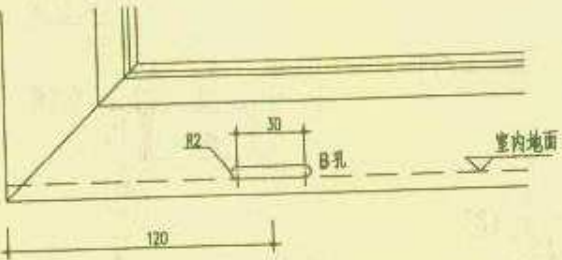
工程名称
工程地点
工程内容
设计日期



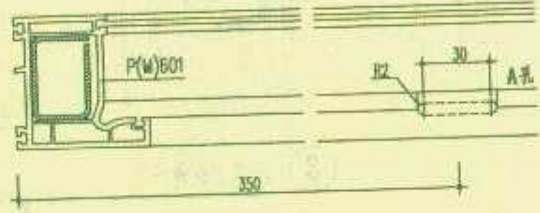
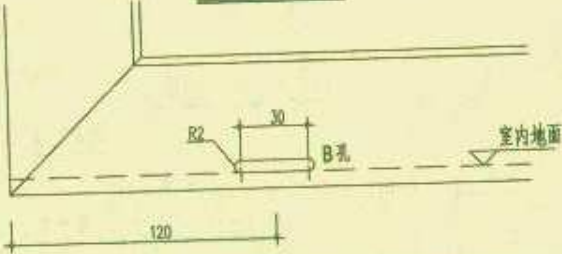
窗框排水孔位置

说明:

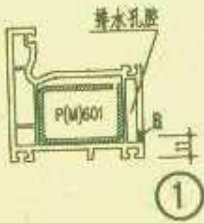
1. 本图为外平开门门框排水孔A、B、排气孔C设置示例，以60系列为例，其余可参照。
2. 门框A孔、B孔不得在同一断面内，且门框B孔（外孔）均应配置塑料防风盖。
3. 上框排气C孔 $\phi 4 \times 30$ ，位置如图所示，平面从略。



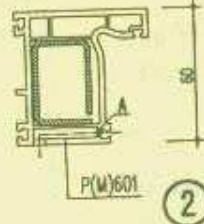
外开门门框



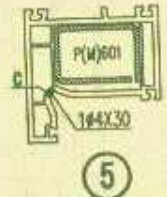
内开门门框



1

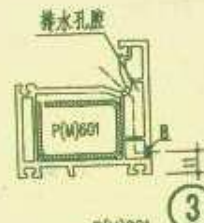


2

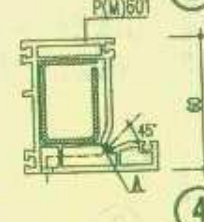


5

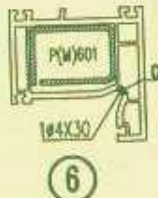
外平开门上框排气孔



3



4

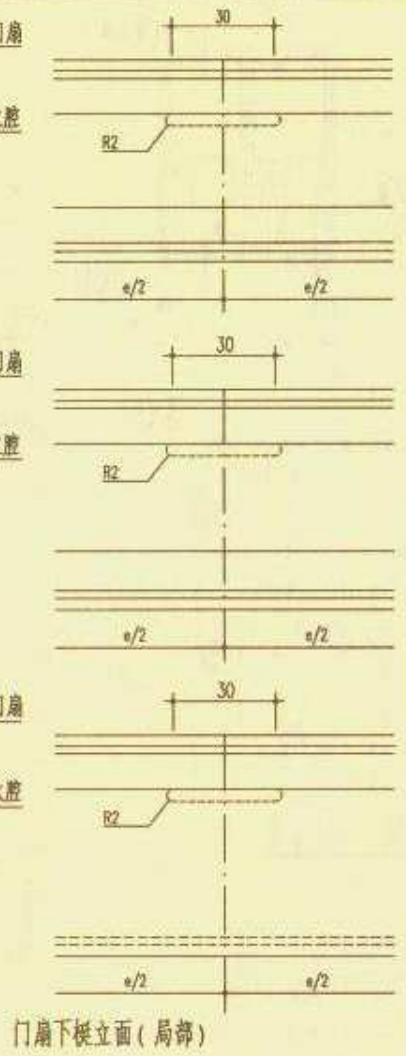
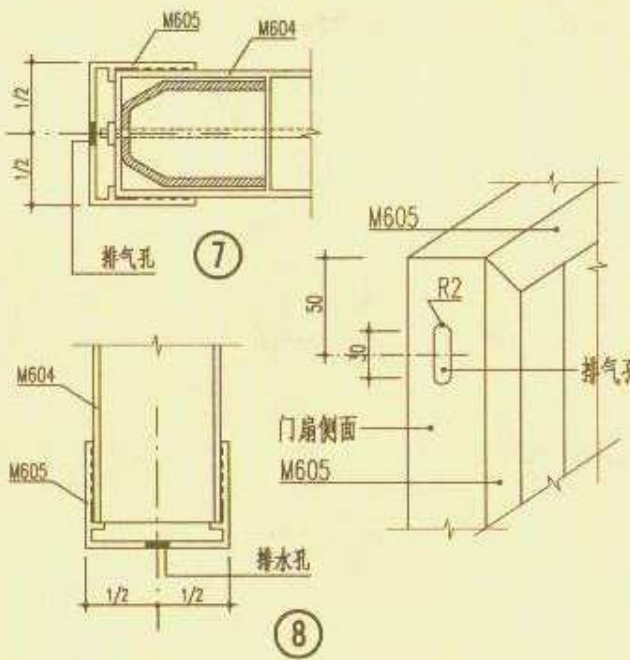
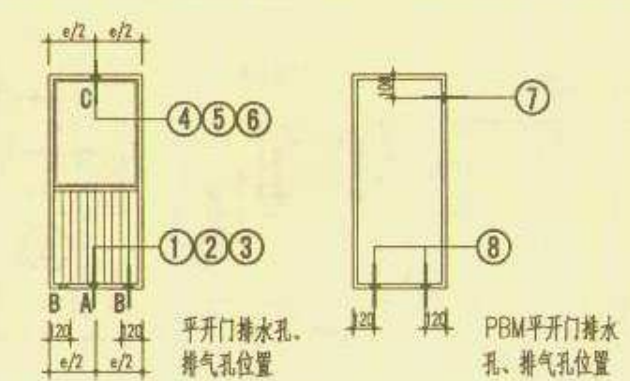


6

内平开门上框排气孔

外平开门门框排水孔、排气孔设置示例	图集号	02ZJ602
	页	57

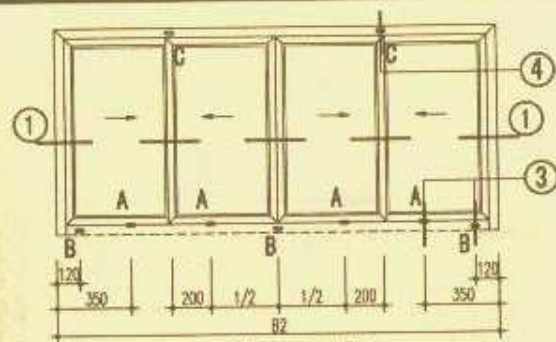
审核	李俊
设计	李俊
校对	李俊
制图	李俊
工艺	李俊
文	李俊
李俊	李俊



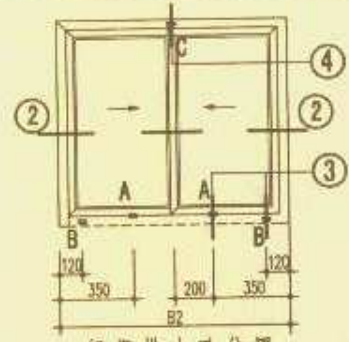
平开门门扇排水孔、排气孔设置示例

图集号	022
页	

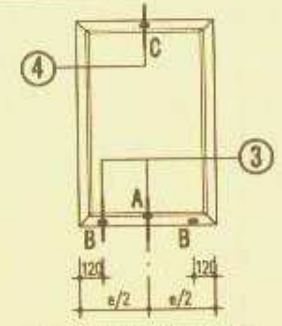
工程图学 建筑分册



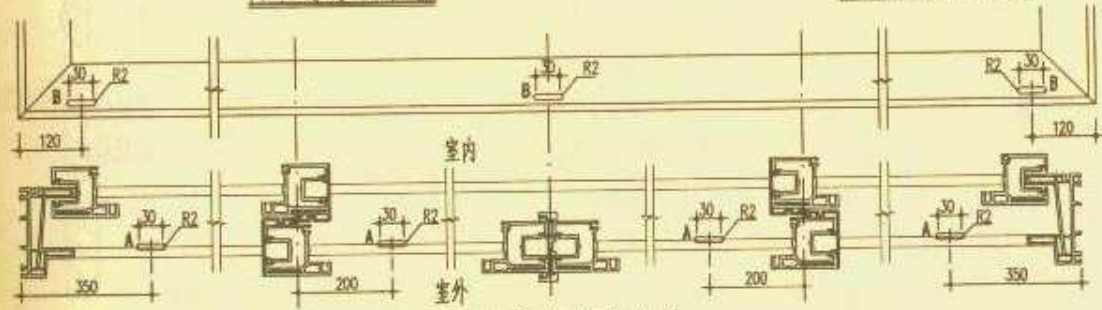
① 门框排水孔位置



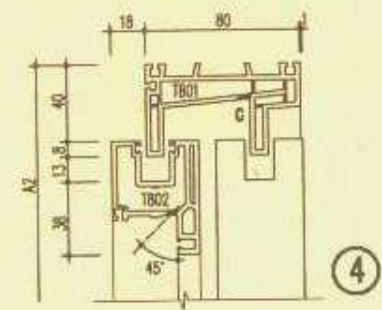
② 门框排水孔位置



④ 门扇排水孔、排气孔位置



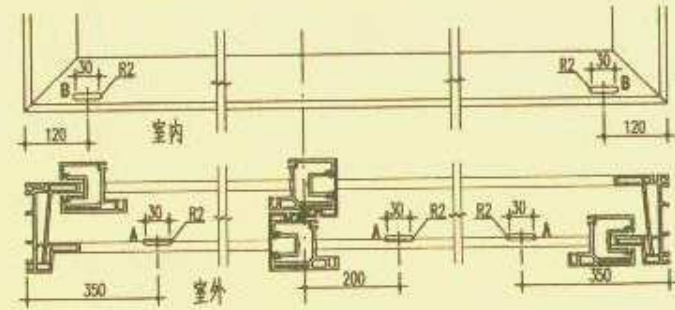
① 门框排水孔位置



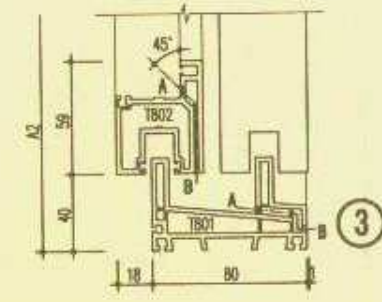
④

说明:

1. 本图为推拉门门框排水孔A、排气孔C设置示例。以T80系列为例，其余可参照。
2. 门扇A、B排水孔不得在同一断面内，且门框外侧排水孔均应配置塑料防风盖。
3. 排气孔C设于窗扇上框，每扇1孔， $\phi 4 \times 30$ 。



② 门框排水孔位置

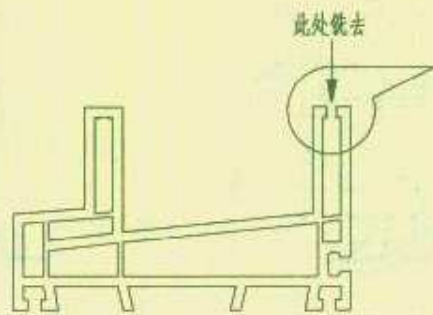


③

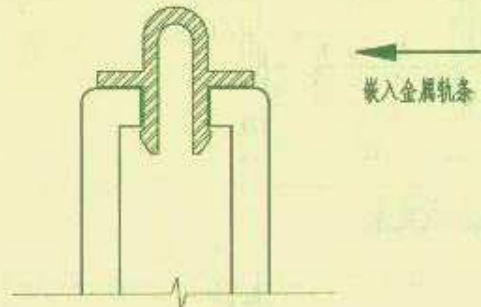
推拉门排水孔、排气孔设置示例

图集号	02ZJ602
页	59

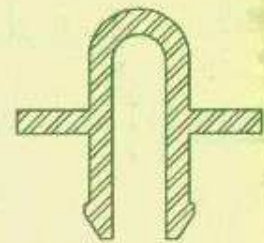
设计	李
校核	李
工艺	李
制图	李
审核	李



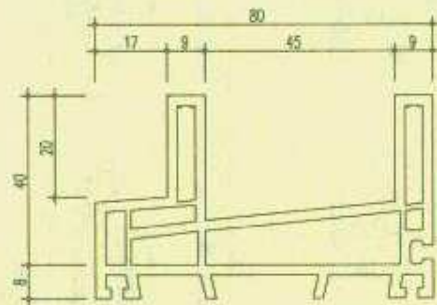
将闭合滑道顶内二“突起”同顶壁铣去



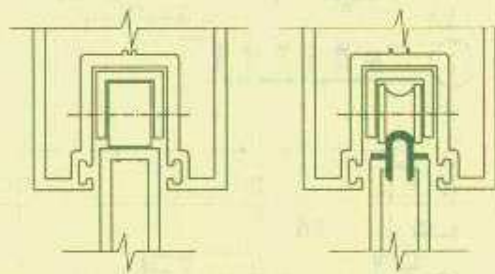
局部放大
(铣去型材滑道顶壁后)



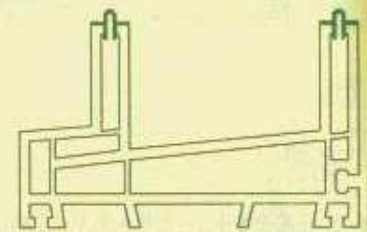
金属轨条
(成品)



推拉门门框
(型材原形, 滑道顶闭合, 内有二“突起”)



二种轨道、滑轮示意



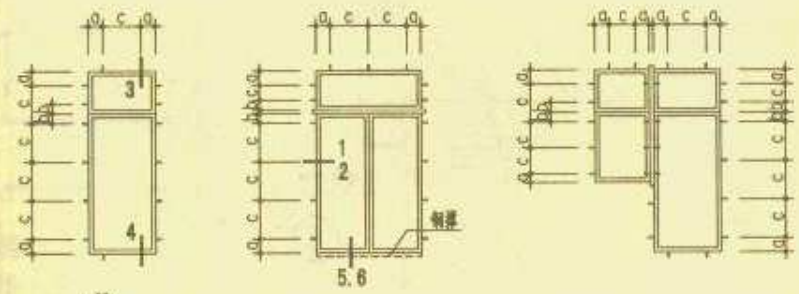
加嵌金属轨条后的推拉门门框

说明: 1. 推拉门轨道有二种: ①以型材自身滑道为轨道; ②在型材滑道顶另加嵌金属轨条(如图)。本图加嵌金属轨道示意, 以T801为例。 2. 选用轨道不同, 门扇高度及滑轮也有所不同, 单项工程设计及订货加工时应注意调整。

推拉门加嵌金属轨道示意

图集号 022
页

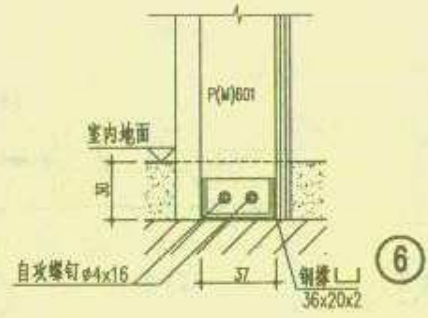
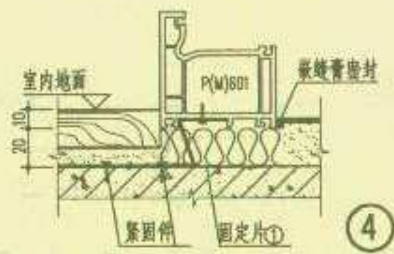
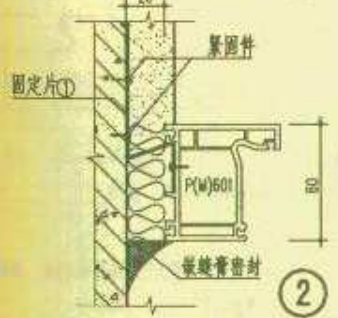
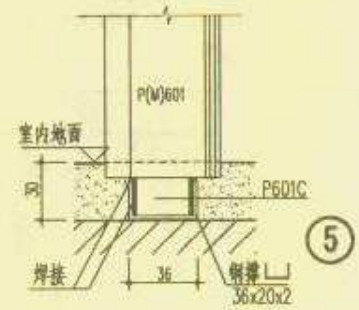
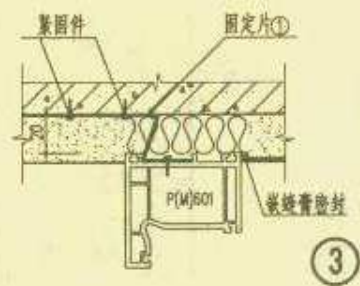
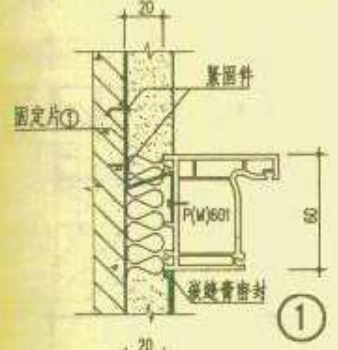
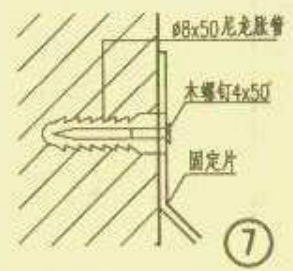
设计
 审核
 校对
 制图
 审核
 设计
 审核
 校对
 制图



固定片安装:

1. $a=180, b=150, c < 500$.
2. 每边不少于2个.
3. 拼樘料相当于洞口的1个边.
4. 规格、型号见第62页

紧固件示意: 根据墙体材料及受力要求, 按“总说明 5.3.2.2”说明选用.

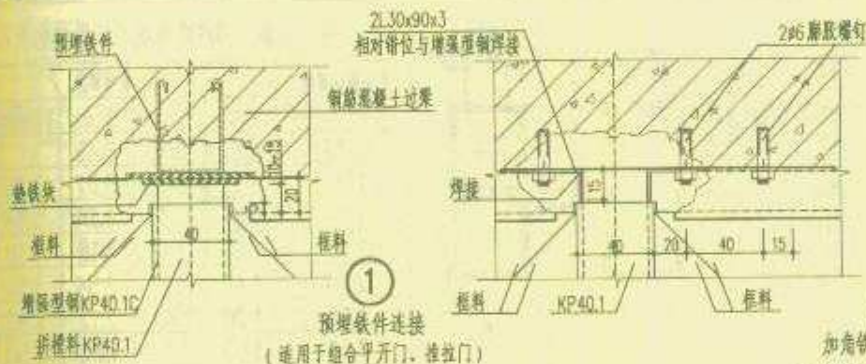


图号 02Z
 页 6

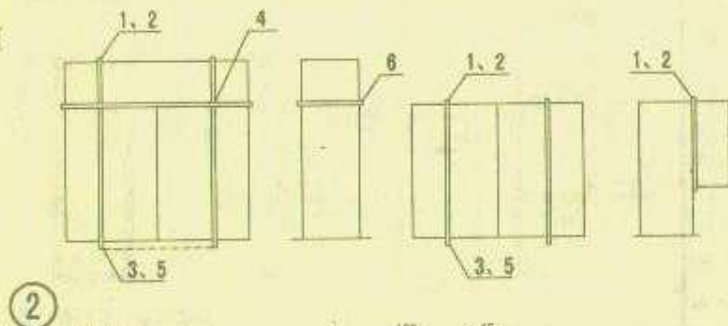
60系列平开门、连窗门安装节点图

图集号 02ZJ602
 页 61

① 固定
P601
T601

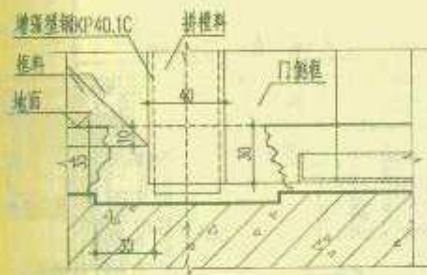


① 预埋铁件连接
(适用于组合平开门、推拉门)

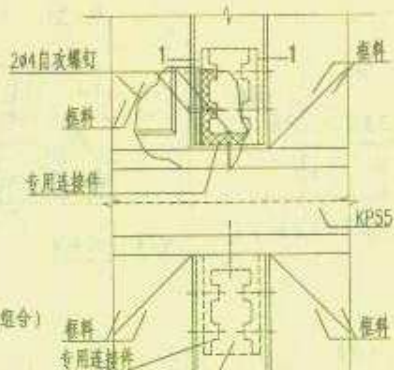


② 加角铁, 膨胀螺钉连接
(适用于组合平开门、推拉门)

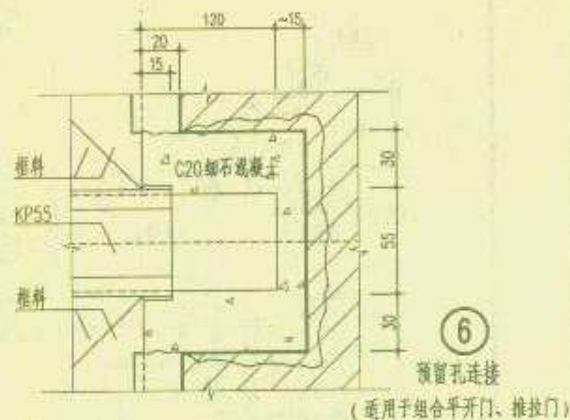
② 固定
T801



③ 埋地
(适用于有下框门与无下框平开门组合)

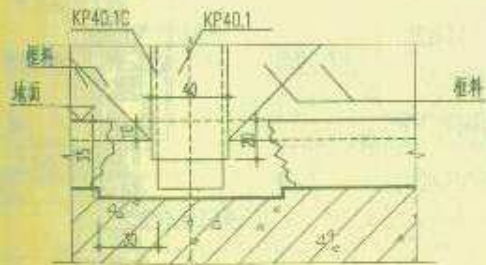


④ 加连接件连接
(适用于组合平开门、推拉门)

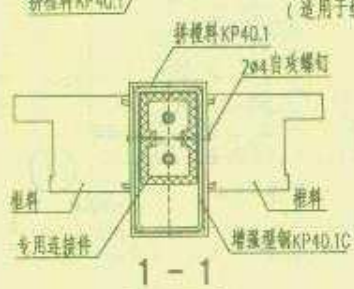


⑥ 预留孔连接
(适用于组合平开门、推拉门)

③ 固定
T951



⑤ 埋地
(适用于组合推拉门、带下框平开门)



1-1

说明:

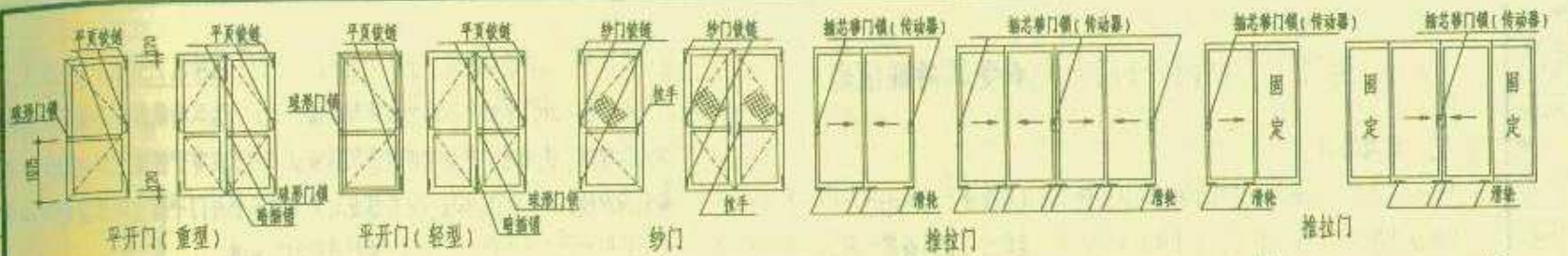
1. 本图适用于各系列组合平开门、推拉门拼樘料安装。
2. 本图竖向拼樘料采用KP40.1, 横向拼樘料采用KP55, 若采用其他拼樘料时, 可参照本图安装, 并采用相应连接件。
3. 竖向拼樘料与横向拼樘料连接采用专用连接件, 用 $\phi 4$ 自攻螺钉将拼樘料、增强型钢及连接件一并紧固。
4. 物件组装后, 应用硅酮密封胶将拼接缝填通长封闭。
5. 图中预埋铁件及垫铁块的规格应经过计算确定, 本图仅为构造示意。

组合平开门、推拉门拼樘料安装节点图

图集号	OZZJ602
页	63

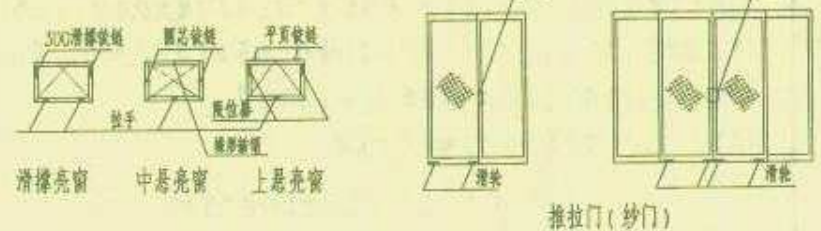
图集号 OZZJ
页 63

设计图例



平开门	配套五金件		基本门类型											
	类型	名称	平开门(重型)			平开门(轻型)			纱门					
			轻型	重型	纱门	轻型	重型	纱门	门楣	中悬	上悬			
中	平页铰链		3	3	3	6	6	6						
	暗插销					2	2							
	球形门锁		1	1		1	1							
	拉手(左、右)													
	拉手(左、右)				1			2	2	1	1			
	碰珠				2			4						
	滑撑铰链								2					
	平页铰链													2
	限位器													2
	圆芯铰链													2
中高门	平页铰链		3	3		6	6							
	球形门锁		1	1		1	1							
	碰珠					2	2							

推拉门	配套五金件		基本门类型							
	类型	名称	主门		纱门		主门		纱门	
			主门	纱门	主门	纱门	主门	纱门		
中	滑轮		4		8		2		4	
	纱窗滑轮			2		4		2		4
	推芯铰链		2		3		1		1	
	拉手(左、右)			1		2		1		2
	碰珠			2		4		2		4
中高门	双轴承滑轮		4		8		2		4	
	纱窗滑轮			2		4		2		4
	推芯铰链及限位器		2		3		1		1	
	拉手(左、右)			1		2		1		2
				2		4		2		4



滑撑亮窗 中悬亮窗 上悬亮窗 推拉门(纱门)

- 说明:
1. 本表为供一般硬聚氯乙烯塑料门配套使用, 外墙平开门应采用“锁三扣”门锁, 如有要求, 除塑料型材应具有相应抗腐蚀性外, 应由单项工程设计另选相应的五金件及紧固件。
 2. 本表配套五金件, 按其材质、表面处理及构造形式分为中档及中高档两类, 一般所用材质有:
 - (1) A3 - 普通碳素钢 (4) 1Cr18Ni9Ti - 不锈钢冲管件 (7) 铜镀铬 -
 - (2) LD31 - 铝合金型材加工 (5) ABS - (6) 聚碳酸酯 -
 - (3) ZZnAl+1 - 锌合金铸件 (6) 尼龙 1010 -
 3. 本表五金件分类及名称为:
 - 铰链类 - 平页铰链, 纱扇铰链(圆芯铰链), 圆芯铰链, 滑撑铰链(五连杆铰链)
 - 执手类 - 执手, 双联动执手, 拉手, 纱扇拉手
 - 限位类 - 套眼器, 调节器(定位器, 限位器), 碰珠(碰珠块)
 - 门锁插锁类 - 球形门锁, 推芯门锁, 传动器(配插入式执手), 暗插销, 碰珠插销
 - 滑轮类 - 滑轮(单轴承滑轮, 双轴承滑轮), 纱扇滑轮
 4. 本表五金件数量按图示基本型配套, 供单项工程设计中组合设计参考。
 5. 表列五金件可用功能相同, 材质相当的其他五金件代换。
 6. 本图立面示意图为内立视图。

平开门、推拉门五金件配套示意图及数量表 图集号 02J602 页 65

表	明	窗
受	窗	石
风	石	石
荷	计	图
载	算	例

附录A PVC外门允许承受风荷载值表

A1 计算说明

A1.1 本附录是根据《建筑外窗抗风压性能分级及其检验方法》(GB7106-86)中的建筑外门正常使用极限状态计算的规定(即:建筑外门在风荷载作用下,应有保持正常使用功能的能力,其主要受力杆件的相对面法线方向最大挠度值小于或等于允许相对挠度值),对PVC外门按不同型材系列,选择有代表性的平开门、推拉门和组合门的拼樘料,计算列表,供单项工程设计参考选用。

A1.2 表中门受力杆件的允许相对挠度值取:

$$[f] = L/130 \quad (L - \text{受力杆件跨度})$$

注:门扇为玻璃扇时玻璃为柔性镶嵌单层玻璃

计算框樘型材和拼樘料的挠度时,水平方向的作用仅考虑风荷载作用,荷载组合取标准组合值,即为风荷载标准值。

A1.3 风荷载标准值按《建筑结构荷载规范》(GB50009-2001)第7.1.1条关于作用在围护结构上风荷载标准值的规定计算,即:

$$\omega_k = \beta_{gz} \mu_s \mu_z \omega_0$$

式中: ω_k — 作用在门平面上的风荷载标准值(kN/m^2);

β_{gz} — 高度Z处的阵风系数;

μ_s — 风荷载体型系数;

μ_z — 风压高度变化系数;

ω_0 — 基本风压值(kN/m^2)。

根据《建筑玻璃应用技术规程》(JGJ 113-97)第4.1.2条的规定,当上

述公式计算的风荷载标准值小于 $0.75\text{kN}/\text{m}^2$ 时,应按 $0.75\text{kN}/\text{m}^2$ 采用。

A1.4 表中外门平面允许承受的风荷载值(P),为风荷载作用下最不利杆件制的标准值,选用时,平面允许承受风荷载值应大于或等于按建筑所在地区计算的风荷载标准值,即: $P \geq \omega_k$,并应据此计算出建筑物外门平面允许承受的风荷载值,且应大于“总说明”5.2.2所列表中的Gw值。

A1.5 计算框樘型材和拼樘料时仅考虑其内腔所衬增强型钢的抗风荷载作用,型钢应符合《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带》(GB912)、《碳素结构钢》(GB700)和《通用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》(GB6723)的规定。

A1.6 门框樘和拼樘料的安装,横竖向拼樘料的连接,应具有相应的承载能力及刚度,否则应进行连接件的验算。门框扇热融焊接的焊角强度的平均值不小于3000N,最小值不小于平均值的70%。

A1.7 平开外门的铰链数应大于3个,单扇门的门锁宜选用上、中、下3个锁舌的“一锁三扣”门锁;双扇门的后启扇应有上、下插销,先启扇也宜选用上、中、下三个锁舌的“一锁三扣”门锁。当不用“一锁三扣”门锁时,应代之以上、下另装插销、下铰链、插销、锁舌距离扇樘端部不得大于120mm。

A1.8 塑料门的实际抗风性能与产品的规格及其附件质量,与生产厂家的生产质量管理水平有密切关系,生产厂家应按单项工程设计要求,根据国家有关标准,将窗框樘及拼樘料所衬增强型钢,并对产品进行实测,以确保产品能达到风压变形能的要求。

采用。
 最不利杆件所
 在地区计算的
 受的风荷载设
 荷载作用,增
 12),《破
 许偏差》(GB
 载能力及刚
 小于3000N
 下3个锁封
 上、中、下
 上、下另装制
 厂家的生产技
 家有关标准,主
 达到风压变形

序号	立面简图		洞口规格		型材系列	增强型钢代号			门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			备注
	A	B				边框	中横框	扇框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
1			A	0821	P60	P601C		P602C*			1.07	轻型门
						P601C		M602C*	4.63	5.72	7.47	重型门
2	PQM-0821	PQM-1021	B	1021	P60	P601C		P602C*			0.86	轻型门
						P601C		M602C*	4.63	5.72	7.47	重型门
3			A	1221	P60	P601C		P602C*			0.71	轻型门
						P601C		M602C*	3.09	3.81	4.98	重型门
4	PQM ₁ -1221	PQM-1821	B	1821	P60	P601C		P602C*			0.48	轻型门
						P601C		M602C*	2.06	2.54	3.32	重型门
5			A	0824	P60	P601C		P602C*			0.72	轻型门
						P601C		M602C*	3.11	3.83	5.01	重型门
6	PQM-0824	PQM-1024	B	1024	P60	P601C		P602C*			0.57	轻型门
						P601C		M602C*	2.49	3.07	4.01	重型门
7			A	1224	P60	P601C		P602C*			0.48	轻型门
						P601C		M602C*	2.07	2.55	3.34	重型门
8	PQM ₃ -1224	PQM-1824	B	1824	P60	P601C		P602C*			0.32	轻型门
						P601C		M602C*	1.38	1.70	2.22	重型门

注:本表中S为增强型钢壁厚,带*的增强型钢为风荷载控制杆件所材的增强型钢。

附录A 基本平开门允许承受风荷载值表(一)

图索号 022J602
页 67

序 号	立面简图		洞 口 规 格		型 材 系 列	增 强 型 钢 代 号			门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			备 注
	A	B				边 框	中 横 框	扇 框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
1			A	1224	P60	P601C	P602C	P602C*	/	/	1.42	轻型
						P601C	P602C*	M602C	1.50	1.82	2.31	
2			B	1524	P60	P601C	P602C	P602C*	/	/	1.14	轻型
						P601C	P602C*	M602C	0.77	0.93	1.18	
3			A	1824	P60	P601C	组合 KP6035C	P602C*	/	/	0.95	轻型
						P601C	P602C*	M602C	0.44	0.54	0.69	
4			B	1225	P60	P601C	P602C	P602C*	/	/	1.42	轻型
						P601C	P602C*	M602C	1.43	1.74	2.20	
5			A	1525	P60	P601C	P602C	P602C*	/	/	1.14	轻型
						P601C	P602C*	M602C	0.77	0.93	1.18	
6			B	1825	P60	P601C	组合 KP6035C	P602C*	/	/	0.95	轻型
						P601C	P602C*	M602C	0.42	0.52	0.65	
7			A	1227	P60	P601C	P602C	P602C*	/	/	1.43	轻型
						P601C	P602C*	M602C	1.30	1.58	2.01	
8			B	1827	P60	P601C	组合 KP6035C	P602C*	/	/	0.95	轻型
						P601C	P602C*	M602C	0.39	0.47	0.60	

注：本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所衬的增强型钢。

附录A 基本平开门允许承受风荷载值表(二)

图索号 021
页

备	序	基本平开窗		型	增强型钢代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			序	基本平开窗		型	增强型钢代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)					
		立面简图	洞口规格		系列	边	框	扇	框		S=1.2 (mm)	S=1.5 (mm)		S=2.0 (mm)	号	立面简图	洞口规格	系列	边	框	扇
轻	1		1520	T60	T601C	T602C	0.60	0.72	0.90	5		1821	T60	T601C	T602C	0.43	0.52	0.65			
重																T80	T801C	T802C	/	0.67	/
轻																T95	T951C	T952C	0.48	0.58	0.75
重	2		1820	T60	T601C	T602C	0.50	0.60	0.75	6		2121	T80	T801C	T802C	/	0.57	/			
重																T95	T951C	T952C	0.56	0.68	0.86
轻																T80	T801C	T802C	/	0.66	/
重	3		2120	T80	T801C	T802C	0.48	0.58	0.74	7		1824	T80	T801C	T802C	/	0.45	/			
轻																T95	T951C	T952C	0.32	0.39	0.50
重	4		1521	T60	T601C	T602C	0.51	0.62	0.78	8		2124	T80	T801C	T802C	/	0.39	/			
轻																T95	T951C	T952C	0.28	0.34	0.44

注：风荷载控制杆件均为扇框。

附录A 基本推拉门允许承受风荷载值表

图集号 02ZJ602
页 69

序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)		
			塑料型材	增强型钢	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm				塑料型材	增强型钢	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm
1		2721	KP6035	KP6035C	7.38	9.04	11.65	6		3027	KP6035	KP6035C	1.50	1.84	
			KP40.1	KP40.1C	6.63	8.12	10.47				KP40.1	KP40.1C	1.35	1.65	
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
2		2724	KP6035	KP6035C	3.22	3.94	5.08	7		2721	KP6035	KP6035C	0.92	1.13	
			KP40.1	KP40.1C	2.89	3.54	4.57				KP40.1	KP40.1C	0.83	1.01	
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
3		2727	KP6035	KP6035C	1.64	2.01	2.59	8		2724	KP6035	KP6035C	0.59	0.72	
			KP40.1	KP40.1C	1.47	1.80	2.33				KP40.1	KP40.1C	0.53	0.65	
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
4		3021	KP6035	KP6035C	7.10	8.69	11.21	9		2725	KP6035	KP6035C	0.51	0.62	
			KP40.1	KP40.1C	6.38	7.81	10.08				KP40.1	KP40.1C	0.46	0.56	
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
5		3024	KP6035	KP6035C	2.98	3.65	4.70	10		2727	KP6035	KP6035C	0.4	0.49	
			KP40.1	KP40.1C	2.68	3.28	4.23				KP40.1	KP40.1C	0.36	0.44	
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			

注: 1. 本表中S为增强型钢壁厚, 拼樘料KP6035适用于P60、J60系列; 纵向拼樘料KP55, 竖向拼樘料KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。
2. 本表中荷载简图立面图尺寸单位为m。
3. 本表序号1~6为连窗门, 序号7~10为连台平开门。

受风荷载 (kN/m^2)	序号	立面简图	洞口 规格	拼樘料规格代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m^2)			序号	立面简图	洞口 规格	拼樘料规格代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m^2)		
				塑料型材	增强型钢	$S=1.2\text{mm}$ $S=3.0\text{mm}^*$	$S=1.5\text{mm}$	$S=2.0\text{mm}$				塑料型材	增强型钢	$S=1.2\text{mm}$ $S=3.0\text{mm}^*$	$S=1.5\text{mm}$	$S=2.0\text{mm}$
4	11		2127	KP6035	KP6035C	1.05	1.29	1.66	16		2730	KP6035	KP6035C	0.38	0.47	0.60
5				KP55	KP55C	14.77	7.80	10.21				KP55	KP55C	5.34	2.82	3.70
3	12		2427	KP6035	KP6035C	0.65	0.80	1.03	17		3020	KP6035	KP6035C	1.26	1.54	1.99
1				KP55	KP55C	9.14	4.83	9.73				KP40.1	KP40.1C	1.13	1.39	1.79
2	13		2727	KP6035	KP6035C	0.43	0.53	0.68	18		3021	KP6035	KP6035C	1.07	1.31	1.69
5				KP55	KP55C	6.05	3.19	4.18				KP40.1	KP40.1C	0.96	1.18	1.52
2	14		2130	KP6035	KP6035C	0.91	1.11	1.44	19		1525	KP6035	KP6035C	4.10	5.02	6.47
6				KP55	KP55C	12.80	6.76	8.85				KP55	KP55C	57.68	30.45	39.88
9	15		2430	KP6035	KP6035C	0.57	0.70	0.90	20		1825	KP6035	KP6035C	2.08	2.55	3.28
4				KP55	KP55C	8.02	4.23	5.54				KP55	KP55C	29.26	15.45	20.23

注: 1. 表中 S 为增强型钢壁厚; 拼樘料KP6035适用于P60、T60系列; 横向拼樘料KP55, 竖向拼樘料KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。

2. 本表中拼樘料立面尺寸单位为mm。

3. 本表序号11~16为组合平开门, 序号17~20为组合推拉门。

4. 本表中带*的增强型钢壁厚适用于KP55。

附录A 组合门拼樘料风压变形性能计算表(二)

图集号 022J602
页 71

PVC塑料(塑钢)窗

批准部门 批准文号 主编单位 湖北省建筑标准设计研究院
 湖北省建设厅
 河南省建设厅
 湖南省建设厅
 广东省建设厅
 广西壮族自治区建设厅
 海南省建设厅

鄂建[2003]30号 图集号 02ZJ702

生效日期 2003.5.11

主编单位负责人 夏颖 夏颖
 主编单位技术负责人 廖国雄 廖国雄
 技术审定人 李文艺 李文艺
 设计负责人 李迎涛 李迎涛

目 录

目录(一)(二)	1. 2	增强型钢规格(一)(二)	19. 20
总说明(一)~(八)	3~10	窗规格尺寸系列及立面划分简表	21
总说明(表1 PVC窗型材性能指标)	11	60系列基本平开窗立面图(一)~(五)	22~26
总说明(表2 PVC窗组装质量要求)	12	60系列内平开——下悬窗立面图	27
总说明(表3 PVC窗安装允许偏差)	13	60系列外平开——上悬窗立面图	28
总说明(表4 PVC窗质量要求及检验方法)	14	60系列基本固定窗立面图	29
PVC(平开窗)型材截面简图	15	60系列基本上悬窗立面图	30
PVC(推拉窗)型材截面简图(一)(二)	16. 17	60系列组合平开窗立面图(一)(二)	31. 32
PVC拼接件型材截面简图	18	60系列基本推拉窗立面图(一)(二)	33. 34

目录(一)

图集号	02ZJ702
页	1

序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		门平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)		
			塑料型材	增强型钢	S=1.2mm S=3.0mm*	S=1.5mm	S=2.0mm				塑料型材	增强型钢	S=1.2mm S=3.0mm*	S=1.5mm	S=2.0mm
21		2125	KP6035	KP6035C	1.17	1.43	1.85	26		1827	KP6035	KP6035C	1.84	2.25	
			KP55	KP55C	16.46	8.69	11.38				KP55	KP55C	25.88	13.67	
22		2425	KP6035	KP6035C	0.71	0.87	1.12	27		2127	KP6035	KP6035C	1.05	1.29	
			KP55	KP55C	9.99	5.27	6.91				KP55	KP55C	14.77	7.80	
23		2725	KP6035	KP6035C	0.47	0.58	0.74	28		2427	KP6035	KP6035C	0.65	0.80	
			KP55	KP55C	6.61	3.49	4.57				KP55	KP55C	9.14	4.83	
24		3025	KP6035	KP6035C	0.33	0.40	0.52	29		2727	KP6035	KP6035C	0.43	0.53	
			KP55	KP55C	4.64	2.45	3.21				KP55	KP55C	6.05	3.19	
25		1527	KP6035	KP6035C	3.58	4.38	5.65	30		3027	KP6035	KP6035C	0.30	0.37	
			KP55	KP55C	50.36	26.59	34.82				KP55	KP55C	4.22	2.23	

注: 1. 本表中S为增强型钢壁厚; 拼樘料KP6035适用于P60、T60系列, 竖向拼樘料KP55, 竖向拼樘料KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。
 2. 本表中荷载简图立面划分尺寸单位为m。
 3. 本表均为组合窗框。
 4. 本表中带*的增强型钢壁厚适用于KP55。

附录A 组合门拼樘料风压变形性能计算表(三)

图集号 02B
页

设计	审核	校对	制图
周	文	林	林
周	文	林	林
周	文	林	林

80.95系列基本推拉窗立面图(一)~(四)	35~38
60.80.95系列基本、组合提拉窗立面图	39
60.80.95系列组合推拉窗立面图(一)(二)	40.41
60系列平开窗(亮窗)构造图(一)(二)	42.43
60系列平开窗(固定窗)构造图	44
60系列平开窗(内开)构造图	45
60系列平开窗(带凹槽框料)构造图	46
60系列内平开—下悬窗、外平开—上悬窗构造图	47
60系列平开窗(附纱窗)构造图	48
80系列推拉窗构造图	49
80系列推拉窗(附纱窗)构造图	50
80系列提拉窗构造图	51
型材加衬增强型钢示例(一)(二)	52.53
型材加衬及组合窗拼装节点示例(一)(二)	54.55

平开窗窗框排水孔、排气孔设置示例	56
平开窗窗扇排水孔、排气孔设置示例	57
推拉窗排水孔、排气孔设置示例	58
推拉窗加嵌金属轨道示意	59
60系列平开窗、80系列推拉窗安装节点图	60
组合平开窗、推拉窗拼樘料安装节点图	61
60系列平开窗、80系列推拉窗玻璃及密封条装配节点图	62
平开(滑撑)窗、推拉窗五金件配套数量表	63
平开窗、推拉窗五金件配套示意图	64
附录A PVC塑料外窗允许承受风载值表	
设计说明	65
基本平开窗允许承受风载值表(一)~(三)	66~68
基本推拉窗允许承受风载值表(一)~(五)	69~73
组合窗拼樘料允许承受风载值表(一)~(三)	74~76

总 说 明

1 适用范围

塑料窗系由聚氯乙烯(PVC)型材及其内腔加衬的增强型钢组合,经热融焊接加工制成的窗(俗称塑钢窗)。塑料窗具有防潮、节能、不助燃等特性。

本图集适用于一般民用建筑和工业辅助建筑。

2 设计依据

建筑门窗术语	GB5823-86
建筑门窗洞口尺寸系列	GB5824-86
门窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材	GB8814-88
PVC塑料窗	JG/T 3018-94
建筑外窗抗风压变形性能分级及其检测方法	GB7106-86
建筑外窗的空气渗透性能分级及其检测方法	GB7107-86
建筑外窗雨水渗漏性能分级及其检测方法	GB7108-86
建筑外窗保温性能分级及其检测方法	GB8484-87
建筑外窗空气声隔声性能分级及其检测方法	GB8485-87
塑料门窗安装及验收规程	JGJ 103-96
建筑结构荷载规范	GB50009-2001
建筑玻璃应用技术规程	JGJ113-97

3 设计内容及要点

3.1 类型选取

—按窗框厚度,

立面图选取P60系列平开窗,T60、T80、T95系列推拉窗;

构造图选取P60系列平开窗,T80系列推拉窗相关节点示例。

—按使用构造特点,选取单玻窗、中空玻窗、百叶窗亮窗及附纱扇窗。

—按开启形式和方向,选取平开窗、推拉窗、提拉窗、固定窗、上悬窗、中悬窗(滑撑窗)以及内平开——下悬窗、外平开——上悬窗。

3.2 洞口尺寸系列选取

基本窗洞口尺寸系列选取77种洞口尺寸,连同其间不同之组合,总计430余种洞口尺寸。

3.3 增强加衬措施

—塑料型材内腔加衬增强型钢以确保窗的刚度及抗风压变形等性能。

—塑料拼樘料内腔加衬增强型钢以使组合窗具有相应的抗风压变形性能。

—装配式结构的框樘构件连接处及框扇四角加衬连接铁件以加强连接。

3.4 构造节点

窗各部分之构造节点,按建筑专业表达方式成图,以区别于工厂装配图。

采用亮窗节点与窗的框扇节点分离、分页排序,以避免因亮窗与窗的框扇不同构造组合,而使相关节点多次重复。

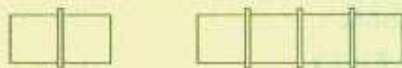
3.5 窗的组合

总说明(一)

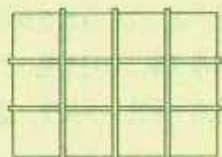
图集号	02ZJ702
页	3

主编	李少刚
副主编	李少刚
编委	李少刚
设计	李少刚
制图	李少刚

——单排横向(含转角组合):



——竖向多排



3.6 窗的安装

本图集给出了窗框及拼樘料与钢筋混凝土梁、柱及墙体等安装连接做法。

3.7 图集设定

3.7.1 本图集窗立面图均为由室外向室内立视,窗边框、上下框与洞口安装缝隙统一设定为20mm。

3.7.2 窗的开启:

平开窗有内开、外开,本图集所示以外开为主,内开有专页构造示例。开启方向以合页铰链所在方向称呼,分左开、右开。窗的开启线设定为:固定扇无开启线,外开为细实线,内开为细虚线。选用本图集且为内开者,应在单项工程设计中示出或注明。见6.1.6尾注字符。

推拉窗有左开、右开,提拉窗有上开、下开,均以箭头表示开启方向。

窗的构造节点图示方位为:水平剖面,上内下外;竖向剖面,左内右外。

3.7.3 窗的尺寸代号:

- | | |
|------------------------|------------------------|
| A 窗洞高度标志尺寸 | B 窗洞宽度标志尺寸 |
| A ₂ 窗高度构造尺寸 | B ₂ 窗宽度构造尺寸 |
| d 窗扇高度标志尺寸 | e 窗扇宽度标志尺寸 |

3.7.4 本图集窗可安装单层玻璃或中空玻璃,以单层玻璃为主给出构造节点,安装中空玻璃也有构造示例。

3.7.5 本图集各类窗均为一般构造,不适用于对防风砂、保温、隔声有特殊要求的建筑。

3.8 附录

本图集有“PVC塑料外窗允许承受风载值表”附录于后,供单项工程设计在选用本图集时参考。单项工程设计要求与本表不符者,应另行设计计算。选用的五金配件及其紧固件也应与本表允许承受风载值或计算结果相适应。

4 窗的装配、组合及加衬增强型钢

4.1 窗的构配件装配

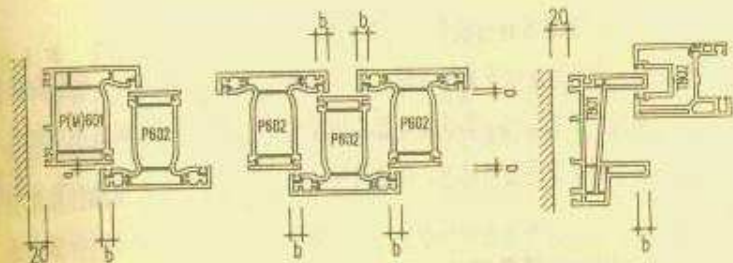
4.1.1 窗的框扇构件的组装应采用热融焊接。其焊角强度的平均值 $< 3000N$,最小值 $<$ 平均值的70%。如为装配式结构,在框扇四周及框挺构件连接处的型材内腔,均应加衬连接铁件。

4.1.2 窗框、窗扇组装后,铰链部位未装密封条时,其配合间隙 $a=3mm$,窗框与窗扇四角搭接宽度 $b \geq 8mm$ 。

总说明(二)

图集号	02
页	

合出构造节点
隔声有特殊



4.1.3 外墙窗下框及窗扇下框应设排水槽(孔),窗扇上框还应设排气孔,其位置及加工尺寸。

4.1.4 五金件装配:

五金件装配应数量齐全,位置正确,安装牢固,开关灵活,对处于往复运动的五金配件,应能便于更换。五金件数量见“平开(滑撑)窗、推拉窗五金件配套示意及数量表”。

4.1.5 玻璃装配:玻璃应嵌入玻璃槽内,用玻璃压条加密封条用“UN-10”氯丁腻子将玻璃粘固。嵌入深度不小于8mm,玻璃四周必须配用不同厚度的防震垫块,使玻璃不与玻璃槽直接接触。

玻璃垫块分承重垫块和定位垫块,其位置按窗的开启方式配置,见“60系列平开窗、80系列推拉窗玻璃及密封条装配节点图”,垫块应用聚氨酯胶在框框上固定。

4.2 加衬增强型钢和连接件

4.2.1 型材内腔加衬增强型钢:

为确保窗的抗风压变形性能及必要的刚度,超过额定长度的构件及安装五金配件的构件,其内腔必须按下表规定加衬增强型钢。

应加衬增强型钢的型材构件额定长度表

窗型	构件名称	额定长度(mm)	
平开窗	窗框构件	≥1300	
	中横框、中竖框	≥900	
	窗扇尺寸	≥1200	
推拉窗	窗扇构件	边框(厚45mm以上)	≥1000
		边框(厚25mm以上)	≥900
		下边框	≥700
	窗框构件	≥1300	
各类型窗	安装五金配件的构件	均应加衬	

4.2.2 增强型钢在型材腔内的固定:

增强型钢应与型材内腔紧密吻合,其壁厚不小于1.2mm,其长度应略短于型材的内边长,每端均短5~30mm,并应以不影响型材端头焊接为宜。对有中框、中挺的框、扇不得使用将受控构(杆)件的增强型钢切开“V”口的方法方便焊接,而应采用焊后迅速热穿增强型钢的方法。加衬增强型钢应用紧固件固定,每根增强型钢的固定件不得少于3个,其间距不大于300mm,距增强型钢端头不应大于100mm。紧固件采用φ4盘头自攻螺钉或放垫圈的自攻螺钉,其钻孔的孔径应不大于3.2mm,以保证紧固度。固定后的增强型钢不得松动。

增强型钢应进行防锈处理,紧固件端头应用嵌缝膏进行密封。

4.2.3 拼樘料内腔加衬增强型钢:

为使组合窗具有相应的抗风压变形性能,拼樘料内腔必须加衬增强型钢。

总说明(三)

图集号	02J702
页	5

单项工程设计
设计计算,选
相适应。

均值<3000N
构件连接处的

取a=3mm,

图集号 02J702
页

设计	李	李	李
校核	李	李	李
制图	李	李	李
审核	李	李	李
批准	李	李	李

增强型钢的壁厚应根据风压变形性能要求确定；其两端应比拼撑料长出10~15mm，当安装在砌体预留孔洞内时，应长出不小于100mm。

增强型钢在拼撑料腔内的固定，同“4.2.2 增强型钢在型材腔内的固定”。

4.2.4 构件装配中加衬连接件：

为保证组装后窗的框扇具有相应的力学性能，当窗的框扇构件的组装为装配式结构时，在框扇四角及框、梃构件连接处的型材腔内，必须加衬连接件。此连接件与型材及所衬的增强型钢应用紧固件固定。连接件四周的间隙宜采用中性硅酮系密封胶封闭，组装后的框扇之力学性能应符合《PVC塑料窗》(JG/T 3018-94)之有关规定。

4.3 窗的组合拼装

4.3.1 组合方式：

一般用专用的拼撑料进行组合拼装。因构造需要，也可采用扣条。

4.3.2 拼撑料：

拼撑料有矩形、圆形及正方形等多种断面形式。本图集立面图均取宽度为40mm的矩形断面为竖向拼撑料和横向拼撑料。拼装及安装节点构造图中也有宽度为55mm的矩形断面竖向拼装与宽度为25mm的矩形断面、50X50正方形断面、φ60圆形断面横向拼装以及扣条之横向、竖向拼装和安装节点构造示例。

4.3.3 拼装要求：

拼装时两樘窗框与拼撑料(或扣条)进行卡接，并将窗框、拼撑料或扣条及其腔内加衬的增强型钢用紧固件双向紧固。紧固件间距应小于或等于600mm(可与增强型钢在拼撑料腔内的固定综合考虑)，其端头及拼撑料与窗框间之缝隙，应采用嵌缝膏进行密封处理。拼撑料及其加衬后的增强型钢端头，

一般应比窗框适当放长，以便安装。

当窗为竖向多排组合时，通长拼撑料宜位于短跨方向。横竖向拼撑料均采用装配式结构，其连接处应在拼接构件内衬的增强型钢内再加衬专用连接件，并用紧固件将拼撑料、增强型钢及连接件紧固。要求同4.2.4，见第61页。

5 窗的质量要求

5.1 采用材料及质量

5.1.1 塑料型材：

应选用门窗用硬聚氯乙烯(PVC)型材。型材应外观平滑；不得有影响使用的伤痕、凹凸、裂纹、扭曲、杂质等缺陷；应色泽均匀一致，其各项性能指标要求见“总说明表1”，并应符合《门窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材》(GB 8814-88)之规定。

5.1.2 密封条：

密封条有安装玻璃密封条和框扇间用密封条二种，均宜选用PVC系列密封条。密封条应外观平滑、平直、无扭曲变形，表面无裂纹，边角无锯齿及其它影响使用之缺陷，一般为黑色。其物理性能应符合《塑料门窗用密封条》(GB 12002-89)之规定。

5.1.3 增强型钢、紧固件及金属连接件等的材质、规格以及技术条件等均应符合《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带》(GB912)、《碳素结构钢》(GB700)等有关标准、规范的规定，其表面均应经耐蚀镀膜处理(不锈钢除外)，并应符合相关规定。

总说明(四)

图集号	02
页	

5.1.4 五金配件:

窗用五金配件,按其功能分为五类;按其材质、造型、构造特征及表面处理有中级和中高级两种标准。五金配件的选用应按窗的类型、功能要求及等级标准进行配套,其材质应与窗的质量相适应,滑撑铰链不得使用铝合金材料。五金配件应具有足够的强度、能满足窗的机械力学性能要求,其型号、规格和性能等均应符合国家现行标准的有关规定,不得使用淘汰产品。

5.1.5 玻璃及玻璃配件:

本图集主要采用单层平板玻璃,推荐使用中空玻璃,也可按使用要求采用镀膜玻璃等。玻璃厚度应按玻璃种类及风荷载标准值确定。玻璃品种、规格及质量应符合国家现行标准的规定。

玻璃垫块的材质,应选用邵氏硬度为80~90(A)的氯丁橡胶。PVC塑料不得采用硫化再生橡胶及木片等吸水性材料。垫块长80~150mm,厚度视框梃与玻璃间隙而定,宜为2~6mm(比玻璃厚度大2~3mm)。

5.1.6 应选用同一系列型材,不得使用大系列框料、小系列扇料。与聚氯乙烯型材直接接触的五金件、紧固件、密封条、玻璃垫块、嵌缝膏等材料,其性能应与PVC塑料具有相容性。

5.2 产品质量

5.2.1 产品的外观应表面平滑,颜色基本均匀一致,无裂纹、无气泡、焊缝平整,不得有影响使用的伤痕、杂质等缺陷,并不得下垂和翘曲变形,且其室内、室外表面应有保护膜。窗的装配质量要求,见“总说明表2”。

5.2.2 用于外墙的窗,其抗风压、气密性、水密性三项基本物理性能应符合单项工程设计规定的等级要求,并应不低于下表规定的指标。

等级	抗风压性能 (pa) WG	空气渗透性能 (m ³ /h·m)		雨水渗透性能 (pa)
		平开窗	推拉窗	
1	≥3500	≤0.5	——	≥600
2	≥3000, <3500	≤1.0, >0.5	≤1.0	<600, ≥500
3	≥2500, <3000	≤1.5, >1.0	≤1.5, >1.0	<500, ≥350
4	≥2000, <2500	≤2.0, >1.5	≤2.0, >1.5	<350, ≥250
5	≥1500, <2000	——	≤2.5, >2.0	<250, ≥150
6	≥1000, <1500	——	——	<150, ≥100

平开窗和推拉窗允许承受风载值,见附录A。

用于外墙的窗,其保温性能及隔声性能应符合单项工程设计规定的等级要求,并应不低于下表规定的指标。

等级	保温性能 (w/m ² ·k)		空气声计权隔声性能 (db)	
	平开窗	推拉窗	平开窗	推拉窗
1	≤2.00	——	≥35	——
2	≤3.00, >2.00	≤3.00	≥30	≥30
3	≤4.00, >3.00	≤4.00, >3.00	≥25	≥25
4	≤5.00, >4.00	≤5.00, >4.00	——	——

5.2.3 加料的增强型钢、金属连接板、金属衬板,必须准确、到位,与塑料型材用紧固件固定牢靠,不得松动。窗的中竖框、中横框和拼樘料等主要受力构件中的增强型钢,应在产品说明书中注明规格、尺寸。

5.2.4 窗的各项性能指标、技术要求等应符合《PVC塑料窗》(JG/T 3017

总说明(五)

图集号 02ZJ702

页

7

设计	李	李
校核	李	李
制图	李	李
设计	李	李
校核	李	李
制图	李	李

-94) 之规定。

5.3 窗的安装及质量

5.3.1 固定片及安装:

窗的外框外侧应设固定片。固定片的规格及在窗框上的位置见第60页图示。固定片应先卡于框料外侧的线槽内, 钻孔、孔径不大于 $\phi 3.2$, 用M4X20十字槽盘头自攻螺钉与框料及其内腔的增强型钢紧固。

5.3.2 窗的安装:

5.3.2.1 安装窗框前, 应先逐一清理窗洞口, 并复核洞口尺寸、洞口水平基准线和中心线、垂直基准线和中心线。洞口四角的直角度及预埋件数量、位置, 外墙的同一类型窗的洞口上、下、左、右应保持通线, 复核无误后, 将窗装入洞口, 并采取应有的临时固定措施。

5.3.2.2 与墙体固定:

根据墙体材料不同, 采用不同的固定方式:

与混凝土: 用射钉或塑料膨胀螺钉固定;

与砌块墙体: 用塑料膨胀螺钉或水泥钉固定, 但不得钉在灰缝内。严禁使用射钉固定。

与加气混凝土墙体: 用木螺钉将固定片固定在预埋或后埋于加气混凝土墙内的胶粘园木上(胶粘园木不小于 $\phi 35 \times 80$, 并应先作防腐处理)。

设有预埋铁件的洞口应采用焊接方法固定, 也可在预埋铁件上, 按紧固件规格先打基孔, 然后用紧固件固定。

窗洞上口必须设有钢筋混凝土梁或过梁, 以便窗上框之固定。严禁在窗的上框上直接砌筑墙体。窗与墙体固定时, 应先固定上框, 而后固定边框。

5.3.2.3 窗的下框安装:

将固定片弯折, 插入墙体预留孔中, 用水泥砂浆填实。应结合紧密, 窗下框底边应低于窗台板10mm。

5.3.2.4 窗应侧立搬运, 不得平抬。严禁在框扇内插入抬杠起吊或扛抬, 不得利用框扇安装脚手架或悬挂重物。

5.3.3 拼樘料安装:

5.3.3.1 组合窗之窗框与窗框, 应先与拼樘料卡接用紧固件双向拧紧, 并应符合总说明4.3.3的拼装要求。

5.3.3.2 拼樘料与钢筋混凝土梁、柱、过梁连接固定, 应将其增强型钢与钢筋混凝土梁、柱、过梁内预埋件焊接; 或在预埋件上按紧固件规格打基孔, 用紧固件紧固; 也可采用角钢, 一侧与拼樘料增强型钢焊接或用紧固件紧固, 另一侧用膨胀螺栓与钢筋混凝土梁、柱、过梁固定。

拼樘料与砌块墙体连接时, 应先将拼樘料两端插入预留洞内, 然后用C20细石混凝土填实固定。如窗洞口为加气混凝土砌块时, 应在墙体内相应位置处先砌入混凝土块, 或加设钢筋混凝土构造柱, 用前述方法固定。

5.3.4 安装缝隙:

5.3.4.1 本图集窗的上下框, 边框与砌块洞口安装缝隙统一为20mm, 是就墙体外饰面为水泥砂浆设定的。如单项工程设计之墙体选用其他饰面材料, 其砌块洞口安装缝隙应符合下表之规定, 窗框构造尺寸(A2、B2)及窗扇标志尺寸(d、e)均应作相应调整:

总说明(六)

图集号	02
页	

墙体外饰面材料	洞口与窗框缝隙 (mm)
清水墙	10
抹水泥砂浆	15~20
贴釉面砖或马赛克	20~25
贴石材(板)	40~50

当砌筑洞口安装缝隙 $>20\text{mm}$ 时,应用水泥砂浆对砌筑洞口抹灰,使抹灰后洞口安装缝隙在 $15\sim 20\text{mm}$ 之间。

5.3.4.2 缝隙处理:

窗框与洞口之间安装缝(伸缩缝)内腔应采用闭孔泡沫塑料、发泡聚氨酯等弹性材料分层填塞;对于保温、隔声要求较高者,应采用相应的隔热、隔声材料填塞。填塞不宜过紧,填塞厚度略小于框料厚度。填塞后,撤掉临时固定用木楔或垫块,其留下空隙用相同材料填塞。

填塞后的安装缝内腔两侧之缝隙应采用水泥砂浆或麻刀石灰砂浆填实抹平,靠近铰链一侧,灰缝压住窗框的厚度应不影响窗的开启。如外侧抹灰时,应在抹灰层与窗框间预留 5×5 槽口,将嵌缝膏挤入安装缝隙及预留槽口内,进行嵌缝密封处理。

6 窗的型号及索引方法

6.1 窗的型号

窗的型号由窗的特性代号、主称代号、窗框厚度系列代号及必要脚码组成。

6.1.1 特性代号:

开启方式:平开 P;外平开—上悬 PS;内平开—下悬 PX;

固定 G;推拉 T;提拉 L;上悬 S。

构造类型:玻窗不注,仅注百叶窗 Y。

6.1.2 主称代号:

聚氯乙烯(PVC)窗 SC,简化为 C;组合窗 HC。

6.1.3 窗框厚度系列代号:

窗框厚度系列代号。本图集略而未记,选用时,应在单项工程设计门窗表备注栏内直接注明。见6.2.1型号索引。

6.1.4 脚码代号:

表示相同洞口,不同的立面划分或组合方式,记为:1.2……。立面划分或组合方式单一者,则无此脚码代号。见本图集内页立面图中的窗的型号。

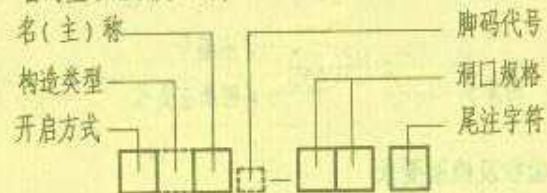
6.1.5 洞口规格代号:

直接记取洞口宽度尺寸和高度尺寸组合,以分米(dm)计。如窗洞口宽度为 1000 ,高度为 2100 ,取其分米(dm)数,记取为“ 1021 ”。

6.1.6 尾注字符:

内开 N;带纱窗 S。

6.1.7 窗的型号记取及示例:



总说明(七)

图集号	02ZJ702
页	9

校核	周文	李
设计	李	李
制图	李	李
审核	李	李

示例

PC₁-1215N

平开塑料窗, 固定亮窗, 洞口宽度 1200, 高度 1500, 内开。

IHC-3021S

组合推拉塑料窗, 洞口宽 3000 高 2100, 附纱扇。

6.2 索引方法

6.2.1 型号索引:

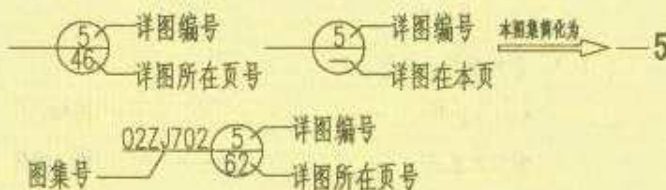
采用本图集各种型号窗, 可直接将型号注于单项工程设计门窗表内。如:

类别	设计编号	洞口尺寸(mm)		樘数	采用标准图号及编号		备注
		宽度	高度		图集代号	编(型)号	
窗	C ₁	1200	1500		02ZJ702	PC ₁ -1215	60系列平开窗

6.2.2 节点详图编号及索引:

⑤ 详图编号

① 零件、金属件编号



7 验收及检验要求

7.1 在窗的安装过程中, 施工单位应按工序逐道自检, 自检合格后方可进行下一道工序。安装完成并进行全面自检合格后, 方可提请验收。

7.2 安装工程所用窗的质量应符合国家现行标准《PVC 塑料窗》(JG/T3010)的有关规定, 生产厂家应交验产品合格证及检测报告。到场成品应由施工单位进行现场检验。

7.3 安装工程所用窗的品种、规格、开启方向及安装位置应符合单项工程设计要求, 窗及密封条的物理性能也应与之相适应。

7.4 窗的安装质量要求及其检验方法见“总说明表4”, 并应符合《塑料门窗安装及验收规程》(JGJ 103-96)之有关规定。

8 其他

8.1 本图集集中基本窗和组合窗立面图为主要基本立面, 在单项工程设计选型时, 如不能直接采用本图集所列之型号, 可根据需要, 自行设计窗型并绘制立面图向生产厂家订货。但窗扇的宽度和高度应符合下列规定: 安装平铰链的平开窗窗扇, 最大宽度宜为 600mm、最大高度宜为 1500mm; 安装滑撑铰链的平开窗窗扇, 最大宽度宜为 600mm、最大高度宜为 1200mm; 推拉窗窗扇, 最大宽度宜为 900mm、最大高度宜为 1800mm。如超过上述规定, 应另行复核验算, 以使窗扇的刚度、五金件等配件的强度能满足其力学性能和建筑物理性能的要求。

8.2 本图集内涉尺寸, 除注明者外, 均以毫米(mm)为单位。

8.3 其他未尽事宜, 均以国家现行的标准、规范、规定和规程为准。

选用本图集时, 本图集的“设计依据”中的标准、规范和规定可能有新的版本, 选用时应根据当前版本的规定作相应的调整。

总说明(八)

图集号	02Z
页	

表1 PVC窗型材性能指标

序号	项 目	单位	要求指标		可达指标		测试标准	
1	外观		表面光洁、颜色均匀、无气泡和裂纹				GB/T8814	
2	平直度	≤ mm/m	2		2		GB/T8814	
3	单位长度质量	kg/m	≤ 规定值 5%		3%		GB/T8814	
4	低温落锤冲击 -10℃, 4h, 破裂个数	≤	1		1		GB/T8814	
5	加热后尺寸变化率	≤ %	±2.5		±2.5		GB/T8814	
6	加热后状态, 150℃, 30min		无气泡、裂纹和麻点				GB/T8814	
7	硬度(HRR)	≥	85		85		GB/T9242	
8	拉伸强度	≥ Mpa	37		40.1		GB/T1040	
9	弯曲弹性模量	≥ Mpa	1960		2000		GB/T9341	
10	维卡软化点(B法)	℃	83		85		GB/T1633(B法)	
11	简支梁缺口冲击强度, 23℃	≥ kJ/m ²	40		50		ISO179 或 GB1043	
12	氧指数	≥ %	38		42		GB/T2406	
13	耐候性	简支梁缺口冲击强度, 23±2℃	≥	A类	B类	A类	B类	GB/T3681
				28	22	40	30	GB/T9344
		颜色变化	级(灰度)	3		3		GB11793.3

总说明(表1. PVC窗型材性能指标)

图集号 02ZJ702

页 11

表3 PVC窗安装的允许偏差和检验方法

序号	项 目	允许偏差 (mm)	检 查 方 法
1	窗槽口宽度、高度	≤1500mm	用钢尺检查
		>1500mm	
2	窗槽口对角线长度差	≤2000mm	用钢尺检查
		>2000mm	
3	窗框的正、侧面垂直度	3	用1m垂直检测尺检查
4	窗横框的水平度	3	用1m水平尺和塞尺检查
5	窗横框标高	5	用钢尺检查
6	窗竖向偏离中心	5	用钢直尺检查
7	双层窗内外框间距	4	用钢尺检查
8	同樘平开窗相邻扇高度差	2	用钢直尺检查
9	平开窗铰链部位配合间隙	+2; -1	用塞尺检查
10	推拉窗扇与框搭接量	+1.5; -2.5	用钢直尺检查
11	推拉窗扇与竖框平行度	2	用1m水平尺和塞尺检查

总说明(表3. PVC窗安装允许偏差)

图集号	02ZJ702
页	13

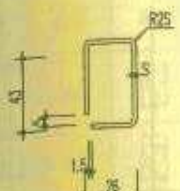
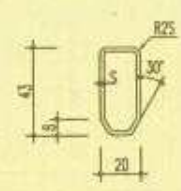
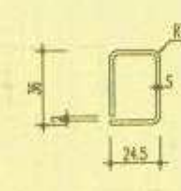
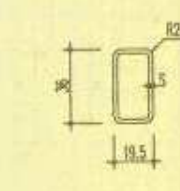
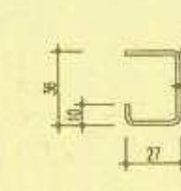
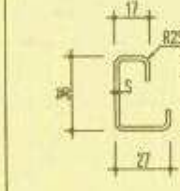
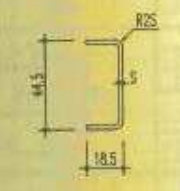
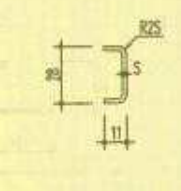
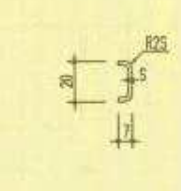
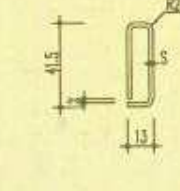
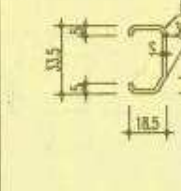
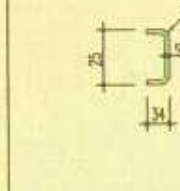
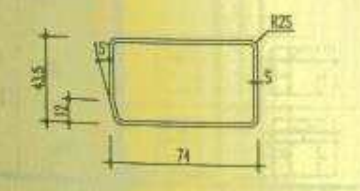
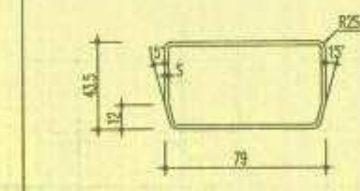
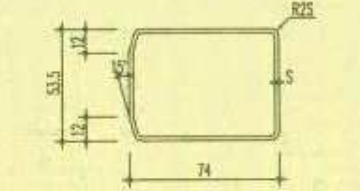
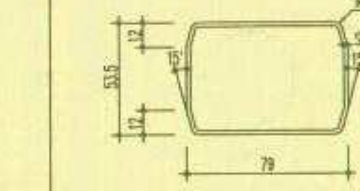
<p>P(M)501 平开框 壁厚2.4mm 0.85kg/m</p>	<p>P502 T型框 壁厚2.4mm 0.93kg/m</p>	<p>P502.1 中悬框 壁厚2.6mm 1.27kg/m</p>	<p>P503 单玻压条 壁厚1.8mm 0.22kg/m</p>	<p>P5(6)06 双玻压条 壁厚2.0mm 0.47kg/m</p>	<p>P(M)508 双玻压条 壁厚1.8mm</p>	<p>P(M)509 双玻压条 壁厚1.2mm 0.13kg/m</p>
<p>P(M)601 平开框 壁厚2.6mm 1.12kg/m</p>	<p>P602 T型框 壁厚2.6mm 1.16kg/m</p>	<p>P602.1 中悬框 壁厚2.6mm</p>	<p>P603 单玻压条 壁厚1.8mm 0.27kg/m</p>	<p>P603.1 双玻压条 壁厚1.8mm 0.20kg/m</p>	<p>P(M)608 双玻压条 壁厚1.8mm 0.26kg/m</p>	<p>P(M)609 双玻压条 壁厚1.2mm 0.13kg/m</p>
<p>P602.4 Z型框(带凹槽) 壁厚2.6mm 1.26kg/m</p>	<p>P602.2 活动中框 壁厚2.5mm 0.86kg/m</p>	<p>P602.3 T型框(带凹槽) 壁厚2.6mm 1.26kg/m</p>	<p>密封毛条</p>	<p>窗纱压条</p>	<p>密封条 软PVC</p>	<p>压胶条 软PVC</p>

说明: 50(含50)mm系列以下的单腔结构型型材,不得用于城镇住宅建筑和公共建筑塑料窗。

PVC(平开窗)型材截面简图

图例号 02ZJ702
页 15

								图例 型材 名称 规格 壁厚 2.4mm	T801 推拉框 壁厚2.4mm	T802 扇框 壁厚2.6mm	T802.1 扇中框 壁厚2.6mm	T803 单玻压条 壁厚1.8mm	T803.1 双玻压条 壁厚1.8mm	T804 扇盖条 壁厚2.8mm	T805 防风条 壁厚1.8mm		
							303 双玻压条 壁厚2.0mm	T80(95)6.1 扇框(固定) 壁厚2.0mm	T807 纱扇框 壁厚2.0mm	T808 百叶压条 壁厚1.8mm	T951 上中下框 壁厚2.5mm	T951.1 边框 壁厚2.5mm	T952 扇框 壁厚2.6mm				
									T608 百叶压条 壁厚2.0mm	T952.1 扇中框 壁厚2.5mm	T953 双玻压条 壁厚1.8mm	T953.1 单玻压条 壁厚1.8mm	T953.2 双玻压条 壁厚1.8mm	T954 扇盖条 壁厚2.8mm	T955 防风条 壁厚2.0mm	T958 百叶压条 壁厚1.8mm	T956 纱扇框 壁厚2.0mm
图集号 022J702 页 17	说明: 50(含50)mm系列以下的单腔结构型材, 不得用于城镇住宅建筑和公共建筑塑料窗。										PVC(推拉窗)型材截面简图(二)		图集号 022J702 页 17				

					
P501C $S=2.0\text{mm } I_x=57200\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=45000\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=37100\text{mm}^4$	P502C $S=2.0\text{mm } I_x=46900\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=36000\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=29400\text{mm}^4$	P601C $S=2.0\text{mm } I_x=38300\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=30100\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=24800\text{mm}^4$	P602C $S=2.0\text{mm } I_x=33500\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=26400\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=21700\text{mm}^4$	P602.3C $S=2.0\text{mm } I_x=38900\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=30400\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=25000\text{mm}^4$	P602.4C $S=2.0\text{mm } I_x=35400\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=27900\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=23000\text{mm}^4$
					
T501C $S=2.0\text{mm } I_x=44500\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=34600\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=28300\text{mm}^4$	T502C $S=2.0\text{mm } I_x=9700\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=7700\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=6400\text{mm}^4$	T502.1C $S=2.0\text{mm } I_x=2900\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=2400\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=2000\text{mm}^4$	T601C $S=2.0\text{mm } I_x=33600\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=28800\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=23800\text{mm}^4$	T602C $S=2.0\text{mm } I_x=22800\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=18200\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=15100\text{mm}^4$	T602.1C $S=2.0\text{mm } I_x=8900\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=7100\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=5900\text{mm}^4$
					
M502C $S=2.0\text{mm } I_x=147200\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=113500\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=92400\text{mm}^4$	M502.1C $S=2.0\text{mm } I_x=155900\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=115700\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=109000\text{mm}^4$	M602C $S=2.0\text{mm } I_x=234300\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=179400\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=145300\text{mm}^4$	M602.1C $S=2.0\text{mm } I_x=245100\text{mm}^4$ $S=1.5\text{mm } I_x=186600\text{mm}^4$ $S=1.2\text{mm } I_x=150600\text{mm}^4$		

注：表中型钢惯性矩取 I_x ，不考虑 I_y 。

增强型钢规格（一）

图集号 02ZJ702
页 19

1 设计 李进清						
校核 设计 制图	T801C S=2.0mm Ix=28100mm ⁴ S=1.5mm Ix=22000mm ⁴	T802C (门用) S=1.5mm Ix=23500mm ⁴	T802.1C (T802C) (壁厚=1.2mm) S=2.0mm Ix=19900mm ⁴ S=1.5mm Ix=15600mm ⁴ S=1.2mm Ix=12800mm ⁴	T951C S=2.0mm Ix=43900mm ⁴ S=1.5mm Ix=34100mm ⁴ S=1.2mm Ix=27900mm ⁴	T951.1C S=2.0mm Ix=32300mm ⁴ S=1.5mm Ix=25200mm ⁴ S=1.2mm Ix=20700mm ⁴	T952C S=2.0mm Ix=31000mm ⁴ S=1.5mm Ix=24000mm ⁴ S=1.2mm Ix=19000mm ⁴
	KP50.35C S=2.0mm Ix=78500mm ⁴ S=1.5mm Ix=61200mm ⁴ S=1.2mm Ix=50100mm ⁴	KP50C S=2.0mm Ix=73400mm ⁴ S=1.5mm Ix=57100mm ⁴ S=1.2mm Ix=46800mm ⁴	KP60.35C S=2.0mm Ix=125800mm ⁴ S=1.5mm Ix= 97600mm ⁴ S=1.2mm Ix= 79700mm ⁴	KP60C S=2.0mm Ix=147700mm ⁴ S=1.5mm Ix=114200mm ⁴ S=1.2mm Ix= 90300mm ⁴	M604C S=2.0mm Ix=19600mm ⁴ S=1.5mm Ix=15400mm ⁴ S=1.2mm Ix=12700mm ⁴	M604C S=2.0mm Ix=18000mm ⁴ S=1.5mm Ix=14000mm ⁴ S=1.2mm Ix=11000mm ⁴
	KP60DC S=2.0mm Ix=98300mm ⁴ S=1.5mm Ix=75900mm ⁴ S=1.2mm Ix=61800mm ⁴	KP40.1C S=2.0mm Ix=305900mm ⁴ KP40.2C S=1.5mm Ix=235100mm ⁴ KP40.3C S=1.2mm Ix=190900mm ⁴	KP40.1C S=2.0mm Ix=113100mm ⁴ KP40.2C S=1.5mm Ix= 87700mm ⁴ KP40.3C S=1.2mm Ix= 71600mm ⁴	T9540C S=2.0mm Ix=279200mm ⁴ S=1.5mm Ix=214900mm ⁴ S=1.2mm Ix=174600mm ⁴	KP55C S=3.0mm Ix=112100mm ⁴ S=2.0mm Ix= 77800mm ⁴ S=1.5mm Ix= 59200mm ⁴	

注：表中型钢惯性矩仅取I_x，不考虑I_y

增强型钢规格（二）

图集号 02
页

外平开		600	1200	1500, 1800	2100, 2400
60系列	900, 1200				
	1500, 1800				
基本推拉窗		1200, 1500, 1800	2100, 2400	2400	2700, 3000
60系列	600, 1400 900, 1500 1200, 1600				
	1800, 1800 2100				
80, 95系列	900				
	1200, 1400 1500, 1600, 1800				
	1600, 1800 2100				
组合推拉窗		1500, 1800	2100	2400	2700, 3000, 3600
60, 80, 95系列	900, 1200 1400, 1500 1500, 1800				
	1800, 2100				
	2400, 2700				
	3000				
基本、组合推拉窗		600, 900	1200	1500, 1800	2100, 2400
60, 80, 95系列	900				
	1200, 1400				
	1500, 1600				
	1800				

60系列基本窗		600	900, 1200	1500, 1800	2100, 2400			
平开	600, 900, 1200 1400, 1500							
	1400, 1500 1600, 1800							
窗	2100							
固定窗	600, 900, 1200							
	1500							
上悬窗	600, 900							
	1200, 1500							
	1800							
60系列组合窗		900	1200	1500, 1800	2100	2400	2700	3000
平开	900, 1200 1400							
	1500, 1600 1800							
窗	2100							
	2400							
	2700, 3000							

注：图中内平开——下悬窗立面，外平开——上悬窗立面，仅以内平开——下悬窗示出。

窗规格尺寸系列及立面划分简表
图集号 02ZJ702
页 21

		A		B		600		900		1200		1500		1800		2100		2400		
校核	设计	李文艺	李迎涛	周	李	李	560 B ₁	860 B ₁	1160 B ₁	1460 B ₁ 495, 470, 495	1460 B ₁ 495, 470, 495	1760 B ₁ 595, 570, 595	1760 B ₁ 595, 570, 595	2060 B ₁ 595, 570, 595	2360 B ₁ 695, 670, 695	2660 B ₁ 695, 670, 695	2960 B ₁ 695, 670, 695	3260 B ₁ 695, 670, 695	3560 B ₁ 695, 670, 695	
																				PC-0606
校核	设计	李文艺	李迎涛	周	李	李	860 A ₁	1160 A ₁	1460 A ₁	1760 A ₁	2060 A ₁	2360 A ₁	2660 A ₁	2960 A ₁	3260 A ₁	3560 A ₁	3860 A ₁	4160 A ₁	4460 A ₁	4760 A ₁
校核	设计	李文艺	李迎涛	周	李	李	860 A ₂	1160 A ₂	1460 A ₂	1760 A ₂	2060 A ₂	2360 A ₂	2660 A ₂	2960 A ₂	3260 A ₂	3560 A ₂	3860 A ₂	4160 A ₂	4460 A ₂	4760 A ₂
校核	设计	李文艺	李迎涛	周	李	李	1160 A ₃	1460 A ₃	1760 A ₃	2060 A ₃	2360 A ₃	2660 A ₃	2960 A ₃	3260 A ₃	3560 A ₃	3860 A ₃	4160 A ₃	4460 A ₃	4760 A ₃	5060 A ₃
校核	设计	李文艺	李迎涛	周	李	李	1160 A ₄	1460 A ₄	1760 A ₄	2060 A ₄	2360 A ₄	2660 A ₄	2960 A ₄	3260 A ₄	3560 A ₄	3860 A ₄	4160 A ₄	4460 A ₄	4760 A ₄	5060 A ₄

说明：本图对开窗扇间按固定中横，如为活动中横时，分隔尺寸应作相应调整，并在单项工程设计中注明。对单扇窗开启方向，也应予以注明。

60系列基本平开窗立面图（一）

图集号 02
页

		600		900		1200		1500	
1400									
1500									
1600									

说明: 1. 本图所示对开窗扇间为固定中横, 开启亮窗为上悬式或滑撑式; 2. 如为活动中横或中悬式亮窗, 均应在单项工程设计中予以注明, 并应参照相关节点大样调整分隔尺寸或做法, 单扇窗的开启方向, 亦应注明。

60系列基本平开窗立面图(二)

图集号 02ZJ702
页 23

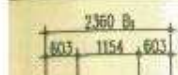
		1800		2100		2400	
1400							
1500							
1600							

设计	李超
校对	李超
审核	李超
制图	李超

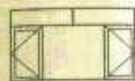
说明：本图对开窗扇间接固定中横，如为活动中横时，分隔尺寸应作相应调整，并在单项工程设计中注明。

60系列基本平开窗立面图（三）

图案号 02
页



PC₁-2414



PC₂-2414



PC₁-2415



PC₂-2415



PC₁-2416



PC₂-2416

三) 图集号 02ZJ702
页

A		B		600		900		1200		1500	
1800											
		PC ₁ -0618	PC ₂ -0618	PC ₁ -0918	PC ₂ -0918	PC ₁ -1218	PC ₂ -1218	PC ₁ -1518	PC ₂ -1518		
1800											
		PC ₁ -0618	PC ₂ -0618	PC ₁ -0918	PC ₂ -0918	PC ₁ -1218	PC ₂ -1218	PC ₁ -1518	PC ₂ -1518		
2100											
		PC ₁ -0621	PC ₂ -0621	PC ₁ -0921	PC ₂ -0921	PC ₁ -1221	PC ₂ -1221	PC ₁ -1521	PC ₂ -1521		
2100											
		PC ₁ -0621	PC ₂ -0621	PC ₁ -0921	PC ₂ -0921	PC ₁ -1221	PC ₂ -1221	PC ₁ -1521	PC ₂ -1521		

说明: 1. 本图所示对开窗扇间为固定中框, 开启亮窗为上悬式或滑撑式; 2. 如为活动中框或中悬式亮窗, 均应在单项工程设计中予以注明, 并应参照相关节点大样调整分隔尺寸或做法。单扇窗的开启方向, 亦应注明。

60系列基本平开窗立面图(四) 图集号 02ZJ702 页 25

设计
 李文艺
 李迎涛
 周周
 校核
 制图
 制

		1800		2100		2400		
1800								
		PC-1818	PC ₂ -1818	PC-2118	PC ₂ -2118	PC-2418	PC ₂ -2418	
		PC ₁ -1818	PC ₂ -1818	PC ₁ -2118	PC ₂ -2118	PC ₁ -2418	PC ₂ -2418	
		PC-1821	PC ₂ -1821	PC-2121	PC ₂ -2121	PC-2421	PC ₂ -2421	
	PC ₁ -1821	PC ₂ -1821	PC ₁ -2121	PC ₂ -2121	PC ₁ -2421	PC ₂ -2421		

说明: 1. 本图所示对开窗扇间为固定中挺, 开启亮窗为上悬式或滑撑式; 2. 如为活动中挺或中挺式亮窗, 均应在
 单项工程设计中予以注明, 并应参照相关节点大样调整分隔尺寸或做法, 单扇窗的开启方向, 亦应注明。

60系列基本平开窗立面图(五)

图索号 02
 页

2360 B₁
1154 603

PC₁-2418

PC₁-2418

PC₁-2421

PC₁-2421

图例号
页

		600		1200		1500		1800		2400	
A	B	600		1200		1500		1800		2400	
	900										
	1200										
	1500										
1800											
		PXC-0609N	PXC-1209N	PXC _i -1209N	PXC-1509N	PXC _i -1509N	PXC-1809N	PXC _i -1809N	PXC-2409N	PXC _i -2409N	
		PXC-0612N	PXC-1212N	PXC _i -1212N	PXC-1512N	PXC _i -1512N	PXC-1812N	PXC _i -1812N	PXC-2412N	PXC _i -2412N	
		PXC-0615N	PXC-1215N	PXC _i -1215N	PXC-1515N	PXC _i -1515N	PXC-1815N	PXC _i -1815N	PXC-2415N	PXC _i -2415N	
		PXC-0618N	PXC-1218N	PXC _i -1218N	PXC-1518N	PXC _i -1518N	PXC-1818N	PXC _i -1818N	PXC-2418N	PXC _i -2418N	

说明：
 1. 本图为内平开—下悬窗，应选用带凹槽扇料。
 2. 内平开—下悬窗宜为单扇，双扇平开时应为固定中框。

60系列内平开—下悬窗立面图

图集号 022J702
 页 27

设计人: 李文斌
 校对人: 李超群
 日期: 2011.10.10
 图名: 60系列外平开-上悬窗立面图

A/B	600		1200		1500		1800		2400	
	900									
1200										
1500										
1800										
	PSC-0609	PSC-1209	PSC ₁ -1209	PSC-1509	PSC ₁ -1509	PSC-1809	PSC ₁ -1809	PSC-2409	PSC ₁ -2409	
	PSC-0612	PSC-1212	PSC ₁ -1212	PSC-1512	PSC ₁ -1512	PSC-1812	PSC ₁ -1812	PSC-2412	PSC ₁ -2412	
	PSC-0615	PSC-1215	PSC ₁ -1215	PSC-1515	PSC ₁ -1515	PSC-1815	PSC ₁ -1815	PSC-2415	PSC ₁ -2415	
	PSC-0618	PSC-1218	PSC ₁ -1218	PSC-1518	PSC ₁ -1518	PSC-1818	PSC ₁ -1818	PSC-2418	PSC ₁ -2418	

说明: 1. 本图为外平开-上悬窗, 应选用带凹槽扇料。
 2. 外平开-上悬窗宜为单扇, 双扇平开时应为固定中框。

60系列外平开-上悬窗立面图

图集号: 02
 页: 1

		900	1200	1500	1800	2100	2400	
A B	2100							
		PHC-0921	PHC-1221	PHC-1521	PHC-1821	PHC-2121	PHC-2421	
2400	2400							
		PHC-0924	PHC-1224	PHC-1524	PHC-1824	PHC-2124	PHC-2424	
2700	2700							
		PHC-1227	PHC-1527	PHC-1827	PHC-2127	PHC-2427		
3000	3000							
		PHC-1230	PHC-1530	PHC-1830	PHC-2130	PHC-2430		

说明：本图所示组合窗中的基本窗型，由单项工程设计选定，并注明基本窗代号。

60系列组合平开窗立面图（一）

图集号	02ZJ702
页	31

A/B		2400	2700	3000	A/B		2700	3000
900	880 A _s				2100	2060 A _s		
	1160 A _s					1460 A _s		
1200	1160 A _s				2400	2360 A _s		
	1360 A _s					1160 A _s		
1400	1360 A _s				2700	2660 A _s		
	1460 A _s					1460 A _s		
1500	1460 A _s				3000	2960 A _s		
	1560 A _s					1460 A _s		
1600	1560 A _s				3000	2960 A _s		
	1760 A _s					1460 A _s		
1800	1760 A _s				3000	2960 A _s		
	1860 A _s					1460 A _s		

说明：本图所示组合窗中的基本窗型，由单项工程设计选定，并注明基本窗代号。

60系列组合平开窗立面图(二)

图集号 02
页

A B	1200		1500		1800		2100		2400	
600										
		TC-1206	TC-1506	TC-1806	TC-2106	TC-2406	TC1-2406			
900										
		TC-1209	TC-1509	TC-1809	TC-2109	TC-2409	TC1-2409			
1200										
		TC-1212	TC-1512	TC-1812	TC-2112	TC-2412	TC1-2412			
1400										
		TC-1214	TC-1514	TC-1814	TC-2114	TC-2414	TC1-2414			
1500										
		TC-1215	TC-1515	TC-1815	TC-2115	TC-2415	TC1-2415			

60系列基本推拉窗立面图(一)

图集号 Q22J702
页 33

设计	李文艺
校核	李思涛
制图	周斐
审核	李思涛
设计	李思涛
制图	周斐
审核	李思涛
设计	李思涛
制图	周斐
审核	李思涛

		1200		1500		1800		2100		2400	
A	B										
		1560 Ax									
		TC-1216	TC-1516	TC-1816	TC-2116	TC-2416	TC-2416				
	1560 Ax 1160 Ax										
		TC1-1216	TC1-1516	TC1-1816	TC1-2116	TC1-2416	TC1-2416				
	1800	1760 Ax 1360 Ax									
	TC-1218	TC-1518	TC-1818	TC-2118	TC-2418	TC1-2418					
2100	2060 Ax 1460 Ax										
	TC-1221	TC-1521	TC-1821	TC-2121	TC-2421	TC1-2421					

说明：本图亮窗采用P60平开系列型材，用扣条进行拼装，构造见第55页节点。

60系列基本推拉窗立面图(二)

图集号 023
页

A \ B		1200	1500	1800	2100		2400	
900								
	TC-1209	TC-1509	TC-1809	TC-2109	TC1-2109	TC-2409	TC1-2409	
1200								
	TC-1212	TC-1512	TC-1812	TC-2112	TC1-2112	TC-2412	TC1-2412	
1400								
	TC-1214	TC-1514	TC-1814	TC-2114	TC1-2114	TC-2414	TC1-2414	
1500								
	TC-1215	TC-1515	TC-1815	TC-2115	TC1-2115	TC-2415	TC1-2415	
1600								
	TC-1216	TC-1516	TC-1816	TC-2116	TC1-2116	TC-2416	TC1-2416	

80.95系列基本推拉窗立面图(一)

图集号	02ZJ702
页	35

校核: 李文斌
 设计: 李迎涛
 制图: 周斐

		1200		1500		1800		2100		2400	
1600											
		TC ₁ -1216	TC ₁ -1516	TC ₁ -1816	TC ₂ -2116	TC ₂ -2116	TC ₂ -2416	TC ₂ -2416			
1800											
		TC ₁ -1218	TC ₁ -1518	TC ₁ -1818	TC ₂ -2118	TC ₂ -2118	TC ₂ -2418	TC ₂ -2418			
2100											
		TC ₁ -1221	TC ₁ -1521	TC ₁ -1821	TC ₂ -2121	TC ₂ -2121	TC ₂ -2421	TC ₂ -2421			


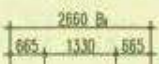
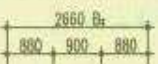
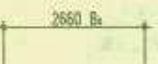
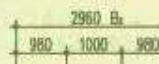
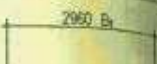





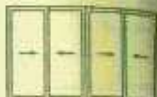












说明: 1. 本图80系列推拉窗的亮窗采用P60平开系列框料, 用扣条或拼框料进行拼装, 构造见第54.55页有关节点。
 2. 本图95系列推拉窗的亮窗采用P60平开系列框料及专用拼框料进行拼装。

80.95系列基本推拉窗立面图(二) 图集号 02
 页

		2700			3000	
A	B					
1200	1160 A ₁	TC-2712	TC ₁ -2712	TC ₂ -2712	TC-3012	TC ₁ -3012
1400	1360 A ₁					
		TC-2714	TC ₁ -2714	TC ₂ -2714	TC-3014	TC ₁ -3014
1500	1460 A ₁					
		TC-2715	TC ₁ -2715	TC ₂ -2715	TC-3015	TC ₁ -3015
1600	1560 A ₁					
		TC-2716	TC ₁ -2716	TC ₂ -2716	TC-3016	TC ₁ -3016
	1560 A ₁ 1180 A ₂					
			TC ₁ -2716	TC ₂ -2716	TC ₁ -3016	TC ₂ -3016

说明: 1. 本图80系列推拉窗的亮窗采用P60平开系列框料, 用扣条或拼框料进行拼装, 构造见第54.55页有关节点。
2. 本图95系列推拉窗的亮窗采用P60平开系列框料及专用拼框料进行拼装。

80.95系列基本推拉窗立面图(三) 图集号 02ZJ702
页 37

		2700			3000	
设计 李文艺 校对 李周 制图 李周 1800 2100	 1760 Aa	 2660 Bb	 2860 Bb	 2660 Bb	 2960 Bb	 2960 Bb
	 1760 Aa 1360 Aa					
		TC-2718	TC2-2718	TCs-2718	TC-3018	TCs-3018
	 2060 Aa 1460 Aa					
		TC-2721	TCs-2721	TCs-2721	TC-3021	TCs-3021
	 2060 Aa 1560 Aa					
	TCs-2721	TCs-2721	TCs-2721	TCs-3021	TCs-3021	

说明：1. 本图80系列推拉窗的亮窗采用P60平开系列框料，用扣条或拼框料进行拼装，构造见第54.55页有关节点。
 2. 本图95系列推拉窗的亮窗采用P60平开系列框料及专用拼框料进行拼装。

80.95系列基本推拉窗立面图(四) 图集号 02 页

		600	900	1200	1500	1800	2100	2400
900								
		LC-0809	LC-0909	LC-1209				
1200								
		LC-0612	LC-0912	LC-1212	LC-1512	LC-1812	LC-2112	LC-2412
1400								
		LC-0814	LC-0914	LC-1214	LC-1514	LC-1814	LC-2114	LC-2414
1500								
		LC-0615	LC-0915	LC-1215	LC-1515	LC-1815	LC-2115	LC-2415
1600								
		LC-0616	LC-0916	LC-1216	LC-1516	LC-1816	LC-2116	LC-2416
1800								
		LC-0618	LC-0918	LC-1218	LC-1518	LC-1818	LC-2118	LC-2418

说明：本图窗宽600、900系列为基本窗，窗宽1200~2400系列为组合窗。组合窗用拼控料拼接，见第54页。

60.80.95系列基本、组合提拉窗立面图

图集号 02ZJ702
页 39

A		B		A		B	
		3000	3600			3000	3600
校核	设计	900			1600		
			THC-3009	THC-3609		THC-3016	THC-3616
设计	制图	1200			1800		
			THC-3012	THC-3612		THC-3018	THC-3618
设计	制图	1400			2100		
			THC-3014	THC-3614		THC-3018	THC-3618
设计	制图	1500			2100		
			THC-3015	THC-3615		THC-3021	THC-3621

60.80.95系列组合推拉窗立面图(一) 图集号 022 页 4

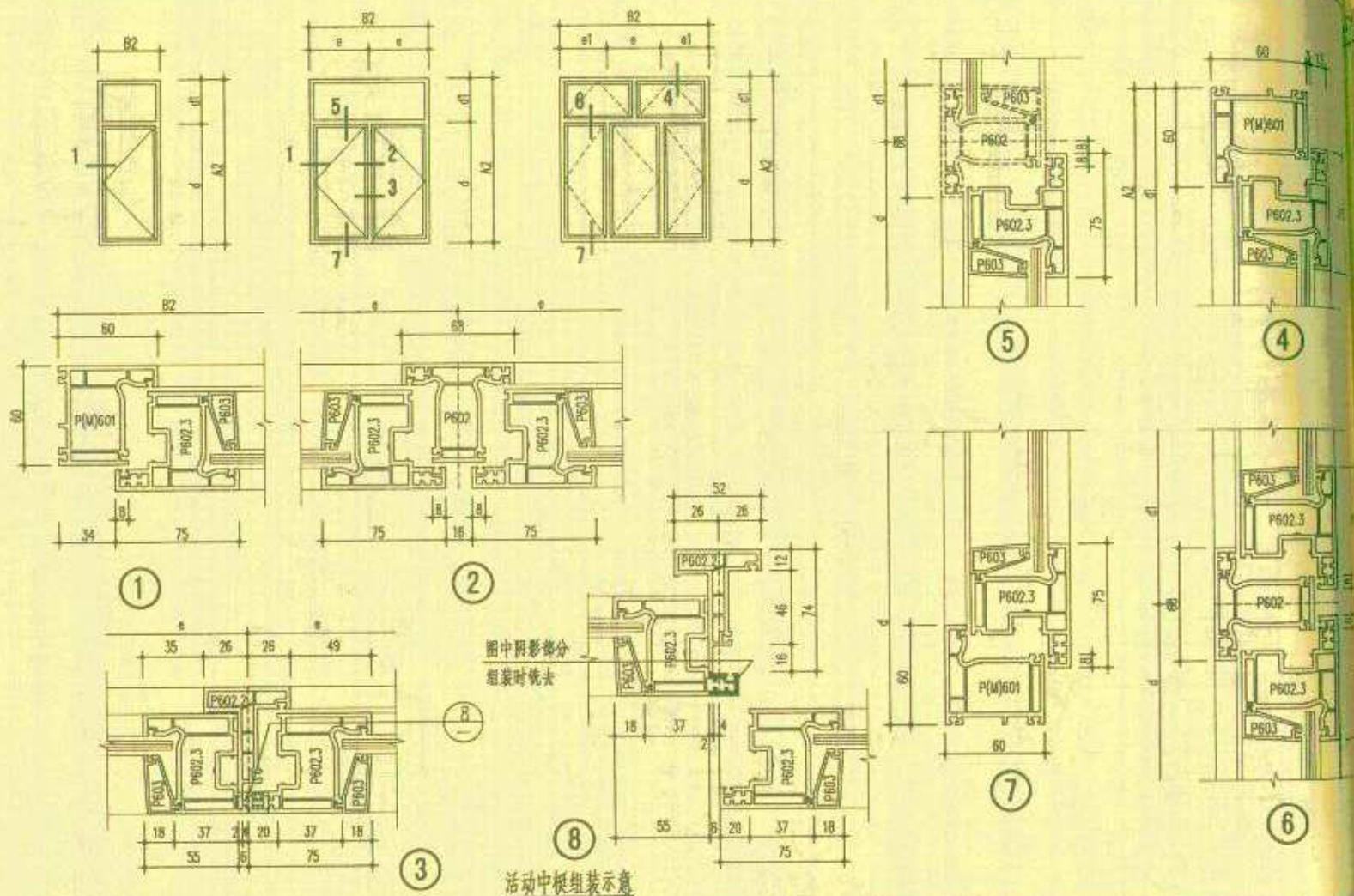
A/B		1500	1800	2100	2400		3000	3600
2400								
		THC-1524	THC-1824	THC-2124	THC-2424	THC-2424	THC-3024	THC-3624
2700								
		THC-1527	THC-1827	THC-2127	THC-2427	THC-2427	THC-3027	THC-3627
3000								
		THC-1530	THC-1830	THC-2130	THC-2430	THC-2430	THC-3030	THC-3630

说明: 1. 当60系列基本推拉窗窗高为1760时, 应加固定亮窗, 见第34页立面图。 2. 本图组合窗除推拉窗部分外, 其他基本窗均采用P60平开系列型材, 其开启方式可为固定, 中悬, 也可采用滑撑式, 均应在单项工程设计中注明。

60.80.95系列组合推拉窗立面图(二)

图集号	022J702
页	41

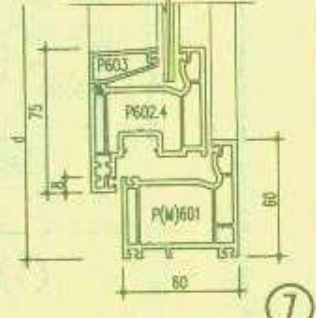
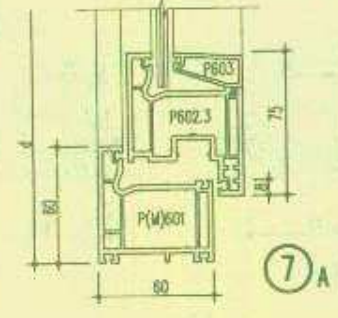
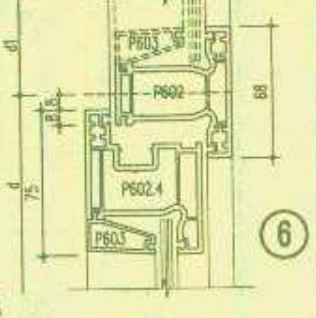
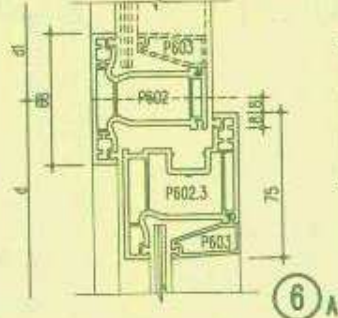
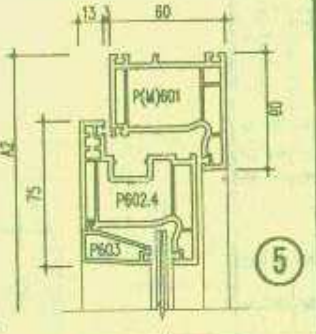
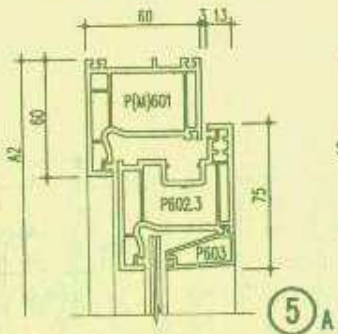
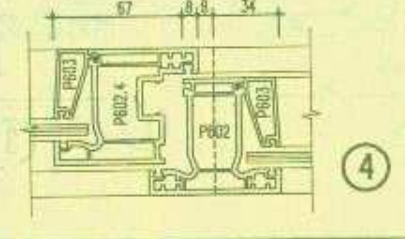
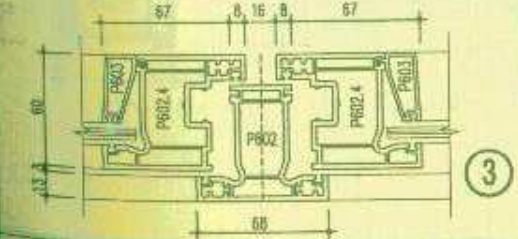
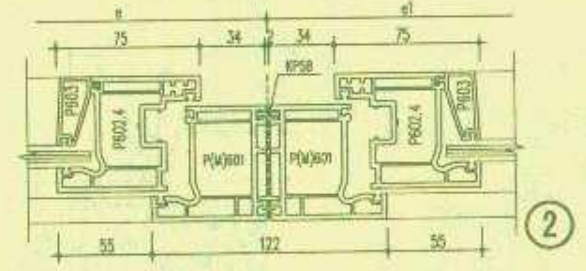
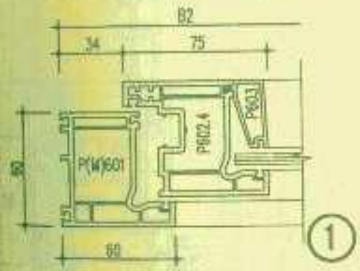
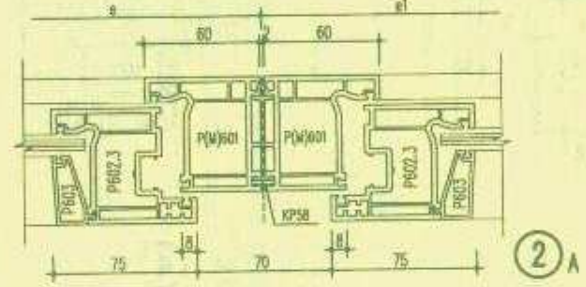
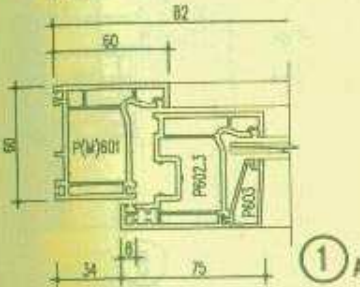
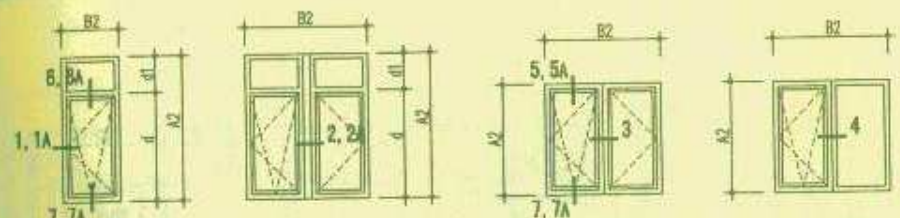
设计	李文
校核	李迎霞
制图	李迎霞



说明：本图节点采用带四槽榫料，适用于安装传动器。双开扇为固定中框时用节点②，活动中框用节点③。

60系列平开窗（带四槽榫料）构造图

图样号
页

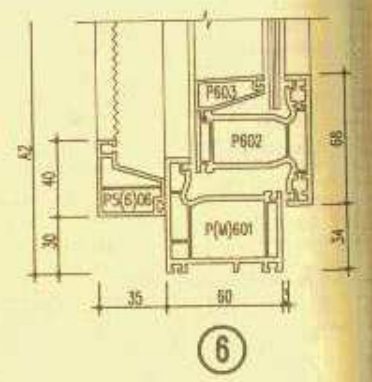
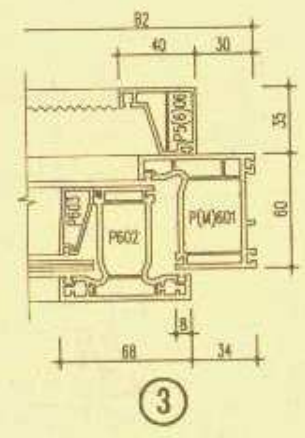
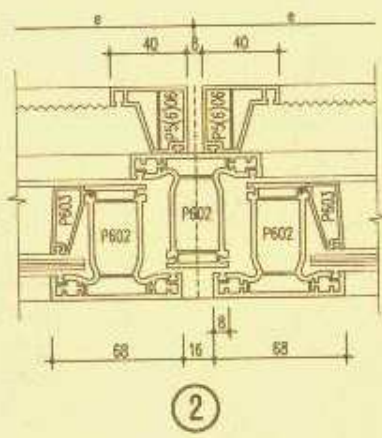
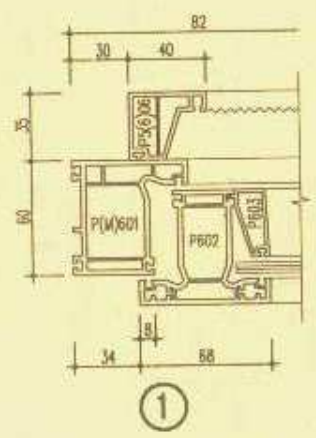
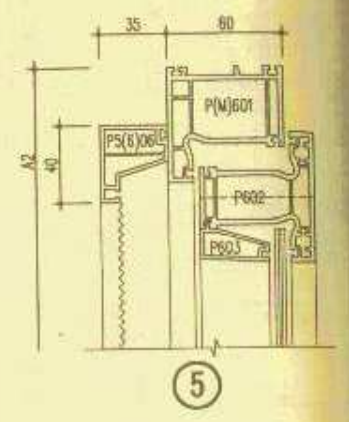
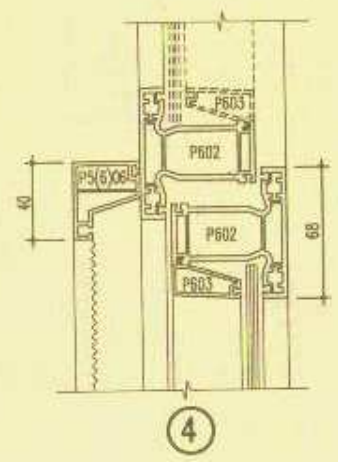
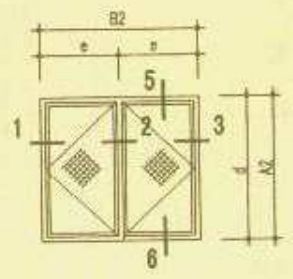
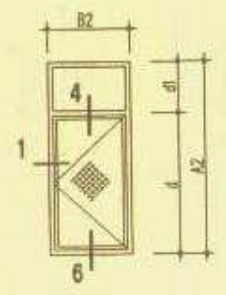


1. 内平开-下悬窗、外平开-上悬窗应选用带凹槽扇料，且宜为单扇。双扇窗应选用固定中横，见节点 ③。2. 内平开-下悬窗
 选用节点 ①~⑦；外平开-上悬窗选用节点 ①A、②A、③A、④A、⑤A、⑥A、⑦A。3. 因内平开-下悬窗、外平开-上悬窗五金配
 件（传-联动装置）结构复杂，图中没有示出，选用时应同时参见五金配件厂商提供的安装图。4. 图示立面均为内平开-下悬窗

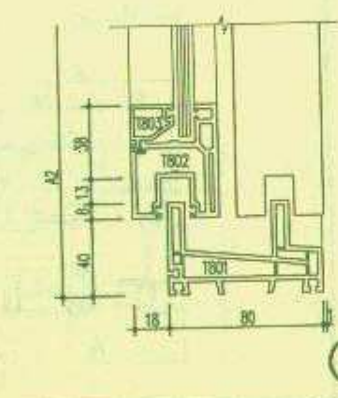
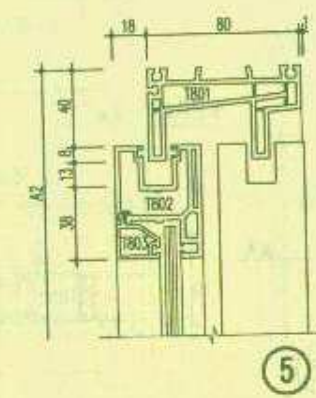
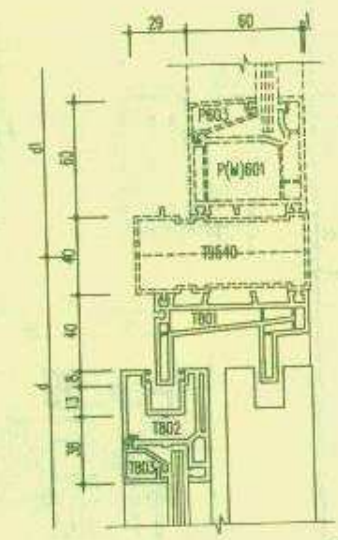
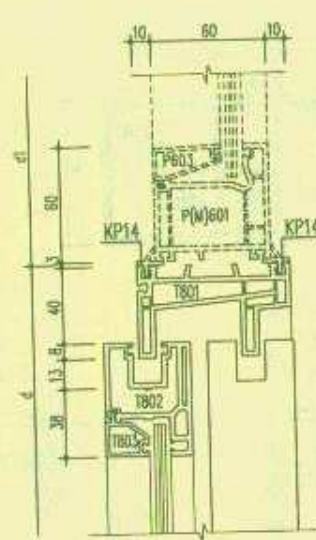
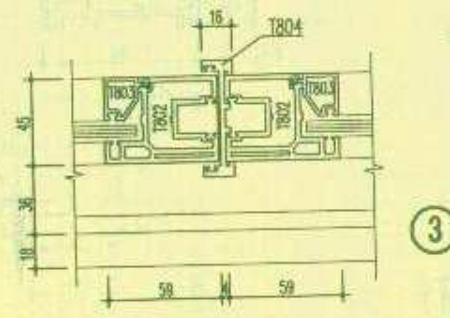
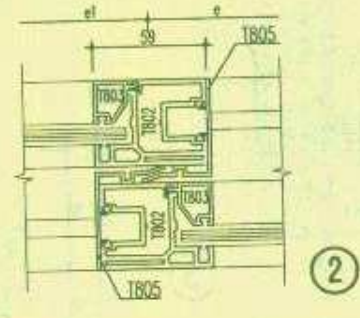
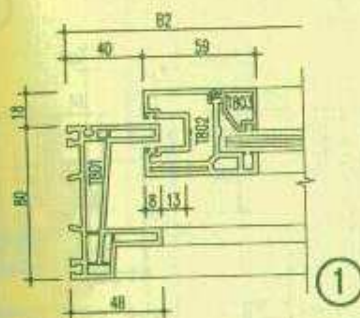
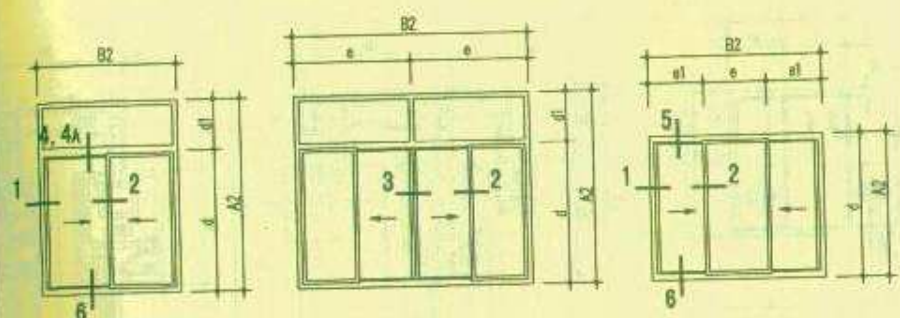
60系列 内平开 — 下悬窗
外平开 — 上悬窗 构造图

图集号	02ZJ702
页	47

相	李	李	李
文	文	文	文
艺	艺	艺	艺
涛	涛	涛	涛
李	李	李	李
李	李	李	李
涛	涛	涛	涛
李	李	李	李
涛	涛	涛	涛
李	李	李	李
涛	涛	涛	涛



80系列推拉窗
 构造图
 图例号
 页

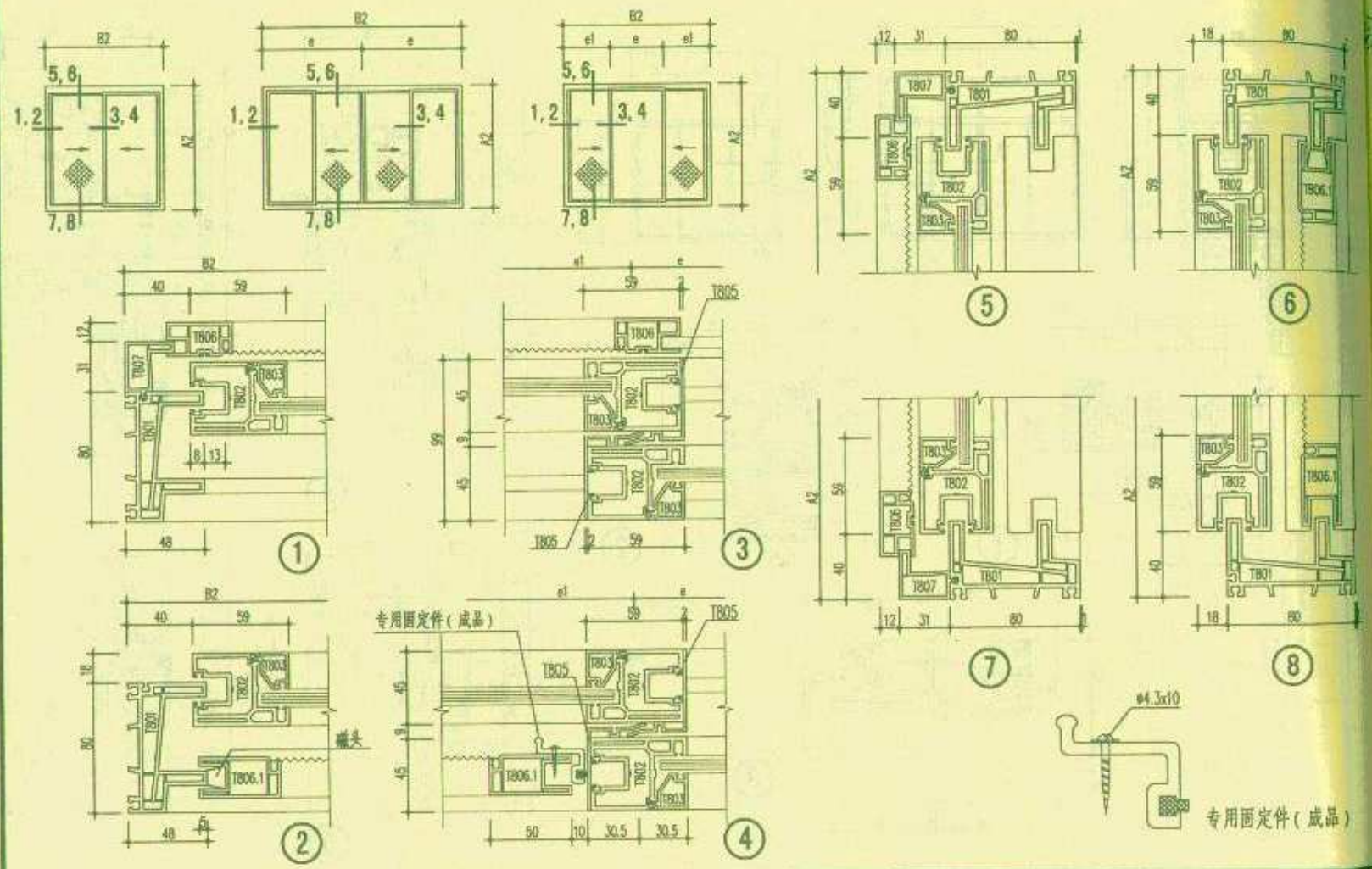


说明：本图亮窗采用60系列型材，以扣条拼装用节点④，以拼框料拼装用节点④A。

80系列推拉窗构造图

图集号	02ZJ702
页	49

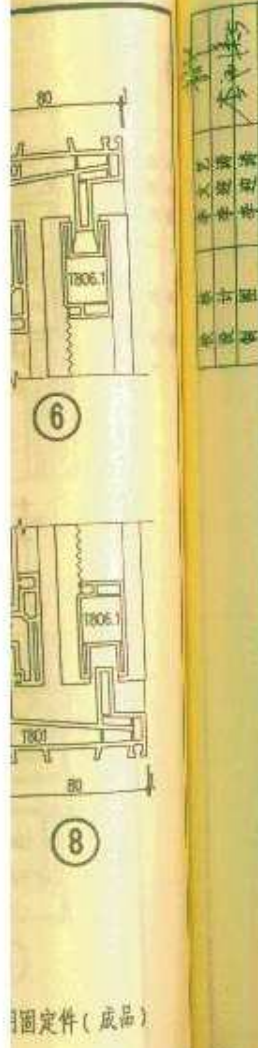
校核	李迎新
设计	李迎新
制图	李迎新
审核	李迎新



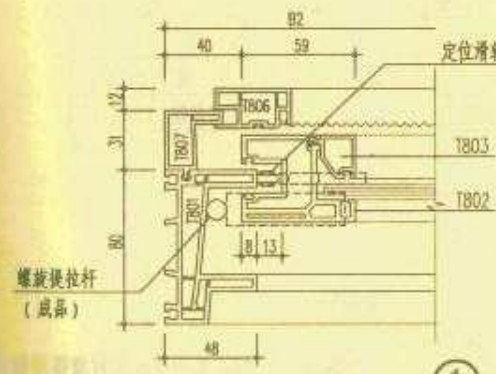
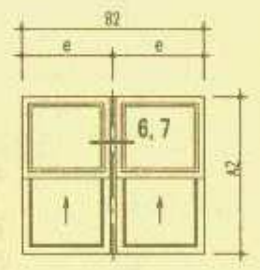
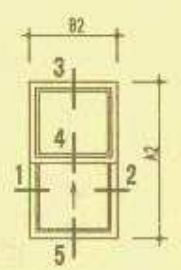
说明：本图节点①、③、⑤、⑦适用于活动纱扇；节点②、④、⑥、⑧适用于固定纱扇，用专用固定件固定。

80系列推拉窗(附纱窗)构造图

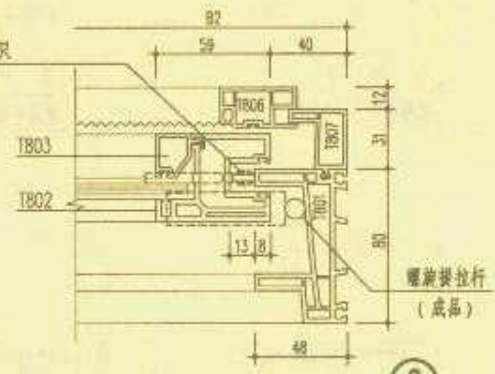
图集号	02ZJ
页	52



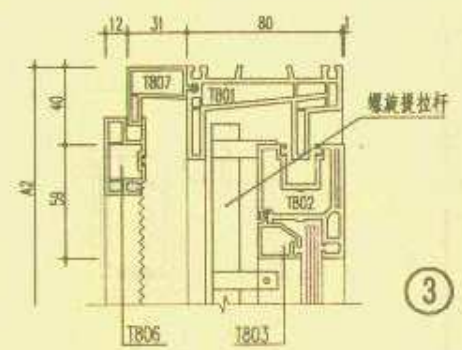
80系列
 塑料窗
 附件
 零件图
 比例
 1:1



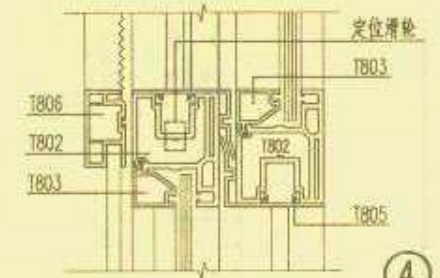
①



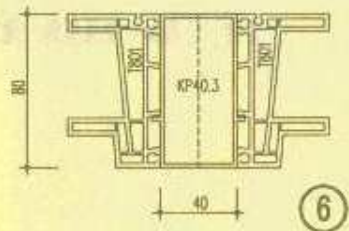
②



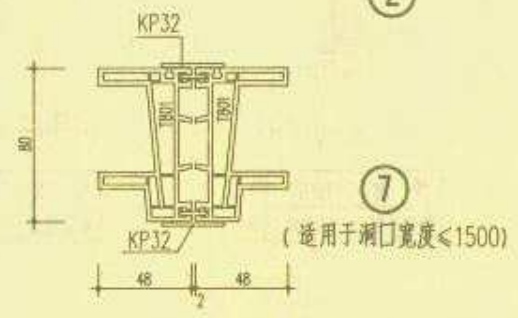
③



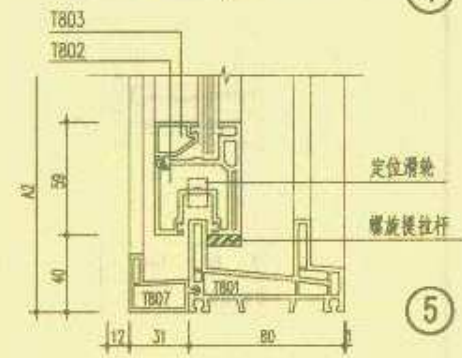
④



⑥



⑦



⑤

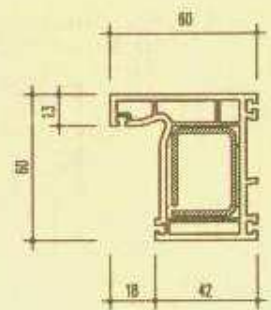
固定件(成品)

图 图集号 02ZJ702
 页 51

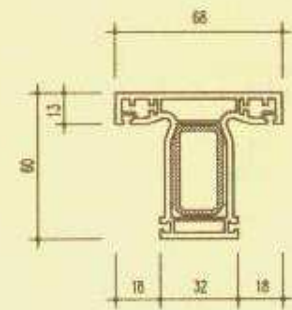
80系列提拉窗(附纱窗)构造图

图集号 02ZJ702
 页 51

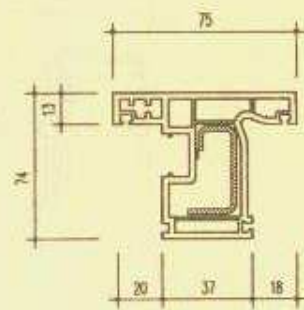
李	李	李	李
文	文	文	文
李	李	李	李
校	计	制	
核	图		



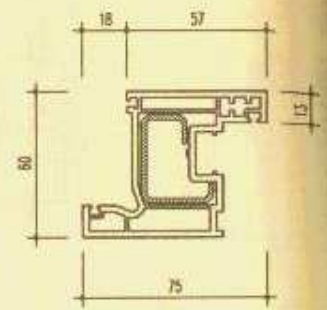
型 材	P(M)601
增强型钢	P601C



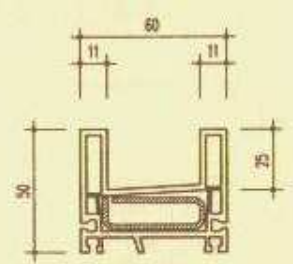
型 材	P602
增强型钢	P602C



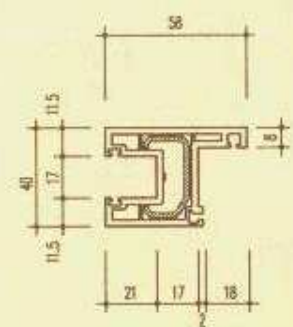
型 材	P602.3
增强型钢	P602.3C



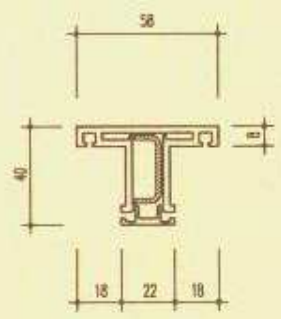
型 材	P602.4
增强型钢	P602.4C



型 材	T601
增强型钢	T601C



型 材	T602
增强型钢	T602C

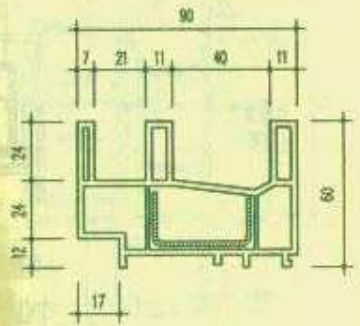


型 材	T602.1
增强型钢	T602.1C

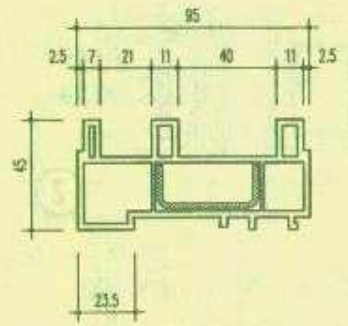
说明:

1. 本图为P60、T60系列型材加衬增强型钢示例。
2. 增强型钢规格见第19.20页。
3. 窗框、窗扇加衬增强型钢的规定见“总说明”4.2。

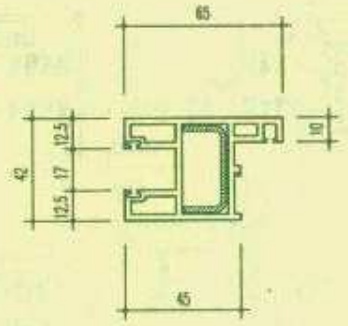
设计
 校核
 审核
 批准
 日期
 姓名
 李迎春
 李迎春
 李迎春



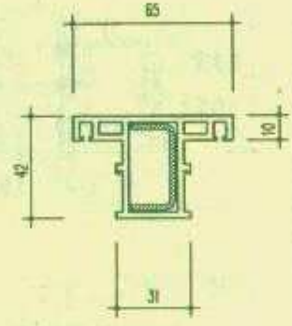
型材	T951
增强型钢	T951C



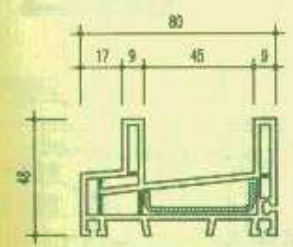
型材	T951.1
增强型钢	T951.1C



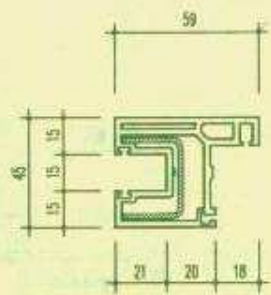
型材	T952
增强型钢	T952C



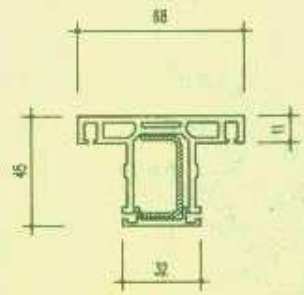
型材	T952.1
增强型钢	T952.1C



型材	T801
增强型钢	T801C



型材	T802
增强型钢	T802C



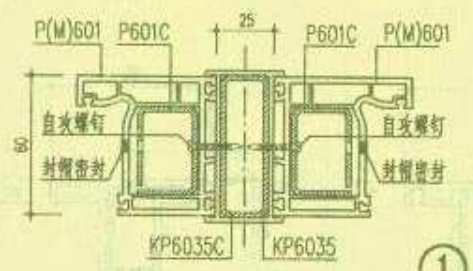
型材	T802.1
增强型钢	T802.1C

说明:

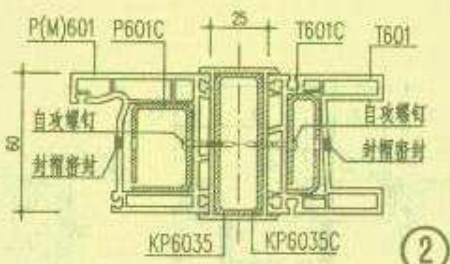
1. 本图为T80-T95系列型材加衬增强型钢示例。
2. 增强型钢规格见第19.20页。
3. 窗框、窗扇加衬增强型钢的规定见“总说明”4.2。

钢示例。
 说明”4.2.

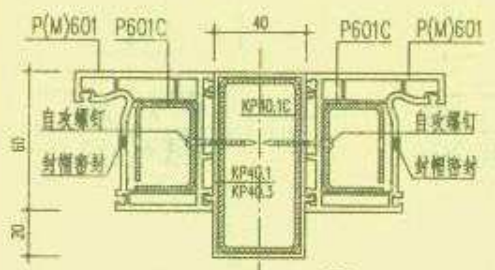
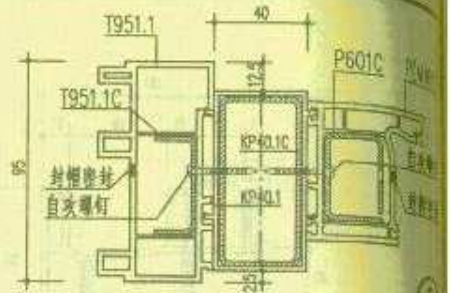
设计	李
校核	李
审核	李
制图	李
说明	李



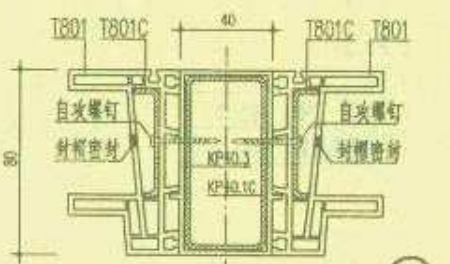
①



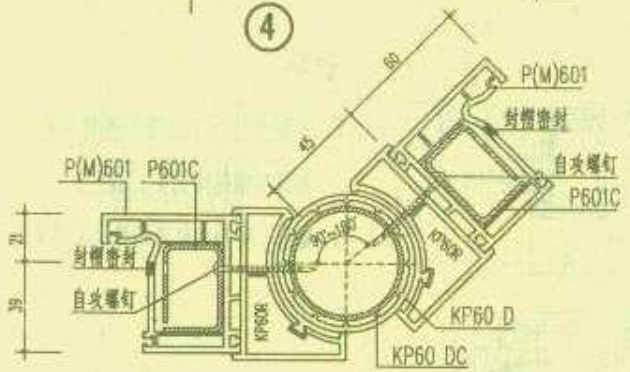
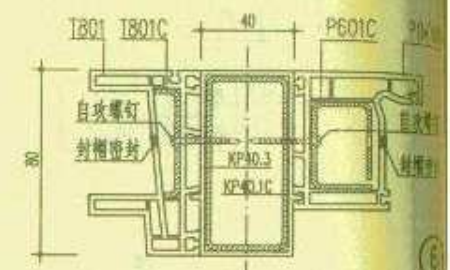
②



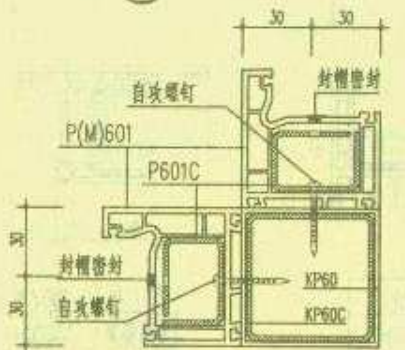
④



⑤



⑦

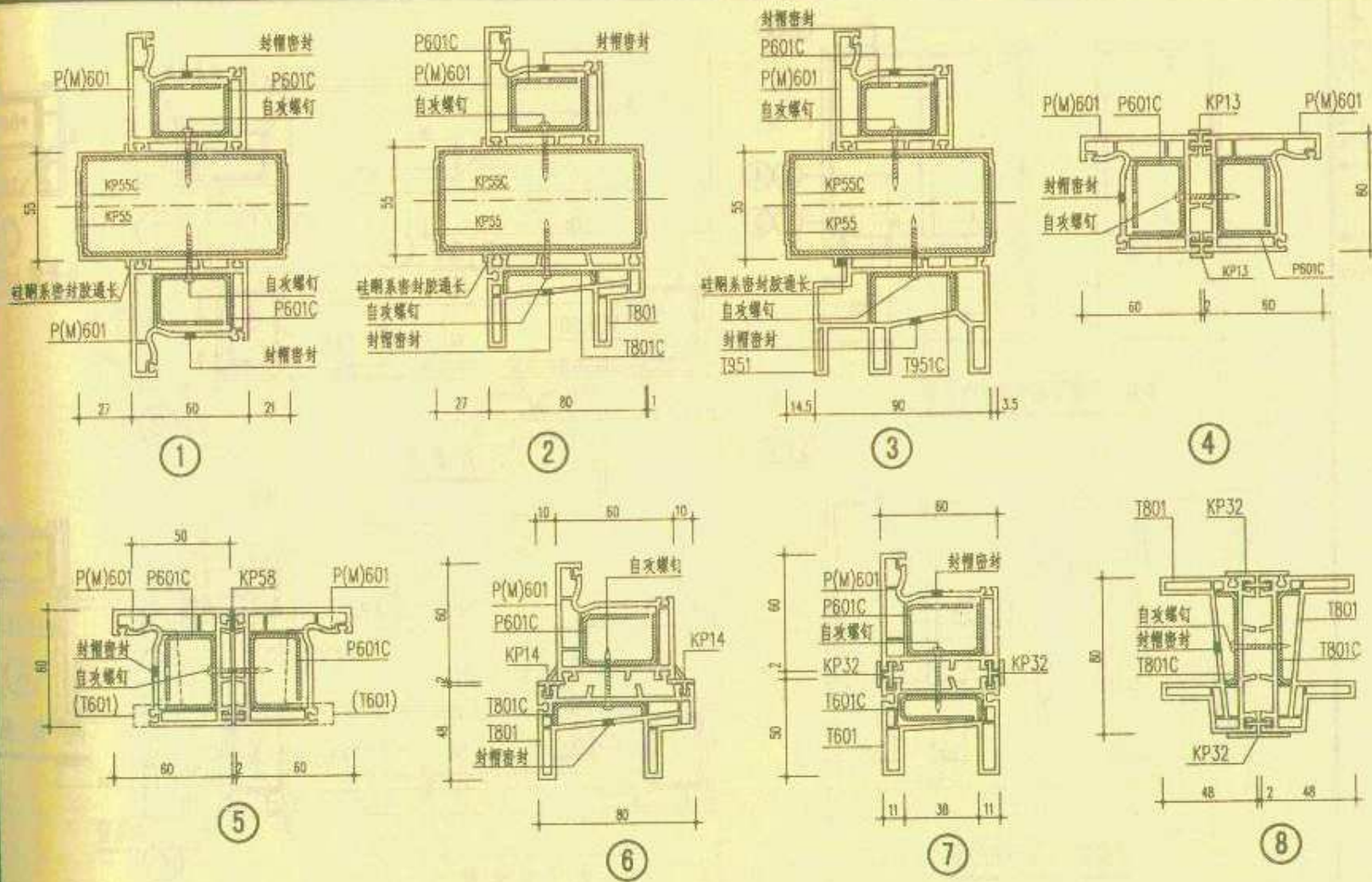


⑧

说明：1. 本图为拼接料加衬增强型钢示例及组合窗拼节点图，加衬增强型钢的规定见“总说明”4.2。 2. 拼接料 KP60、KP60D、KP6035适用于P60、T60系列；竖向拼接料 KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。
3. 构件组装完毕后，其横向拼接料在室内侧应用硅酮密封胶密封嵌通长封闭。

型钢加衬及组合窗拼节点示例(一)

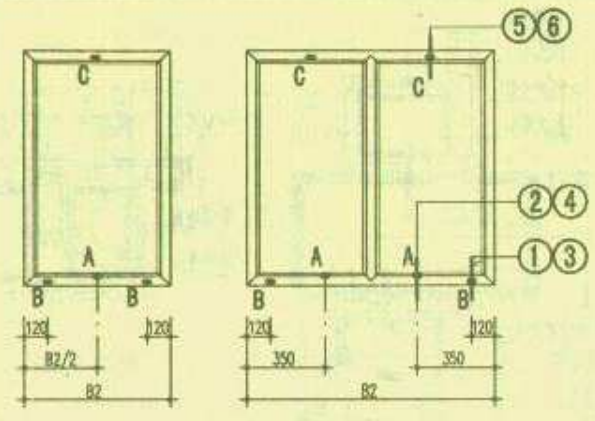
图集号 027
页 5



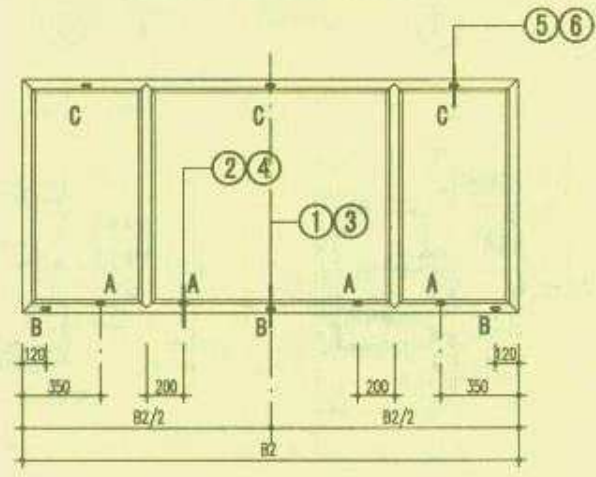
说明: 1. 本图为拼樘料加衬增强型钢及组合窗拼装节点图, 加衬增强型钢的规定见“总说明”4.2。 2. 横向拼樘料 KP55 适用于 P60、T60、T80、T95 系列, 其余节点适用于 P60、T60、T80 系列。 3. 构件组装完毕后, 其横向拼樘料在室内一侧应用硅酮系密封胶填长封闭。 4. 括号内型号号为虚线所示材料。

图集号	02ZJ702
页	55

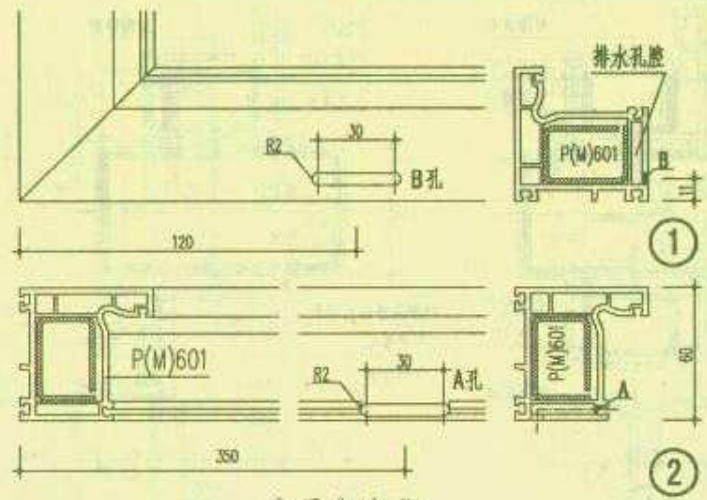
审核	李
设计	李
绘图	李
校对	李
审核	李



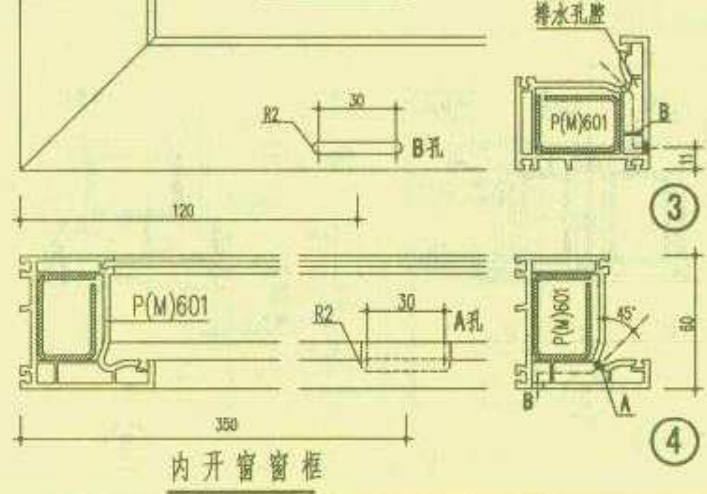
单扇、双扇窗窗框排水孔位置



四扇窗窗框排水孔位置



外开窗窗框



内开窗窗框



外开窗上框排气



内开窗上框排气

说明：1. 本图为平开窗窗框排水孔A、B、排气孔C设置示例，以60系列为例，其余可参照。
2. 窗框A孔、B孔不得在同一断面内，且窗框B孔均应按配置塑料防风。
3. 上框排气C孔 ϕ 4X30 位置如图所示，平面从略。

平开窗窗框排水孔、排气孔设置示例

图集号 022
页 52

(M)601

104X30

⑤

上框排气孔

(M)601

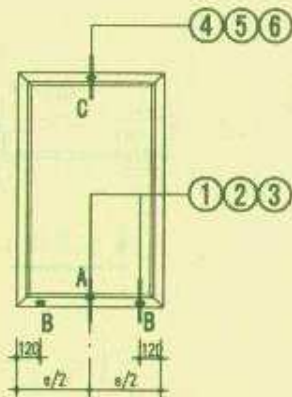
4X30

⑥

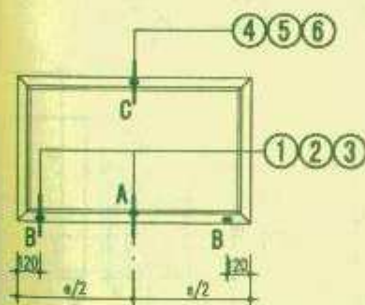
窗上框排水孔

图集号 022J702

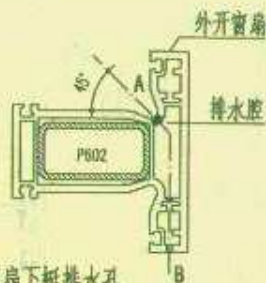
页 56



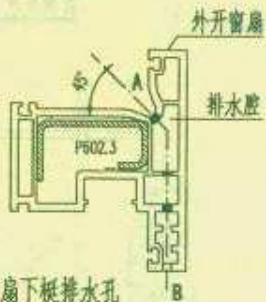
窗扇排水孔位置



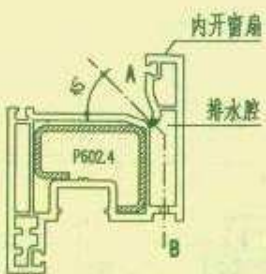
窗扇排水孔位置



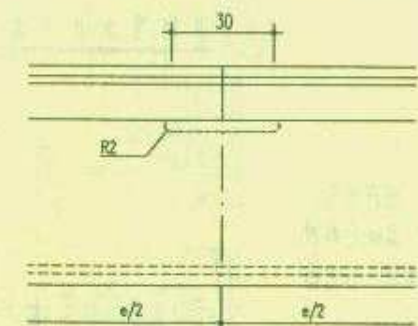
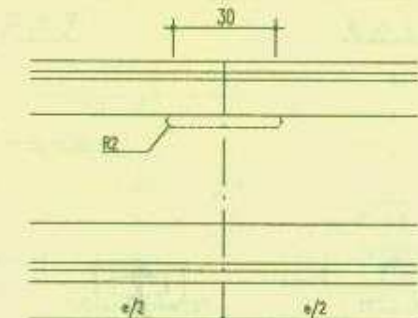
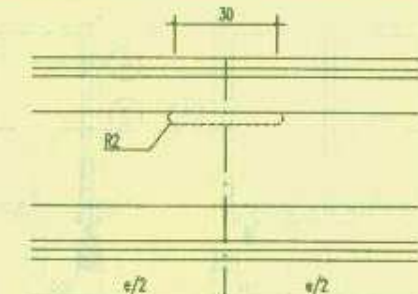
① 窗扇下框排水孔



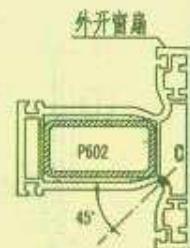
② 窗扇下框排水孔



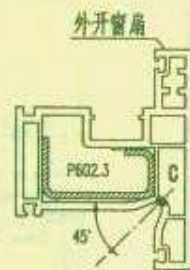
③ 窗扇下框排水孔



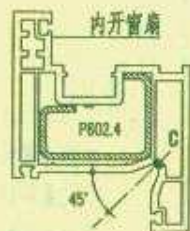
窗扇下框立面(局部)



④ 窗扇上框排气孔



⑤ 窗扇上框排气孔



⑥ 窗扇上框排气孔

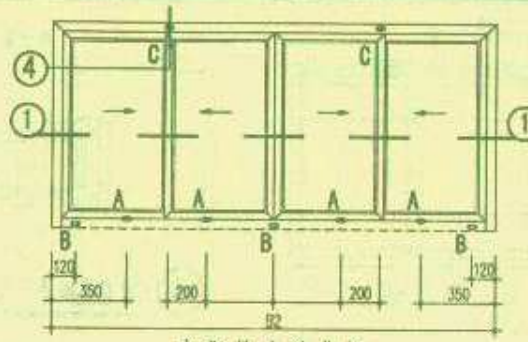
说明: 1. 本图为平开窗窗扇排水孔A、B、排气孔C设置示例,以60系列为例,其余可参照。
 2. 窗扇A、B排水孔不得在同一断面内。
 3. 排气孔C设于窗扇上框,每扇1孔,φ4X30。

平开窗窗扇排水孔、排气孔设置示例

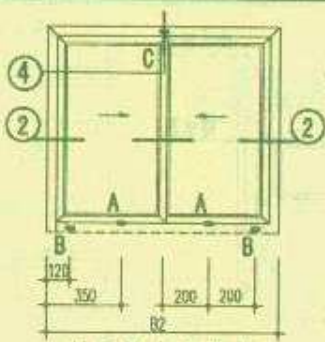
图集号 022J702

页 57

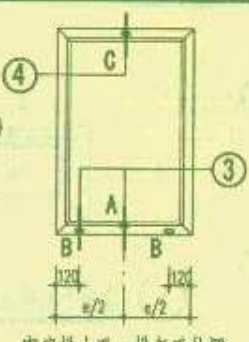
设计	李
校核	李
制图	李
审核	李



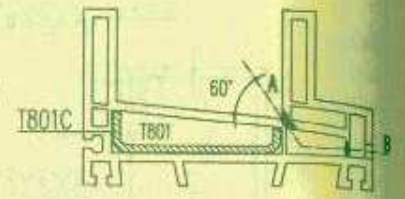
窗框排水孔位置



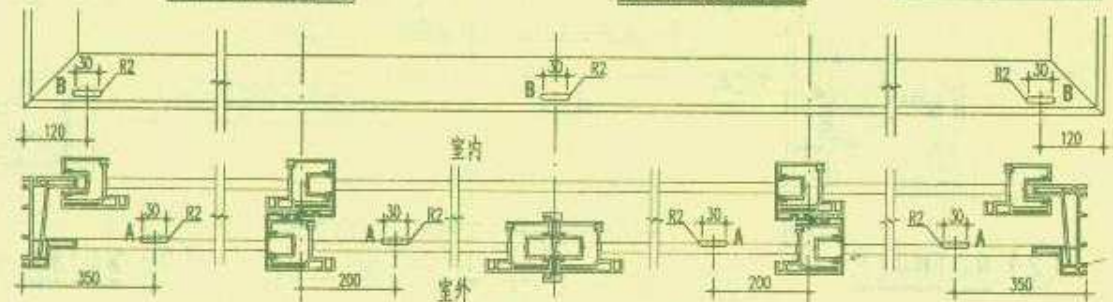
窗框排水孔位置



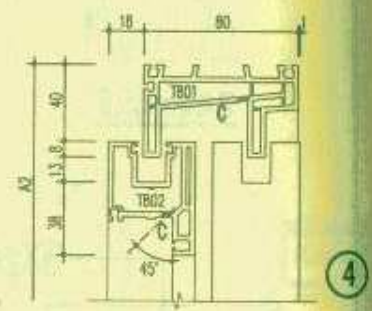
窗框排水孔、排气孔位置



窗框排水孔



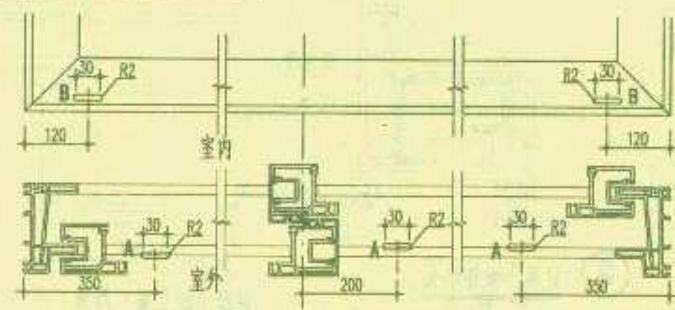
① 窗框排水孔位置



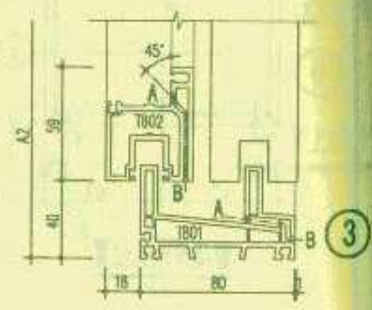
④

说明:

1. 本图为推拉窗窗框排水孔A、B、窗扇排气孔C设置示例。以T80系列为例，其余可参照。
2. 窗扇A、B排水孔不得在同一断面内，且窗框外侧排水孔均应配置塑料防风盖。
3. 排气孔C设于窗扇上框，每扇1孔， $\phi 4 \times 30$ 。

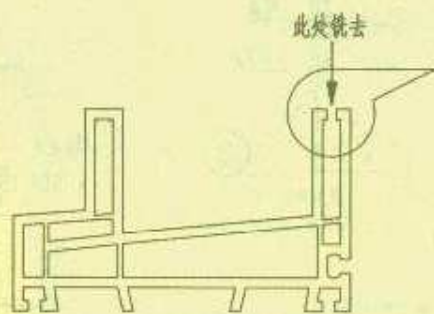


② 窗框排水孔位置

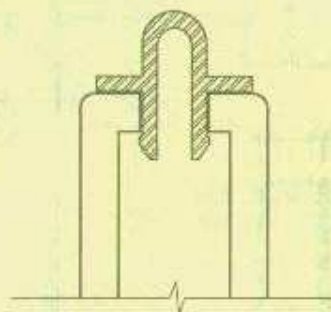


③

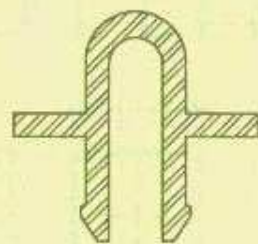
图例号	022.01
页	55



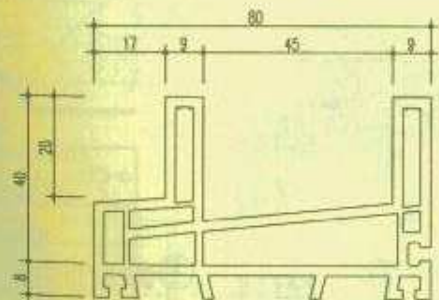
将闭合滑道顶内二“突起”间顶壁铣去



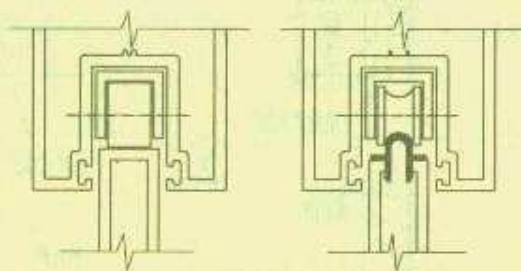
局部放大
(铣去型材滑道顶壁后)



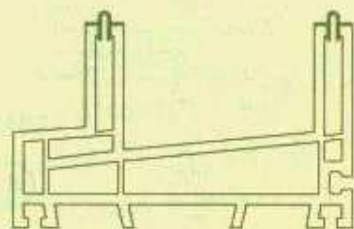
金属轨条
(成品)



推拉窗窗框
(型材原形, 滑道顶闭合, 内有二“突起”)



二种轨道、滑轮示意



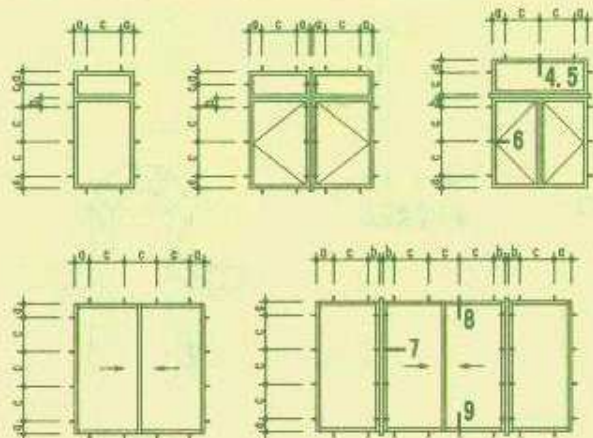
加嵌金属轨条后的推拉窗窗框

说明 1. 推拉窗轨道有二种: ①以型材自身滑道为轨道; ②在型材滑道顶另加嵌金属轨条, 如图, 本图为加嵌金属轨道示意, 以 T801 为例。
2. 选用轨道不同, 窗扇高度及滑轮也有所不同, 单项工程设计及订货加工时应注意调整。

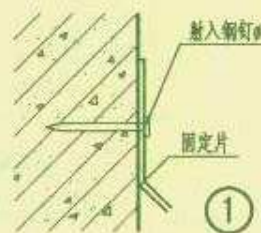
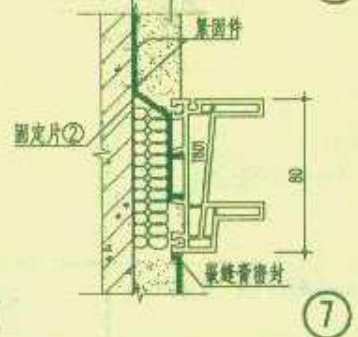
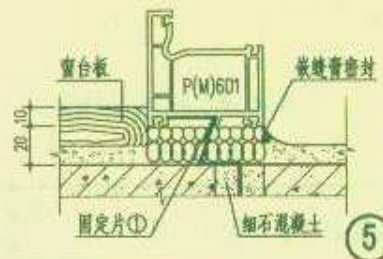
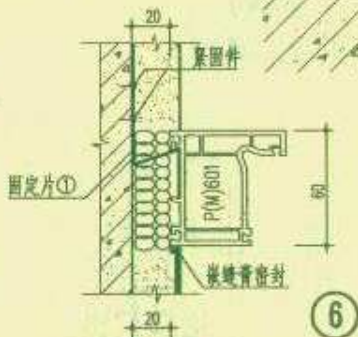
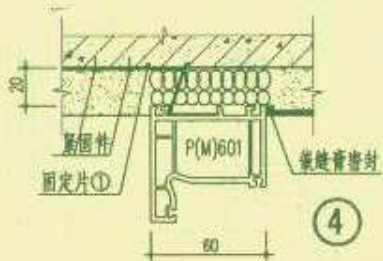
推拉窗加嵌金属轨道示意

图集号	02ZJ702
页	59

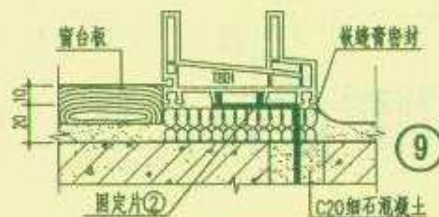
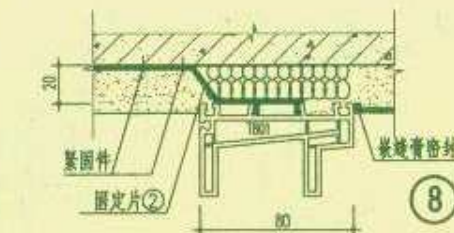
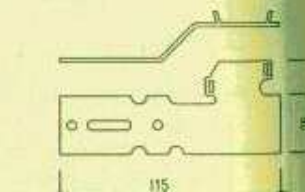
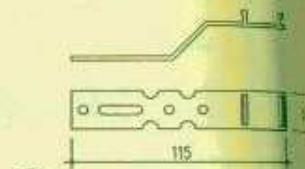
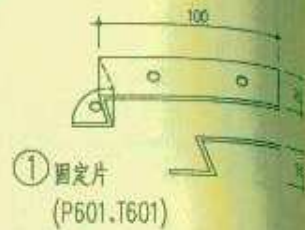
设计	李迎涛
校核	李迎涛
审核	李迎涛



固定片安装: 1. $a=180, b=150, c \leq 500$.
2. 每边不少于 2 个。
3. 拼缝料相当于洞口口的 1 个边。



固定片示意:
根据墙体材料及受力要求按
“总说明 5.3.2.2”说明选用。



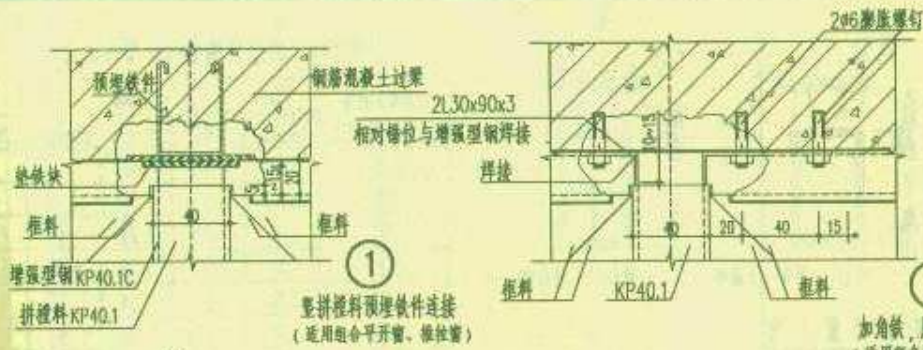
③ 固定片 (T951)

注: 固定片采用 Q235-A 冷轧钢板, 厚度 > 1.5mm, 表面镀锌处理。

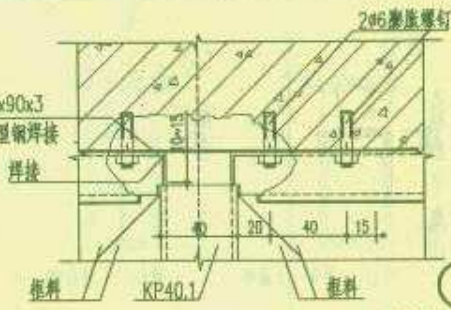
注: 窗框四周用弹性材料填充。

60 系列平开窗、80 系列推拉窗安装节点图

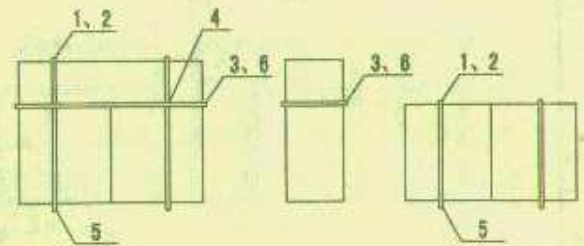
图集号 022
页 60



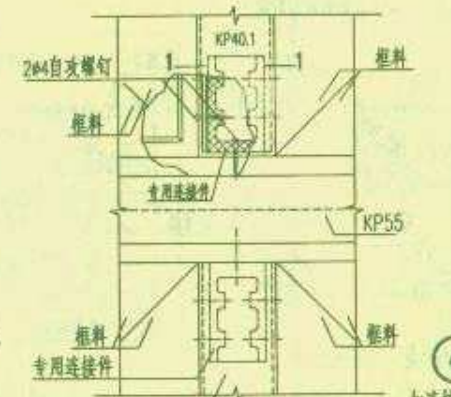
① 竖拼框料预埋铁件连接
(适用组合平开窗、推拉窗)



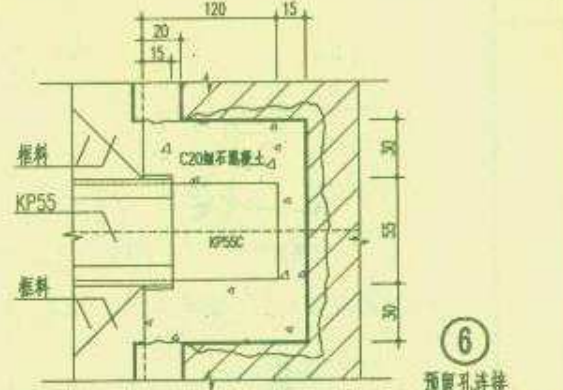
② 加角铁，膨胀螺钉连接
(适用组合平开窗、推拉窗)



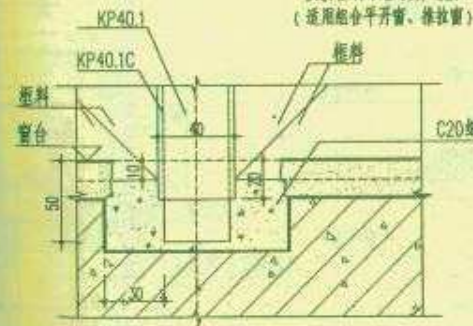
③ 横拼框料预埋铁件连接
(适用组合平开窗、推拉窗)



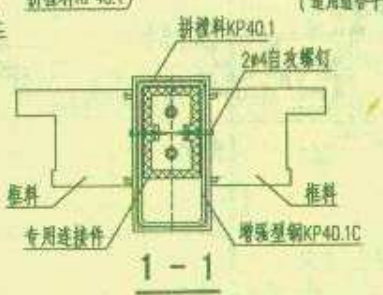
④ 加连接件连接
(适用组合平开窗、推拉窗)



⑥ 预留孔连接
(适用组合平开窗、推拉窗)



⑤ 埋入窗台
(适用组合平开窗、推拉窗)



说明:

1. 本图适用于各系列组合平开窗、推拉窗拼框料安装。
2. 本图竖向拼框料采用 KP40.1，横向拼框料采用 KP55，若采用其他拼框料时，可参照本图安装，并应采用相应连接件。
3. 竖向拼框料与横向拼框料连接采用专用连接件用 $\phi 4$ 自攻螺钉将拼框料、增强型钢及连接件一并紧固。
4. 构件组装后，应用硅酮系密封胶将拼接缝通长封闭。
5. 图中预埋铁件及垫铁块的规格应经过计算确定，本图仅为构造示意。

组合平开窗、推拉窗拼框料安装节点图		图号	02ZJ702
		页	61

积表 (m²)

10mm	12mm
8.76	
5.84	7.63
4.38	5.72
3.50	4.58
2.92	3.81
2.50	3.27



图集号 DZJ-122
页 62

类型	名称	基本门类型												
		固定中装	外平开2.3	外平开4	外平开5	活动中装	内开	纱窗	纱窗	中装	上装			
中 级	平页铰链	4				4	4						2	
	暗插销					2								
	滑撑铰链		4							2(200)				
	执手(左、右)	2	2			2				1	1	1		
	为开执手(左、右)						2							
	套眼撑	2				2							2	
	纱扇铰链							4	4					
	纱扇拉手							2	2					
	磁碰							4	4					
	圆芯铰链											2		
蝶形插销										1				
中 高 级	平页铰链(嵌式)			4	4	4							2	
	暗插销					2								
	滑撑铰链	4	4							2(300)				
	执手									2	1	1		
	双联执手	2			1									
	执手(左、右)	2			2									
	为开执手(左、右)						2							
	调节撑				2	2								
	带磁碰限位式执手	2	2			2								
	纱扇铰链							4	4					
纱扇拉手							2	2						
磁碰							4	4						
圆芯铰链											2			
蝶形插销										1				
推 拉 窗 门	配套五金件		--		--		--		--		--		--	
	类型	名称	1	5	2	6	3	4	7	活动纱	固定纱	活动纱	固定纱	
	中 级	滑轮(双轴承)	4		2		4	8						
		锁扣	1		1		2	2						
		滑轮(双轴承)								2	2			
		磁碰								2	2			
	中 高 级	滑轮(双轴承)	4		2			8						
		带磁碰限位式执手	2		1			3						
		纱扇滑轮										4	4	
		磁碰										4	4	

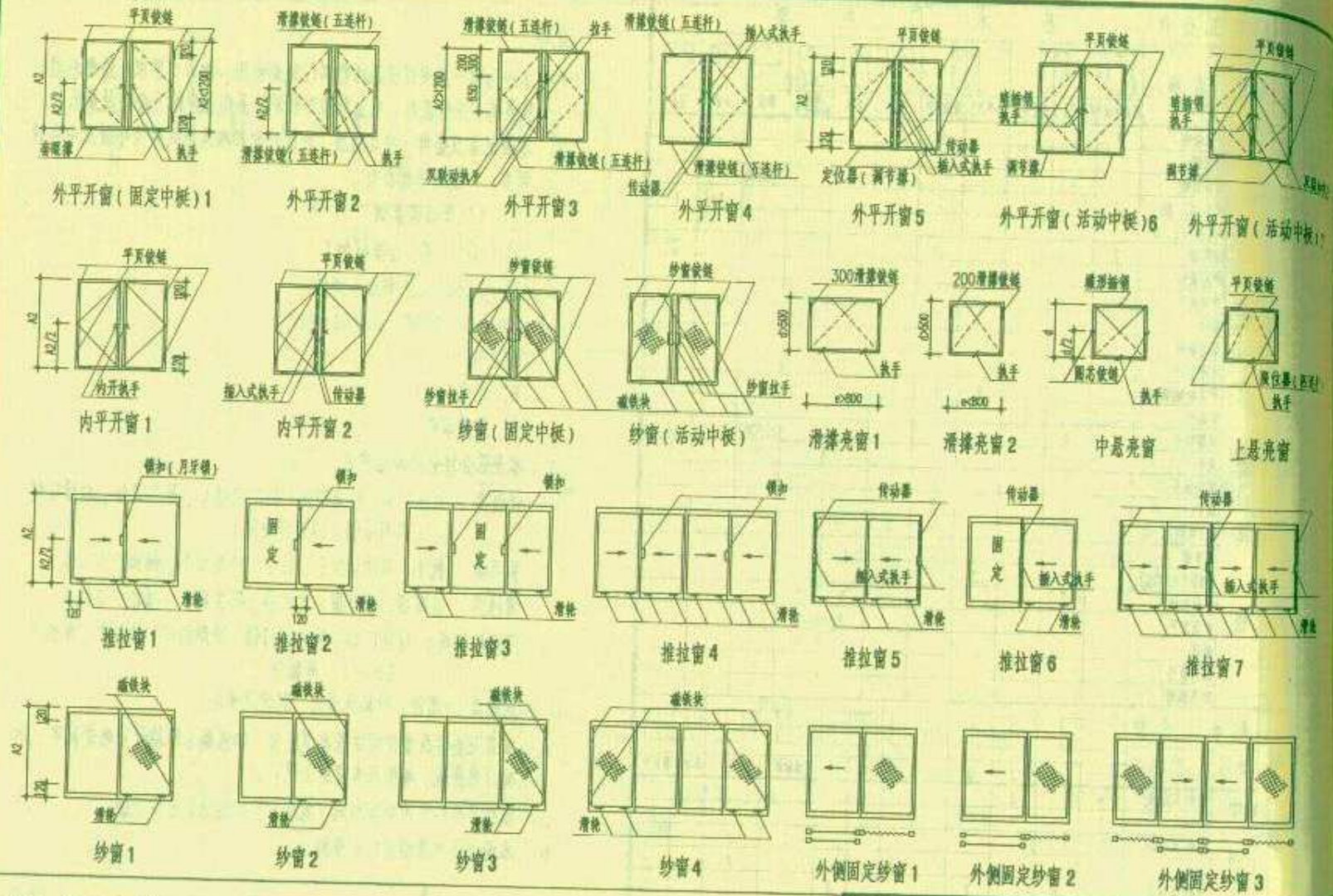
说明:

- 本表为供一般硬聚氯乙烯塑料门配套使用, 如另有要求, 除塑料型材应具有相应性能外, 应由单项工程设计另选相应的五金件及紧固件。
- 本表配套五金件, 按其材质, 表面处理和构造形式分为中级及中高级两类。一般所用材质有:
 - (1) A3-普通碳素钢
 - (2) LD31-铝合金型材加工
 - (3) ZZnAl₁₋₁-锌合金铸件
 - (4) 1Cr18Ni9Ti-不锈钢冲制件
 - (5) ABS-
 - (6) 尼龙1010-
 - (8) 聚碳酸酯-
- 本表五金件分类及名称为:
 - 铰链类 - 平页铰链, 纱扇铰链(抽芯铰链), 圆芯铰链, 滑撑铰链(五连杆铰链、四连杆铰链)
 - 执手类 - 执手, 双联动执手, 拉手, 纱扇拉手, 锁扣(月牙锁)
 - 撑挡类 - 套眼撑, 调节撑(定位器, 限位器), 磁碰(磁铁块)
 - 门锁插销类 - 球形门锁, 插芯移门锁, 蝶形插销, 传动器(配插入式执手), 暗插销
 - 滑轮类 - 滑轮(单轴承滑轮, 双轴承滑轮)
- 本表五金件数量按图示基本型配套, 如窗扇为单扇开启数量减半; 如有开启亮窗, 均按基本窗组合统计。
- 表列五金件可用功能相同, 材质相当的其他五金件代换。
- 本图立面示意图为内立视图。

平开(滑撑)窗、推拉窗五金件配套数量表
图集号 DZJ702
页 63

设计
李延新

工艺	李延新
设计	李延新
校对	李延新



说明：本图立面示意图为内立视图。

平开窗、推拉窗五金件配套示意图

图集号 02Z
页 64

附录A PVC外窗允许承受风荷载值表

A1 计算说明

A1.1 本附录是根据《建筑外窗抗风压性能分级及其检验方法》(GB7106-86)中的建筑外窗正常使用极限状态计算的规定(即:建筑外窗在风荷载作用下,应有保持正常使用功能的能力,其主要受力杆件的相对面法线方向最大挠度值小于或等于允许相对挠度值),对PVC外窗按不同型材系列,选择有代表性的平开窗、推拉窗和组合窗的拼樘料,计算列表,供单项工程设计参考选用。

A1.2 表中窗受力杆件的允许相对挠度值取:

$$[f] = L/130 \quad (\text{窗为柔性镶嵌单层玻璃时})$$

L—受力杆件跨度

计算框挺型材和拼樘料的挠度时,水平方向的作用仅考虑风荷载作用,荷载组合值取标准组合值,即为风荷载标准值。

A1.3 风荷载标准值按《建筑结构荷载规范》(GB50009-2001)第

7.1.1条关于作用在围护结构上风荷载标准值的规定计算:

$$\omega_k = \beta_z \mu_s \mu_z \omega_0$$

式中: ω_k —作用在窗平面上的风荷载标准值(kN/m^2);

β_z —高度z处的阵风系数;

μ_s —风荷载体型系数;

μ_z —风压高度变化系数;

ω_0 —基本风压值(kN/m^2)。

根据《建筑玻璃应用技术规程》(JGJ 113-97)第4.1.2条的规定,当上述公式计算的风荷载标准值小于 0.75kN/m^2 时,应按 0.75kN/m^2 采用。

A1.4 表中外窗平面允许承受的风荷载值(P),为风荷载作用下最不利杆件所控制的标准值,选用时,平面允许承受风荷载值应大于或等于按建筑所在地区计算的风荷载标准值。即: $P \geq \omega_k$;并应据此计算出建筑物外窗平面允许承受的风荷载设计值,且应大于“总说明”5.2.2所列表中的 G_w 值。

A1.5 计算框挺型材和拼樘料时仅考虑其内腔所衬增强型钢的抗风荷载作用。增强型钢应符合《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带》(GB912)、《碳素结构钢》(GB700)和《通用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》(GB6723)的规定。

A1.6 窗框挺和拼樘料的安装,横竖向拼樘料的连接,应具有相应的承载能力及刚度,否则应进行连接件的验算。

窗框扇热融焊接的焊角强度的平均值不小于3000N,最小值不小于平均值的70%。

A1.7 塑料窗的实际抗风性能与产品的规格及其附件质量,与生产厂家的生产技术、质量管理水平有密切关系。生产厂家应按单项工程设计要求,根据国家有关标准,选择窗框挺及拼樘料所衬增强型钢,并对产品进行实测,以确保产品能达到风压变形性能的要求。

附录A 计算说明

图集号	02ZJ702
页	65

序 号	立面简图		洞口规格		型材 系列	增强型钢代号				窗平面允许承受风荷载值 $P(kN/m^2)$		
	A	B				边 框	中 竖 框	中 横 框	扇 梃	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm
1			A	0612	P60	P601C			P602C*	4.12	5.02	6.36
2	PC-0612	PC-1212	B	1212	P60	P601C	P602C*		P602C	1.55	1.88	2.38
3			A	1812	P60	P601C	P602C*		P602C	1.90	2.31	2.94
4	PC1-1812	PC-2412	B	2412	P60	P601C	P602C*		P602C	1.37	1.67	2.12
5			A	0615	P60	P601C			P602C*	2.11	2.57	3.28
6	PC-0615	PC-1215	B	1215	P60	P601C	P602C*		P602C	0.79	0.96	1.22
7			A	1815	P60	P601C	P602C*		P602C	0.97	1.19	1.50
8	PC2-1815	PC2-2415	B	2415	P60	P601C	P602C*		P602C	0.81	0.99	1.25
9			A	0616	P60	P601C		P602C	P602C*	4.12	5.02	6.36
10	PC-0616	PC-1216	B	1216	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	1.55	1.88	2.39
11			A	1516	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	1.02	1.24	1.57
12	PC-1516	PC-1816	B	1816	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.65	0.72	0.91

注：1、本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所材的增强型钢。
2、本表窗扇均为中部插销固定。

附录A 基本平开窗允许承受风荷载值表(一)

图集号 02ZJ01
页 66

序号	立面简图		洞口规格		型材系列	增强型钢代号				窗平面允许承受风荷载值 P(kN/m ²)		
	A	B				边框	中竖框	中横框	扇框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm
1			A	2116	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C	0.49	0.59	0.75
2	PC-2116	PC-2416	B	2416	P60	P601C	P602C	P602C	P602C	/	/	0.42
3			A	2416	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.66	0.81	1.02
4	PC1-2416	PC-0618	B	0618	P60	P601C	/	P602C	P602C*	4.12	5.02	6.36
5			A	1218	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	1.55	1.88	2.39
6	PC-1218	PC2-1518	B	1518	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C	0.89	1.08	1.37
7			A	1818	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C	0.52	0.63	0.80
8	PC2-1818	PC-2118	B	2118	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.48	0.58	0.74
9			A	2418	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C	/	/	0.37
10	PC-2418	PC-2418	B	2418	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.73	0.89	1.13
11			A	0621	P60	P601C	/	P602C	P602C*	2.11	2.57	3.26
12	PC-0621	PC-1221	B	1221	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.79	0.96	1.22

注：1. 本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所材的增强型钢。
2. 本表窗扇均为中插插销固定。

附录A 基本平开窗允许承受风荷载值表(二) 图集号 022J702 页 67

序号	立面简图		洞口规格		型材系列	增强型钢代号				窗平面允许承受风荷载值 P(kN/m ²)		
	A	B				边 框	中 竖 框	中 横 框	扇 梃	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm
1			A	1521	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.77	0.94	1.19
2	PC ₂ -1521	PC ₂ -1821	B	1821	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C	0.45	0.55	0.69
3			A	2121	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C			0.42
4	PC-2121	PC-2121	B	2121	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.53	0.64	0.82
5			A	2421	P60	P601C	P602C	P602C*	P602C			0.32
6	PC-2421	PC-2421	B	2421	P60	P601C	P602C*	P602C	P602C	0.46	0.56	0.71

注：1、本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所材的增强型钢。

2、本表窗扇均为中竖插销固定。

窗允许承受风荷载值 P(kN/m ²)	
S=1.5mm	S=2.0mm
0.94	1.19
0.55	0.69
	0.42
0.64	0.82
	0.32
0.56	0.71

风荷载值表(三) 图集号 02ZJ702 页 68

序号	基本推拉窗			型材系列	增强型钢代号			窗平面允许承受风荷载值 P(kN/m ²)			备注
	代号	立面简图	洞口规格		边 框	中 横 框	扇 框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
1	TC-1212		1212	T60	T601C	/	T602C*	3.44	4.15	5.20	
				T80	T801C	/	T802C*	/	5.36	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	3.85	4.69	5.99	
2	TC-1812		1812	T60	T601C	/	T602C*	2.91	3.51	4.40	
				T80	T801C	/	T802C*	/	4.53	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	3.26	3.97	5.07	
3	TC-2412		2412	T60	T601C	/	T602C*	2.69	3.24	4.06	
				T80	T801C	/	T802C*	/	4.19	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	3.01	3.67	4.68	
4	TC-1214		1214	T60	T601C	/	T602C*	2.17	2.61	3.27	
				T80	T801C	/	T802C*	/	3.37	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	2.43	2.96	3.77	
5	TC-1814		1814	T60	T601C	/	T602C*	1.72	2.07	2.59	
				T80	T801C	/	T802C*	/	2.67	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	1.92	2.34	2.99	
6	TC-2414		2414	T60	T601C	/	T602C*	1.49	1.80	2.25	
				T80	T801C	/	T802C*	/	2.32	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	1.67	2.03	2.60	

注: 本表中S为增强型钢壁厚, 带*的增强型钢为风荷载控制杆件所衬的增强型钢。

附录A 基本推拉窗允许承受风荷载值表(一) 图集号 02ZJ702 页 69

序号	基本推拉窗			型材系列	增强型钢代号			窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			备注
	代号	立面简图	洞口规格		边 框	中 横 框	扇 框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
7	TC-1215		1215	T60	T601C		T602C*	1.76	2.14	2.66	
				T80	T801C		T802C*		2.74		
				T95	T951C,T951.1C		T952C*	1.97	2.40	3.07	
8	TC-1815		1815	T60	T601C		T602C*	1.36	1.64	2.06	
				T80	T801C		T802C*		2.12		
				T95	T951C,T951.1C		T952C*	1.52	1.86	2.38	
9	TC-2415		2415	T60	T601C		T602C*	1.21	1.46	1.83	
				T80	T801C		T802C*		1.88		
				T95	T951C,T951.1C		T952C*	1.36	1.65	2.11	
10	TC-1216		1216	T60	T601C		T602C*	1.45	1.75	2.19	
				T80	T801C		T802C*		2.26		
				T95	T951C,T951.1C		T952C*	1.63	1.98	2.53	
11	TC-1816		1816	T60	T601C		T602C*	1.10	1.33	1.67	
				T80	T801C		T802C*		1.72		
				T95	T951C,T951.1C		T952C*	1.12	1.51	1.92	
12	TC-2416		2416	T60	T601C		T602C*	0.92	1.11	1.39	
				T80	T801C		T802C*		1.44		
				T95	T951C,T951.1C		T952C*	1.03	1.26	1.61	

注：本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所衬的增强型钢。

序号	基本推拉窗			型材系列	增强型钢代号			窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			备注
	代号	立面简图	洞口规格		边 框	中 横 框	扇 框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
13	TC-1218		1218	T60	P601C, T601C	P601C+T601C	T602C*	2.17	2.61	3.27	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C	T802C*	/	3.37	/	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C	T952C*	2.43	2.96	3.77	
14	TC-1518		1518	T60	P601C, T601C	P601C+T601C	T602C*	1.96	2.36	2.95	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	2.21	2.88	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C	T952C*	2.19	2.67	3.41	
15	TC-1818		1818	T60	P601C, T601C	P601C+T601C*	T602C	1.21	1.46	1.78	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	1.29	1.65	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	1.31	1.59	2.04	
16	TC-2118		2118	T60	P601C, T601C	P601C+T601C*	T602C	0.74	0.89	1.09	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	0.79	1.01	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	0.80	0.97	1.25	
17	TC-2418 TC ₁ -2418		2418	T60	P601C, T601C	P601C+T601C*	T602C	0.50	0.60	0.73	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	0.53	0.68	窗代号
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	0.54	0.66	0.84	TC ₁ -2418
18	TC-1221		1221	T60	P601C, T601C	P601C+T601C	T602C*	1.76	2.12	2.66	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	2.51	/	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C	T952C*	1.97	2.40	3.07	

注：本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所衬的增强型钢。

附录A 基本推拉窗允许承受风荷载值表(三)

图集号 02ZJ702

页 71

序号	基本推拉窗			型材系列	增强型钢代号			窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			备注
	代号	立面简图	洞口规格		边 框	中 横 框	扇 梃	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
19	TC-1521		1521	T60	P601C, T601C	P601C+T601C	T602C*	1.41	1.70	2.13	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	2.03	/	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C	T952C*	1.58	1.92	2.46	
20	TC-1821		1821	T60	P601C, T601C	P601C+T601C*	T602C	1.03	1.25	1.52	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	1.10	1.41	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	1.12	1.36	1.74	
21	TC-2121		2121	T60	P601C, T601C	P601C+T601C*	T602C	0.63	0.76	0.93	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	0.68	0.86	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	0.68	0.83	1.07	
22	TC-2421		2421	T60	P601C, T601C	P601C+T601C*	T602C	0.42	0.51	0.63	
				T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	0.46	0.58	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	0.46	0.56	0.72	
23	TC-1218		1218	T80	T801C	/	T802C*	/	1.59	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	1.14	1.39	1.78	
24	TC-1818		1818	T80	T801C	/	T802C*	/	1.06	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	0.76	0.93	1.18	

注：本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所衬的增强型钢。

附录A 基本推拉窗允许承受风荷载值表(四)

图集号 02ZJ001
页 72

备注

窗型
 窗框
 窗扇
 窗棂
 窗玻璃
 窗附件

序号	基本推拉窗			型材系列	增强型钢代号			窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			备注
	代号	立面简图	洞口规格		边 框	中 横 框	扇 框	S=1.2mm	S=1.5mm	S=2.0mm	
25	TC-2418		2418	T80	T801C	/	T802C*	/	0.96	/	
				T95	T951C, T951.1C	/	T952C*	0.69	0.84	1.07	
26	TCs-2718		2718	T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	0.36	0.46	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	/	0.45	0.57	
27	TCs-2721		2721	T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	0.31	0.40	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	/	0.38	0.49	
28	TCs-3018		3018	T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	/	0.34	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	/	/	0.42	
29	TCs-3021		3021	T80	P601C, T801C	P601C+T801C*	T802C	/	/	0.29	
				T95	P601C, T951C, T951.1C	P601C+T951C*	T952C	/	/	0.36	

注：本表中S为增强型钢壁厚，带*的增强型钢为风荷载控制杆件所用的增强型钢。

图号 02ZJ702
页 72

附录A 基本推拉窗允许承受风荷载值表(五) 图集号 02ZJ702
页 73

设计
 审核
 校对
 制图
 日期

序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)		
			塑料型材	增强型钢	S=1.2mm S=3.0mm*	S=1.5mm	S=2.0mm				塑料型材	增强型钢	S=1.2mm S=3.0mm*	S=1.5mm	S=2.0mm
1		2418	KP6035	KP6035C	1.61	1.98	2.56	7		2424	KP6035	KP6035C	0.63	0.77	0.99
			KP40.1	KP40.1C	3.88	4.78	6.22				KP55	KP55C	8.81	4.65	6.09
			KP40.3	KP40.3C											
2		2121	KP6035	KP6035C	1.12	1.38	1.77	8		3024	KP6035	KP6035C	/	0.38	0.48
			KP55	KP55C	/	8.35	10.93				KP55	KP55C		4.35	2.30
3		1827	KP6035	KP6035C	1.53	1.88	2.42	9		2430	KP6035	KP6035C	0.52	0.64	0.82
			KP55	KP55C	/	11.37	14.89				KP55	KP55C	7.32	3.86	5.05
4		2421	KP6035	KP6035C	0.97	1.19	1.53	10		3027	KP6035	KP6035C	0.36	0.44	0.57
			KP40.1	KP40.1C	2.32	2.86	3.72				KP40.1	KP40.1C	0.87	1.07	1.39
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
5		2421	KP6035	KP6035C	0.73	0.89	1.15	11		3027	KP6035	KP6035C	/	0.35	0.45
			KP55	KP55C	10.24	5.40	7.07				KP55	KP55C		4.01	2.11
6		2127	KP6035	KP6035C	0.90	1.10	1.42	12		2730	KP6035	KP6035C	0.36	0.44	0.57
			KP55	KP55C	12.67	6.69	8.76				KP55	KP55C	5.09	2.69	3.52

注: 1、本表中S为增强型钢壁厚; 拼樘料KP6035适用于P60、T60系列; 横向拼樘料KP55, 竖向拼樘料KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。
 2、本表中有荷载窗立面地分尺寸单位为m。
 3、本表中带*的增强型钢壁厚适用于KP55。

值
0mm
39
09
49
01
82
06
1.57
39
2.45
2.77
0.57
3.52
22ZJ702
74

序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)		
			塑料型材	增强型钢	S=1.2mm S=3.0mm*	S=1.5mm	S=2.0mm				塑料型材	增强型钢	S=1.2mm S=3.0mm*	S=1.5mm	S=2.0mm
13		3030	KP6035	KP6035C	0.62	0.76	0.99	19		3627	KP6035	KP6035C	0.77	0.94	1.23
			KP40.1	KP40.1C							KP40.1	KP40.1C			
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
14		3030	KP6035	KP6035C	3.76	1.99	2.60	20		3627	KP55	KP55C	2.10	1.11	1.45
			KP55	KP55C							KP55	KP55C			
15		3030	KP6035	KP6035C	3.62	1.91	2.51	21		2736	KP6035	KP6035C	4.50	2.38	3.11
			KP55	KP55C							KP55	KP55C			
16		3624	KP6035	KP6035C	1.15	1.42	1.84	22		3630	KP40.1	KP40.1C	0.54	0.66	0.86
			KP40.1	KP40.1C							KP40.1	KP40.1C			
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
17		3624	KP55	KP55C	2.84	1.50	1.97	23		3630	KP55	KP55C	1.89	1.00	1.31
			KP55	KP55C							KP55	KP55C			
18		2436	KP6035	KP6035C	7.43	3.92	5.14	24		3630	KP55	KP55C	3.16	1.67	2.19
			KP55	KP55C							KP55	KP55C			

注: 1. 本表中S为增强型钢壁厚; 拼樘料KP6035适用于P60、T60系列; 横向拼樘料KP55, 竖向拼樘料KP40.1 - KP40.3 适用于P60、T60、T80、T95系列。
 2. 本表中若简图立面标注尺寸单位为m。
 3. 本表中带*的增强型钢壁厚适用于KP55。

附录A 组合窗拼樘料允许承受风荷载值表(二) 图集号 02ZJ702 页 75

序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)			序号	立面简图	洞口规格	拼樘料规格代号		窗平面允许承受风荷载值 P (kN/m ²)		
			塑料型材	增强型钢	$S=1.2\text{mm}$	$S=1.5\text{mm}$	$S=2.0\text{mm}$				塑料型材	增强型钢	$S=1.2\text{mm}$	$S=1.5\text{mm}$	$S=2.0\text{mm}$
					$S=3.0\text{mm}^*$								$S=3.0\text{mm}^*$		
25		4224	KP6035	KP6035C	0.45	0.56	0.72	31		4824	KP6035	KP6035C	0.44	0.54	0.70
			KP40.1	KP40.1C	1.09	1.34	1.74				KP40.1	KP40.1C	1.06	1.31	1.70
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
26		4224	KP6035	KP6035C	0.52	0.64	0.82	32		4824	KP6035	KP6035C	0.50	0.61	0.75
			KP40.1	KP40.1C	1.25	1.54	2.00				KP40.1	KP40.1C	1.19	1.47	1.9
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
27		2442	KP6035	KP6035C	0.48	0.59	0.75	33		2448	KP6035	KP6035C	0.44	0.54	0.70
			KP55	KP55C	6.72	3.55	4.65				KP55	KP55C	6.24	3.29	4.31
28		4230	KP40.1	KP40.1C	0.49	0.60	0.78	34		4830	KP40.1	KP40.1C	0.46	0.56	0.73
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
29		4230	KP55	KP55C	1.19	0.63	0.82	35		4830	KP40.1	KP40.1C	0.55	0.68	0.89
			KP40.3	KP40.3C							KP40.3	KP40.3C			
30		3042	KP55	KP55C	3.57	1.88	2.47	36		3048	KP55	KP55C	2.69	1.42	1.86

注: 1. 本表中S为增强型钢壁厚; 拼樘料KP6035适用于P60、T60系列; 横向拼樘料KP55, 竖向拼樘料KP40.1、KP40.3适用于P60、T60、T80、T95系列。
 2. 本表中窗框简图立面划分尺寸单位为m。
 3. 本表中带*的增强型钢壁厚适用于KP55。